

TEHNIČKI LIST 02.01.34-hrv
MASE ZA IZRAVNAVANJE

JUBOLIN P-50 Extra Fine

unutarnja masa za izravnavanje za strojni i ručni nanos

1. Opis, upotreba

JUBOLIN P-50 Extra Fine je disperzijska masa za fino izravnavanje unutarnjih zidnih i stropnih površina u stambenim, poslovnim, industrijskim i drugim objektima. Njime možemo zapuniti i manje udubine, pukotine, rupe, reške, te popraviti druge nepravilnosti ili oštećenja. Zaglađene površine su prljavo bijele boje i primjerene su za bojanje svim vrstama disperzijskih zidnih boja, ljepljenje tapeta ili bilko kakve druge dekorativne obrade.

Dobro se prihvaća na vapnene, vapnocementne, pa i na fine cementne žbuke i gipskartonske ploče, upotrebljiv je i za zaglađivanje neožbukanih betonskih površina, neožbukanih zidova od porobetona, vlaknocementnih ploča, iverica i sl. Moguć je nanos i na već prebojane površine, samo ako su postojeći premazi netopivi u vodi i dobro prihvaćeni za podlogu.

Zaglađene površine su iznimno glatke, a masu osim visoke paropropusnosti odlikuje iznimno visoka tiksotropnost, tako da » ne teče i ne puži« iz rupa, pukotina i reški, koje su bitno dublje od najveće dozvoljene debljine nanosa, što znatno olakšava zaglađivanje pretežno » rupičastih« podloga, npr. neožbukane betonske površine, neožbukane površine zidova od porobetona i sl.

2. Način pakiranja

plastične kante od 25 kg
plastične vreće od 25 kg

3. Tehnički podatci

gustoća (kg/dm ³)		~1,69
debljina nanosa (mm)		1 do 2 (za pojedini sloj) <3 (za dvoslojni nanos)
vrijeme sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (sati)	Primjereno za brušenje	~12
paropropusnost EN ISO 7783-2	koeficijent μ (-)	<40
	vrednost S _d (d = 3 mm) (m)	<0,12 razred I (visoka paropropusnost)
prihvata na standardnu vapneno cementnu žbuku (1 : 1 : 6) EN 1542 (MPa)		>0,45

glavni sastojci: acetatno vezivo, fina kalcitna punila, celulozni i mineralni zgušćivači, voda



4. Priprema podloge

Podloga mora biti čvrsta, suha i čista, bez slabo vezanih dijelova, prašine, u vodi lako topivih soli, masnih mrlja i druge prljavštine. Prašinu i drugu neprihvaćenu prljavštinu usisamo ili odstranimo četkanjem, nerazgrađene ostatke oplatnih ulja s betonskih površina operemo mlazom vruće vode ili pare. Pri već obojenim površinama s podloge odstranimo sve u vodi lako i brzo topive nanose, te obrade uljanim bojama, lakovima ili emajlovima. Zidnim plijesnim zaražene zidne površine prije nanosa mase za izravnavanje dezinficiramo.

Novougrađene žbuke prije ugradnje mase za izravnavanje sušimo, odnosno dozrijevamo za svaki cm debljine od 7 do 10 dana, na nove betonske podloge masu za izravnavanje ne nanosimo ranije od mjesec dana od betoniranja (navedeno vrijeme podloge vrijede za normalne uvijete: T = +20 °C, rel. zr. vl. = 65 %).

Prije nanosa mase za izravnavanje preporučamo nanos temeljnog premaza, koji je obavezan za jako upojne ili iz bilo kakvih drugih razloga problematične površine. Možemo koristiti vodom razrijeđenu AKRIL EMULZIJU (AKRIL EMULZIJA : voda = 1 : 1), koju nanosimo ličilačkim ili zidarskim kistom ili dugodlakim krznenim ili tekstilnim ličilačkim valjkom, moguće i špricanjem. S ugradnjom mase za izravnavanje možemo u normalnim uvjetima (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) početi 6 sati od nanosa temeljnog premaza.

