

**TEHNIČKI LIST 02.03.01-hr**  
**MASE ZA IZRAVNAVANJE**

# JUBOGLET NIVELIN

unutarnja masa za izravnavanje u prahu

## 1. Opis, upotreba

JUBOGLET NIVELIN je **praškasta masa za fino izravnavanje unutarnjih zidnih i stropnih površina** u , poslovnim, industrijskim i drugim objektima. **Njime možemo zapuniti i manje udubine, pukotine, rupe, reške, te popraviti druge nepravilnosti ili oštećenja.** Zaglađene površine su prljavo bijele boje i primjerene su za bojanje svim vrstama disperzijskih zidnih boja, ljepljenje tapeta ili bilko kakve druge dekorativne obrade.

JUBOGLET NIVELIN se dobro prihvaća na vapnene, vapnencementne, pa i na fine cementne žbuke i gipskartonske ploče, upotrebljiv je i za zaglađivanje neproblematičnih i neožbukanih betonskih površina, neožbukanih zidova od porobetona, vlaknencementnih ploča, iverice i sl. Moguć je nanos i na već prebojane površine, samo ako su postojeći premazi netopivi u vodi i dobro prihvaćeni za podlogu.

## 2. Način pakiranja

papirnate vreće od 20 kg

## 3. Tehnički podaci

gustoća ( za ugradnju pripremljena smjesa) (kg/dm <sup>3</sup> )		~1,58
debljina nanosa (cm)		1 do 2 (za pojedini sloj) <3 (za dvoslojni nanos)
vrijeme sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (dani)	primjereno za daljnju obradu	~12
paropropusnost EN ISO 7783-2	koeficijent $\mu$ (-)	<40
	vrijednost Sd (m)	<0,12 razred I (visoka paropropusnost)
prihvata na standardnu vapneno cementnu žbuku (1 : 1 : 6) EN 1542 (MPa)		>0,45

glavni sastojci: polimerno vezivo, cement, kalcitna punila, celulozni zgušćivač

## 4. Priprema podloge

Podloga mora biti čvrsta, suha i čista, bez slabo vezanih dijelova, prašine, u vodi lako topivih soli, masnih mrlja i druge prljavštine. Prašinu i drugu neprihvaćenu prljavštinu usisamo ili odstranimo četkanjem, nerazgrađene ostatke oplatnih ulja s betonskih površina operemo mlazom vruće vode ili pare. Pri već obojenim površinama s podloge odstranimo sve u vodi lako i brzo topive nanose, te obrade uljanim bojama, lakovima ili emajlovima. Zidnim plijesnima zaražene zidne površine prije nanosa mase za izravnavanje dezinficiramo.



Novougrađene žbuke prije ugradnje mase za izravnavanje sušimo, odnosno dozrijevamo za svaki cm debljine od 7 do 10 dana, na nove betonske podloge masu za izravnavanje ne nanosimo ranije od mjesec dana od betoniranja (navedeno vrijeme podloge vrijede za normalne uvijete: T = +20 °C, rel. zr. vl. = 65 %).

Prije nanosa mase za izravnavanje obavezan je nanos temeljnog premaza. Preporučamo vodom razijeđenu AKRIL EMULZIJU (AKRIL EMULZIJA : voda = 1 : 1), koju nanosimo ličilačkim ili zidarskim kistom ili dugodlakim krznenim ili tekstilnim ličilačkim valjkom, moguće je i špricanjem. S ugradnjom mase za izravnavanje možemo u normalnim uvjetima (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) početi 6 sati od nanosa temeljnog premaza.

Okvirna odnosno prosječna potrošnja:	
AKRIL EMULZIJA	90 – 100 g/m <sup>2</sup>

## 5. Priprema izravnavajuće mase za ugradnju

Sadržaj vreće (5 odnosno 20 kg) usipamo u približno 2 odnosno 8 l vode i ručno ili električnim mješačem dobro promiješamo dok ne dobijemo homogenu pastoznu smjesu bez grudica. Pričekamo 30 minuta dok masa nabubri, te je ponovno dobro promiješamo. Ukoliko je potrebno dodamo još malo vode

Pripremljena smjesa je upotrebljiva najmanje 24 sata, ukoliko je prekrijemo s malo vode može biti upotrebljiva i tjedan dana. Prije ugradnje odlijemo zaštitni sloj vode i masu ponovno promiješamo.

