

## PRISMACRYL

### Series 1761

Jednokomponentni, saten završni emajl, za pocinčani čelik i lake legure



#### TEHNIČKE ZNAČAJKE

1K, jednoslojni, saten završni emajl formuliran akrilnim smolama i posebnim dodacima. Višestruko podložen proizvod zahvaljujući svojstvima primjenjivosti na različitim podlogama kao što su željezne površine, pocinčani čelik i neki termoplastični materijali.

#### PODRUČJE PRIMJENE

Idealan je za poslove održavanja. Posebno je formuliran za učinkovitu zaštitu radova od različitih materijala, najprije od pocinčanog čelika, bez potrebe za preventivnim temeljnim premazima. Idealan je za održavanje lakih gradskih stolarskih objekata.

Razvrstan prema Uredbi EK 2004/42/EK - Dlgs 161/06 -Kat. i-BS) jednokomponentni premazi. EK GRANIČNA VRIJEDNOST 500 g/l (2010) - SADRŽAJ 434 g/l

### OSNOVNE INFORMACIJE

**Sistem:** jednokomponentni - 1K

**Osnova:** na bazi otapala

**Pakiranje:** 1 kg - 3 kg - 20 kg

**Nijansiranje:** Nijansiranje kolorantima na bazi otapala Series 0615

**Odgovarajuće podloge:** željezo, lijevano željezo, pocinčane površine, termoplastika (abs, pvc, pc), stakloplastika i termoreaktivna plastika **Lepeza boja i ton karte:** Ral 841 GL, Ral Design, Ncs 1950, ColoradoMix 1040, Colorado Box 2.0

### PRIPREMA POVRŠINE

Prije nanošenja premaza potrebno je dobro i temeljito pripremiti površinu, kako bi se dobili i zajamčili kako optimalni, tako i dugotrajni rezultati te učinak tijekom vremena. Podloga mora biti savršeno čista, suha, odmašćena i bez hrđe i/ili kalamina. Također je preporučljivo osigurati da površina bude bez čestica i drugih boja koje nisu savršeno prijanjajuće ili nekompatibilne sa premazom boje koji će se nanijeti. U svrhu ispravne i potpune pripreme, preporučamo proučiti objašnjenja priložena u tehničkom listu ili priručniku za bojenje te po potrebi konzultirati službu tehničke pomoći Laboratorija za istraživanje i razvoj. Ovisno o vrsti površine i rezultatu koji se želi dobiti, u Bilješkama su posebno ukazane različite metode prethodne obrade kao što su odmašćivanje, ručno i mehaničko čišćenje posebnom opremom, mehaničke pripreme (struganje, brušenje, tapkanje, četkanje), lagane ili precizno pjeskarenje, sačmarenje, sačmarenje i mokro pjeskarenje (ili hidro pjeskarenje).

Površine od pocinčanog čelika moraju biti čiste, suhe, odmašćene i bez "bijele hrđe". Na osobito svijetlom pocinčanom čeličnom limu prije premazivanja izvršite prethodno brušenje.

### PRIMJENA

#### Uvjeti primjene

Nanošenje premaznog proizvoda ovisi o različitim čimbenicima kao što su uvjeti okoline (među kojima je potrebno spomenuti temperaturu, vlagu i ventilaciju), geometriju i zahtjevnost proizvoda koji se boje, površinskim profilima i debljinama koje se nanose. Sustav nanošenja koji se koristi od posebne je važnosti jer, ovisno o vrsti sustava, različiti parametri mogu varirati, poput potrebne količine boje za premazivanje, raspršivanje, dobiveni estetski izgled, stabilnost proizvoda na curenje i lakoću ili složenost primjene. Iz tih razloga, prije primjene na sustavima i linijama značajnog opsega, preporučljivo je kontaktirati službu tehničke pomoći kako bi se izvršio pregled i potrebna istraživanja te konzultirati u vezi s metodama primjene i definicijom ad hoc tehničkih detalja o predmetnom postrojenju.

OPREMA	VISKOZITET	MLAZNICA	PRITISAK	NAPOMENE
ZRAČNI PIŠTOLJ S POSUDOM	30" - 60" Ford Cup 4	1,4 - 1,7 mm	3,5 - 4 bar	-
VALJAK I KIST	-	-	-	Spremno za korištenje

## PRISMACRYL Series 1761

### UVJETI OKOLIŠA



TEMPERATURA  
OKOLIŠA

5°C - 35°C



TEMPERATURA  
POVRŠINE

5°C - 35°C



RELATIVNA  
VLAGA

60 %



ROK TRAJANJA

1 godinu u neotvorenoj ambalaži na  
+5/+35°C.

