

TEHNIČKI LIST 02.01.39-HRV
MASE ZA IZRAVNAVANJE

JUBOLIN P-15 Fill & Fine

Debeloslojna unutarnja masa za izravnavanje za strojni i ručni nanos

1. Opis, upotreba

JUBOLIN P-15 Fill & Fine je disperzijska masa za zapunjavanje spojeva gips kartonskih ploča i završno izravnavanje unutarnjih zidnih i stropnih površina (Q1 – Q4). Zbog visoke tiksotropnosti masa je primjerena i za obradu udubina, pukotina i popravak oštećenja ili grešaka u dubini do 8 mm. Zaglađene površine su sivo bijele boje i primjerene za bojanje sa svim vrstama disperzijskih zidnih boja, ljepljenje tapeta ili bilo kakve druge dekorativne obrade. Dobro se prihvaća na vapnene, vapnencementne, pa i na fine cementne žbuke i gipskartonske ploče, upotrebljiv je i za zaglađivanje neožbukanih betonskih površina, neožbukanih zidova od porobetona, vlaknencementnih ploča, iverica i sl. Moguć je nanos i na već prebojane površine, samo ako su postojeći premazi netopivi u vodi i dobro prihvaćeni za podlogu.

2. Način pakiranja

plastične kante od 25 kg

3. Tehnički podatci

gustoća (kg/dm ³)		~1,6
debljina nanosa (mm)		8 <
vrijeme sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (sati)	Primjereno za brušenje	~12
paropropusnost EN ISO 7783-2	koeficijent μ (-)	<40
	vrednost S _d (d = 3 mm) (m)	<0,12 razred I (visoka paropropusnost)
prihvata na standardnu vapneno cementnu žbuku (1 : 1 : 6) EN 1542 (MPa)		>0,45

glavni sastojci: acetatno vezivo, fina kalcitna punila, celulozni i mineralni zgušćivači, voda

4. Priprema podloge

Podloga mora biti čvrsta, suha i čista, bez slabo vezanih dijelova, prašine, u vodi lako topivih soli, masnih mrlja i druge prljavštine. Prašinu i drugu neprihvaćenu prljavštinu usisamo ili odstranimo četkanjem, nerazgrađene ostatke oplatnih ulja s betonskih površina operemo mlazom vruće vode ili pare. Pri već obojenim površinama s podloge odstranimo sve u vodi lako i brzo topive nanose, te obrade uljanim bojama, lakovima ili emajlovima. Zidnim plijesnima zaražene zidne površine prije nanosa mase za izravnavanje dezinficiramo.

Novougrađene žbuke prije ugradnje mase za izravnavanje sušimo, odnosno dozrijevamo za svaki cm debljine od 7 do



10 dana, na nove betonske podloge masu za izravnavanje ne nanosimo ranije od mjesec dana od betoniranja (navedeno vrijeme podloge vrijede za normalne uvijete: T = +20 °C, rel. zr. vl. = 65 %).

Prije nanosa mase za izravnavanje preporučamo nanos temeljnog premaza, koji je obavezan za jako upojne ili iz bilo kakvih drugih razloga problematične površine. Možemo koristiti vodom razrijeđenu AKRIL EMULZIJU (AKRIL EMULZIJA : voda = 1 : 1), koju nanosimo ličilačkim ili zidarskim kistom ili dugodlakim krznenim ili tekstilnim ličilačkim valjkom, moguće i špricanjem. S ugradnjom mase za izravnavanje možemo u normalnim uvjetima (T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %) početi 6 sati od nanosa temeljnog premaza.

Okvirna odnosno prosječna potrošnja: AKRIL Emulzija	90 – 100 g/m ²
--	---------------------------

5. Priprema izravnavajuće mase za ugradnju

JUBOLIN P-15 Fill & Fine promiješamo električnim mješaćem bez dodavanja vode

6. Ugradnja mase za izravnavanje

Obrada Q1: Za zapunjavanje spojeva gips kartonskih ploča upotrebljavamo odgovarajuću traku za bandažiranje (samoljepivu mrežicu), koju prethodno nalijepimo neposredno na spoj gips kartonskih ploča ili papirnatu bandažnu traku, koju utisnemo u svjež nanos mase, nakon toga nanosimo dodatno masu preko spoja i zagladimo, tako da postignemo ravan prijelaz između ploča. U toj fazi zapunjavamo i moguće udubine pričvrstnih elemenata gips kartonskih ploča.