## 6. Ugradnja mase za izravnavanje

Masu obično ugrađujemo u dva sloja, pri čemu debljina pojedinog sloja neka ne prelazi 1 do 2 mm, a ukupna debljina dvoslojnog nanosa 3 mm. Masu nanosimo ručno – nehrđajućom čeličnom gladilicom ili. strojno – špricanjem Za nanos špricanjem najpogodniji su »airless« agregati s radnim tlakom 180 do 200 bara i mlaznicom promjera 0,035 ",optimalne parametre za špricanje pužnim i klipnim agregatima odredimo probama, pri čemu poštujemo uputstva proizvođača. Za razvlačenje mase po površini i oduzimanje viška mase upotrebljavamo nehrđajuću čeličnu gladilicu kojom površinu pokušamo što bolje zagladiti.

Prvi sloj prije nanosa drugoga, jednako tako i drugi, odnosno završni sloj obrusimo finim brusnim papirom. Brušenje može biti ručno ili strojno. Ukoliko površine pripremamo za zahtjevniju dekorativnu obradu, upotrijebimo brusni papir br. 150, u protivnom izaberemo između brusnog papira br. 80 i 120.

Ugradnja mase za izravnavanje moguća je samo u primjerenim vremenskim odnosno mikroklimatskim uvjetima: temperatura zraka i zidne podloge neka ne bude niža od +5 °C i ne viša od +35 °C, relativna vlažnost zraka ne viša od 80 %.

Okvirna odnosno prosječna potrošnja ( za dvoslojni nanos):	
JUBOGLET NIVELIN	1,0 – 1,5 kg/m <sup>2</sup>

## 7. Čišćenje alata, postupanje s otpadom

Alat odmah poslije upotrebe temeljito operemo vodom.

Nepotrošenu praškastu smjesu u dobro zatvorenoj ambalaži spremimo za moguća popravljanja ili kasniju upotrebu. Neupotrebjive ostatke i otpatke izmješamo s vodom i stvrdnuto odstranimo na odlagalište građevinskih (klasifikacijski broj otpada: 17 09 04) ili komunalnih otpada (klasifikacijski broj 08 01 12).

Očišćena ambalaža može se reciklirati.

## 8. Sigurnost pri radu

Poštujte opća uputstva i propise iz zaštite na radu kod građevinskih odnosno soboslikarskih radova, zaštita dišnih puteva maskom i zaštita očiju zaštitnim naočalama ili štitičnikom za lice potrebna je samo prilikom ručnog ili strojnog brušenja ugrađene mase.

## 9. Skladištenje, uvjeti transporta i trajnost

Prilikom transporta proizvod zaštitimo od navlaživanja. Skladištenje u suhim i prozračnim prostorima, izvan dosega djece!



Trajnost pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 12 mjeseci.

## 10. Kontrola kvalitete

Karakteristike kvalitete proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama i slovenskim, europskim i drugim standardima. Postizanje deklariranog odnosno propisanog nivoa kvalitete osigurava u JUB-u već više godina uvedenim sustavom cjelovitoga praćenja i kontrole kvalitete ISO 9001, što podrazumijeva dnevno provjeravanje kvalitete u vlastim laboratorijima, povremeno i na Zavodu za graditeljstvo u Ljubljani, te na drugim neovisnim stručnim ustanovama u Sloveniji i inozemstvu. U izradi proizvoda strogo poštujemo slovenske i europske standarde s područja zaštite okoliša i osiguravanja zaštite i zdravlja na radu, što dokazujemo s certifikatom ISO 14001 i OHSAS 18001.

## 11. Druge informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu izrađena su na osnovi naših iskustava i s ciljem, da se prilikom upotrebe proizvoda postižu optimalni rezultati. Za štetu, prouzročenu zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili zbog nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva predhodna izdanja, pridržavamo pravo mogućih kasnijih izmjena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: **TRC-053/16-mar**, 19.08.2016.

---

### Podaci o izdavaču

#### JUB Trgovina i promet, d.o.o. Zagreb

Ulica hrvatskih branitelja 11  
10430 Samobor  
Hrvaška  
T: +385 1 6194 340  
+385 1 6194 340  
F: +385 1 6194 341  
E: [jub@jub.hr](mailto:jub@jub.hr)  
[www.jub.eu](http://www.jub.eu)