### TEHNIČKI PODACI



TEORETSKI  
PROSJEK  
POKRYVNOSTI

7 m<sup>2</sup>/kg  
pojedini premaz pri  
debljini suhog filma od  
50 μm



PRIMJENA

kist, valjak,  
prskanje



RAZRJEĐIVANJE

Spremno za korištenje;  
1-5% sa sintetskim  
razrjeđivačem 90 Series  
0955



SJAJ

25-35 sjaja



MOKRI FILM  
DEBLJINA  
PO PREMAZU

100 μm



SUHI FILM  
DEBLJINA  
PO PREMAZU

50 μm



BROJ PREMAZA

1 do 2 premaza  
do postizanja ukupne  
željene debljine premaza



SUHI FILM  
UKUPNA DEBLJINA

70 μm



TEORETSKA  
PROSJEČNA  
POTROŠNJA

131 g/m<sup>2</sup>

### SUŠENJE



MEĐUPREMAZNI  
INTERVAL

12 sati



ZRAČNO  
SUŠENJE

20°C



SUH NA  
PRAŠINU

30 minuta



SUH NA DODIR

2 - 3 sata



SUH ZA OBRADU

24 - 48 sati



POTPUNO SUH

7 dana



PREPRSKAVANJE

-



SUŠENJE U PEĆI

-



TEMPERATURN  
OTPORNOST

80°C

### PREPORUKE I UPOZORENJA

- Na stupanj sjaja može utjecati odabrana boja i debljina nanosene boje. Za razliku od sjajnog završnog premaza, otpornost na grebanje i poliranje je manja.
- Usklađenost boja procjenjuje se nakon nanošenja i sušenja proizvoda.
- Nakon što ste proizvod nijansirali odgovarajućim pigmentima, kratko ga promiješajte.
- Kako ne biste snosili financijske kazne, nakon što ste obojili proizvod strojem za nijansiranje, pošaljite MSDS i isprintajte naljepnicu s upozorenjima pomoću softvera za nijansiranje Databook P&C.
- Kada se primjenjuje u jednom sloju kao DTM, u nijansama niske neprozirnosti (npr. žuta, narančasta, crvena), možda će biti potrebna dva sloja proizvoda od 100 μm debljine mokrog filma.
- Zimi, aplikator mora prestati raditi 3-4 sata prije zalaska sunca kako bi se osiguralo da proizvod nije u kontaktu s vlagom, odnosno da se izbjegne upijanje vlage tijekom noći.
- Ne primjenjivati u maglovitim danima.
- Nemojte nanositi proizvod na temperaturi okoline ispod +5°C.
- Proizvod se može premazati sam sa sobom (razrijeđen sa sintetskim razrjeđivačem 90 Serie 0955) 12 sati nakon nanošenja. Budući da je proizvod reverzibilan, nanošenje drugog sloja omekšava prvi i olakšava prijanjanje.
- Proizvod nije prikladan za izravan kontakt s otapalima i/ili smjesama za čišćenje jer se film ponovno otapa.
- Izravna vanjska izloženost zasićenih i jarkih nijansi (zelena, crvena, plava) može uzrokovati lagano blijeđenje, bez ugrožavanja učinkovitosti proizvoda.
- Budući da je proizvod termoplastične prirode, u slučaju izravnog zračenja, intenzivne nijanse postaju plastične.
- Za primjenu na željezu, preporučuje se korištenje prikladnog antikoroziivnog temeljnog premaza za povećanje antikoroziivnih svojstava.
- Proizvod se može nanositi valjkom i četkom samo na male površine i dijelove proizvoda koji se premazuju, za potrebe održavanja i u slučaju umjerenih potreba i očekivanja u odnosu na završni estetski izgled.