Okvirna odnosno prosječna potrošnja: AKRIL EMULZIJA	90 – 100 g/m ²
--	---------------------------

5. Priprema izravnavajuće mase za ugradnju

Zato što JUBOLIN P-50 Extra Fine snažno tiksotropira, usisavanje mase preko usisne glave »airless« agregata moguće je jedino ako ga promiješamo prije nego li usisnu glavu postavimo u masu u kanti ili spremniku. Takva priprema nije potrebna ukoliko upotrebljavamo masu pakiranu u vreće i kad vreće praznimo na agregatu pričvršćenom za uređaj. Za nanošenje pužnim ili klipnim agregatom ili za ručni nanos nije potrebna posebna priprema JUBOLINA P-50 Extra Fine.

6. Ugradnja mase za izravnavanje

Masu obično ugrađujemo u dva sloja, pri čemu debljina pojedinog sloja neka ne prelazi 1 do 2 mm, a ukupna debljina dvoslojnog nanosa 3 mm. Masu nanosimo strojno – špricanjem ili ručno – nehrđajućom čeličnom gladilicom. Za nanos špricanjem najpogodniji su »airless« agregati s radnim tlakom 180 do 200 bara i mlaznicom promjera 0,035 ", optimalne parametre za špricanje pužnim ili klipnim agregatima odredimo probama, pri čemu poštujemo uputstva proizvođača. Za razvlačenje mase po obrađivanoj plohi i oduzimanja viška mase upotrebljavamo nehrđajuću čeličnu gladilicu kojom površinu pokušavamo što bolje zagladiti.

Prvi sloj prije nanosa drugoga, jednako tako i drugi, odnosno završni sloj obrusimo finim brusnim papirom. Brušenje može biti ručno ili strojno. Za strojno brušenje preporučamo upotrebu brusnog papira br. 100 ili 180.

Ugradnja mase za izravnavanje moguća je samo u primjerenim vremenskim uvjetima odnosno primjerenim mikroklimatskim uvjetima: temperatura zraka i zidne podloge neka ne bude niža od +5 °C i ne viša od +35 °C, relativna vlažnost zraka ne viša od 80 %.

Okvirna odnosno prosječna potrošnja (za dvoslojni nanos): JUBOLIN P-50 Extra Fine	1,5 – 2,0 kg/m ²
---	-----------------------------

7. Zaštita na radu

Detalnija uputstva za rukovanje s proizvodom, upotrebu posebne zaštitne opreme, postupanje s otpadom, čišćenje alata, mjere prve pomoći, oznake upozorenja, komponente koje određuju opasnost, izjave o opasnosti i sigurnosne obavijesti navedene su u sigurnosnom listu proizvoda, koji možete pronaći na JUB-ovim mrežnim stranicama ili ga zatražiti od proizvođača ili prodavača. Prilikom ugradnje proizvoda potrebno je poštovati i upute i propise iz zaštite na radu kod građevinskih, fasaderskih i soboslikarskih radova.

8. Skladištenje, uvjeti transporta i trajnost

Skladištenje i transportiranje pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaštićeno od direktnog sunca, izvan dosega djece, NE SMIJE ZMRZNUTI!

Trajnost pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 12 mjeseci.



9. Kontrola kvalitete

Karakteristike kvalitete proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama i slovenskim, europskim i drugim standardima. Postizanje deklariranog odnosno propisanog nivoa kvalitete osigurava u JUB-u već više godina uvedenim sustavom cjelovitoga praćenja i kontrole kvalitete ISO 9001, što podrazumijeva dnevno provjeravanje kvalitete u vlastitim laboratorijima, povremeno i na Zavodu za graditeljstvo u Ljubljani, te na drugim neovisnim stručnim ustanovama u Sloveniji i inozemstvu. U izradi proizvoda strogo poštujemo slovenske i europske standarde s područja zaštite okoliša i osiguravanja zaštite i zdravlja na radu, što dokazujemo s certifikatom ISO 14001 i OHSAS 18001.

11. Druge informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu izrađena su na osnovi naših iskustava i s ciljem, da se prilikom upotrebe proizvoda postižu optimalni rezultati. Za štetu, prouzročenu zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili zbog nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva predhodna izdanja, pridržavamo pravo mogućih kasnijih izmjena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: **TRC-091/17-čad**, 27.09.2017

Podaci o izdavaču

JUB Trgovina i promet, d.o.o.

Ulica hrvatskih branitelja 11
10430 Samobor
Hrvatska
T: +385 1 6194 340
+385 1 6194 340
F: +385 1 6194 341
E: jub@jub.hr
www.jub.eu