Obrada Q2: Obradene površine spojeva i ostalih zapunjenih udobina u kvaliteti Q1 dodatno tankoslojno obradimo pri čemu pazimo, da završne obradene površine nemaju tragove otiska alata ili drugih neravnih anomalija. Ovaj nivo obrade u određenim uvjetima omogućuje završnu obradu bojanjem.

Obrada Q3 i Q4: Maso uobičajano ugrađujemo u dva sloja - debljina pojedinog sloja treba biti 1 do 1,5 mm. Masu možemo nanositi ručno - s nehrđajućom gladilicom i strojno – prskanjem. Za nanos prskanjem najpogodniji su »airless« agregati s radnim tlakom 180 do 200 bara i mlaznicom promjera 0,035 ", optimalne parametre za prskanje pužnim ili klipnim agregatima odredimo probama, pri čemu poštujemo uputstva proizvođača. Za razvlačenje mase po obrađivanoj plohi i oduzimanje viška mase upotrebljavamo nehrđajuću čeličnu gladilicu kojom površinu pokušavamo što bolje zagladiti. Prilikom zaglađivanja većih površina preporučamo upotrebu široke gladilice.

Prvi sloj prije nanosa drugoga, jednako tako i drugi, odnosno završni sloj obrusimo finim brusnim papirom. Brušenje može biti ručno ili strojno. Za strojno brušenje preporučamo upotrebu brusnog papira br. P150 do P220.

Ugradnja mase za izravnavanje moguća je samo u primjerenim vremenskim uvjetima odnosno primjerenim mikroklimatskim uvjetima: temperatura zraka i zidne podloge neka ne bude niža od +5 °C i ne viša od +35 °C, relativna vlažnost zraka ne viša od 80 %.

Okvirna odnosno prosječna potrošnja KOD ZAPUNJAVANJA SPOJEVA gk ploča odnosno obrada Q1: JUBOLIN P-15 Fill&Fine	150 – 200 g/m ²
--	----------------------------

Okvirna odnosno prosječna potrošnja (za jednoslojni nanos u debljini 1 mm odnosno obrada Q3- Q4): JUBOLIN P-15 Fill&Fine	1,0 – 1,4 kg/m ²
--	-----------------------------

Alata odmah nakon upotrebe operemo s vodom.

7. Zaštita na radu

Detaljnija uputstva za rukovanje s proizvodom, upotrebu posebne zaštitne opreme, postupanje s otpadom, čišćenje alata, mjere prve pomoći, oznake upozorenja, komponente koje određuju opasnost, izjave o opasnosti i sigurnosne obavijesti navedene su u sigurnosnom listu proizvoda, koji možete pronaći na JUB-ovim mrežnim stranicama ili ga zatražiti od proizvođača ili prodavača. Prilikom ugradnje proizvoda potrebno je poštovati i upute i propise iz zaštite na radu kod građevinskih, fasaderskih i soboslikarskih radova.

8. Skladištenje, uvjeti transporta i rok upotrebe

Skladištenje i transportiranje pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaštićeno od direktnog sunca, izvan dosega djece, NE SMIJE ZMRZNUTI!

Rok upotrebe pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 12 mjeseci.



9. Kontrola kvalitete

Karakteristike kvalitete proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama i slovenskim, europskim i drugim standardima. Postizanje deklariranog odnosno propisanog nivoa kvalitete osigurava u JUB-u već više godina uvedenim sustavom cjelovitoga praćenja i kontrole kvalitete ISO 9001, što podrazumijeva dnevno provjeravanje kvalitete u vlastim laboratorijima, povremeno i na Zavodu za graditeljstvo u Ljubljani, te na drugim neovisnim stručnim ustanovama u Sloveniji i inozemstvu. U izradi proizvoda strogo poštujemo slovenske i europske standarde s područja zaštite okoliša i osiguravanja zaštite i zdravlja na radu, što dokazujemo s certifikatom ISO 14001 i OHSAS 18001.

11. Druge informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu izrađena su na osnovi naših iskustava i s ciljem, da se prilikom upotrebe proizvoda postižu optimalni rezultati. Za štetu, prouzročenu zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili zbog nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva predhodna izdanja, pridržavamo pravo mogućih kasnijih izmjena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: **TRC-003/20-čad**, 13.01.2020.

Podaci o izdavaču

JUB Trgovina i promet, d.o.o.

Ulica hrvatskih branitelja 11
10430 Samobor
Hrvatska
T: +385 1 6194 340
+385 1 6194 340
F: +385 1 6194 341
E: jub@jub.hr
www.jub.eu