PRISMACRYL  
Series 1761

## OSTALE TEHNIČKE INFORMACIJE

**Sastav:** akrilne smole**Referentna boja:** bijela**% suhe tvari težinski:**  $67 \pm 2\%$ **% suhe tvari volumno:**  $50 \pm 2\%$ **HOS (hlapivo organski spojevi):**  $434 \pm 2 \text{ g/l}$ **HOS (hlapivo organska otapala):**  $33 \pm 2\%$ 

PARAMETAR	PODACI	METODA ISPITIVANJA
VIZKOZITET	2500 - 3000 mPa.s (20°C) Rod 3 Speed 20	ISCOL 1
SPECIFIČNA TEŽINA	1.15 - 1.25 g/ml	ISCOL 2
SJAJ	25 - 35 gloss 60°	ISCOL 6

## NIJANSIRANJE

BAZA	PAKIRANJE BAZE	NIJANSIRANO PAKIRANJE	% OMJER MJESANJA
VEZIVO	0,8 kg 2,4 kg 16 kg	1 kg 3 kg 20 kg	80 - 20

## BILJEŠKE

**Čišćenje alata:** Nakon aplikacije pažljivo operite pištolje za prskanje, sustave za bojanje, alat i spremnike odgovarajućim razrjeđivačem, kako biste izbjegli nakupljanje naslaga te ih pohranite na suhom.

**Zaštita zdravlja:** Pažljivo rukujte proizvodom. Proučite MSDS i poštujujte nacionalne te lokalne važeće propise vezane uz osobnu zaštitu i zaštitu okoliša.

**Dodatne bilješke:**

- Podaci navedeni u ovom podatkovnom listu dobiveni su korištenjem samo materijala proizvodnje Franchi&Kim (premazi, učvršćivači, razrjeđivači) primijenjenih u skladu s opisanim specifikacijama. Neodgovarajuća uporaba razrjeđivača i/ili učvršćivača, osim onih navedenih ili onih koje Franchi&Kim ne proizvodi, može ugroziti značajke primjene, performanse i konačno stvrdnjavanje proizvoda. Stoga, u slučaju mješovitih sustava premaza s proizvodima Franchi&Kim i drugih marki, ne može se potvrditi usklađenost rezultata s parametrima navedenim u tehničkom listu.
- Sva vremena navedena u odjeljku o sušenju moraju se odnositi na temperaturu od 20°C, osim ako nije drugačije navedeno.
- Navedeni i testirani sjaj može se promijeniti tijekom faze nanošenja jer na njega mogu utjecati sljedeći čimbenici: ostvarena boja, debljina, broj slojeva, uvjeti okoline, korišteni razrjeđivač i učvršćivač ako se razlikuju od onih navedenih u tehničkom listu.
- Stope pokrivenosti su teoretske, indikativne i predviđene po sloju budući da na njih može utjecati boja i sustav nanošenja. Predlaže se testiranje praktične primjene.

Informacije sadržane u ovom tehničkom dokumentu ažurne su i točne prema našem najboljem saznanju, te ih stoga treba smatrati pouzdanima. U svakom slučaju, oni ne mogu podrazumijevati jamstvo s naše strane, budući da su određeni čimbenici poput pripreme proizvoda i podloge, uvjeti uporabe, nanošenja, sušenja i premazivanja, kao i stanje očuvanosti proizvoda, izvan naše stroge kontrole. Korisnik je dužan provjeriti prikladnost proizvoda za konkretnu upotrebu, kao i pravilno i precizno izvođenje radova u skladu sa sadržajem tehničkog lista, preporučenim sustavom premaza i pripremom podloge. Za daljnje informacije o načinu primjene i uvjetima korištenja preporučamo kontaktirati našu tehničku podršku. Treba napomenuti da je slika pakiranja samo indikativna referenca. Navedeni paketi mogu varirati ovisno o dodacima ili izmjenama godišnjih cjenika. Ovaj dokument zamjenjuje sve prethodne verzije. U svakom slučaju, preporučljivo je pogledati priloge s objašnjenjima kako biste bolje razumjeli i produbili parametre u tehničkom listu. Ažurirano izdanje, dostupno na web stranici [www.franchi-kim.it](http://www.franchi-kim.it) u odjeljku listovi tehničkih podataka u području za preuzimanje, treba se smatrati jedinim izdanjem koje treba konzultirati kao referencu.

ESTALIA Performance Coatings Spa

Via Giacomo Matteotti, 160 - 25014 Castenedolo - Brescia - Italia - Tel. +39 030 21 35 55 - Fax +39 030 27 31 664 - [www.franchi-kim.it](http://www.franchi-kim.it) - [www.estaliacoatings.com](http://www.estaliacoatings.com)