

EPOKIM SATIN

Series 0434

Epoksidni emajl za metal saten izgleda, pogodan i kao protuprašni premaz za cementne podove



TEHNIČKE ZNAČAJKE

Epoksidni emajl sa satenskom završnom obradom, izvrsnih karakteristika otpornosti na kiseline i slabe lužine te mehaničko djelovanje. Proizvod se može koristiti za izravno prijanjanje na metal (DTM) jer i bez antikorozivnih svojstava osigurava dobro prijanjanje na površine namijenjene unutarnjoj uporabi. Proizvod se može aplicirati na betonske podove i/ili cementne površine namijenjene za unutarnju upotrebu u svrhu protuprašnog premaza protiv prašine ili zaštite od daljnjeg trošenja.

PODRUČJE PRIMJENE

Epoksidni emajl sa satenskom završnom obradom, idealan kao završni premaz za željezo, lake legure ili pocinčani čelik, te cementne podloge gdje je potrebna dobra kemijska i mehanička otpornost. Posebno pogodan za kemijska postrojenja, pumpe, industrijska postrojenja, elektro-medicalnu opremu, alatne strojeve i stolariju. Proizvod je prikladan za cementne podloge kako bi se stvorio obojeni tankoslojni premaz protiv prašine.

OSNOVNE INFORMACIJE

Sistem: dvokomponentni - 2K

Osnova: na bazi otapala

Pakiranje: 4 kg - 20 kg

Nijansiranje: Nijansiranje kolorantima na bazi otapala Series 0615

Lepeza boja i ton karte: Ral 841 GL, Ral Design, Ncs 1950, ColoradoMix 1040, Colorado Box 2.0

PRIPREMA POVRŠINE

Kako se radi o završnom proizvodu, u slučaju vanjske primjene ili gdje je potrebna antikoroziivna zaštita, potrebno je prvo nanijeti odgovarajući temeljni premaz. Priprema podloge mora se izvršiti u skladu s onim što je navedeno u posebnom tehničkom listu odgovarajućeg temeljnog premaza. Kako biste istražili i odabrali idealan sustav premaza, preporučljivo je konzultirati se sa službom tehničke pomoći ili komercijalnom podrškom kako biste dobili preciznu indikaciju prikladnih temeljnih premaza koji će se koristiti prema vrsti proizvoda i podlozi koja se boji. Preporučamo poštivanje međupremaznog intervala temeljnog premaza.

PRIMJENA

Uvjeti primjene

Nanošenje premaznog proizvoda ovisi o različitim čimbenicima kao što su uvjeti okoline (među kojima je potrebno spomenuti temperaturu, vlagu i ventilaciju), geometriju i zahtjevnost proizvoda koji se boje, površinskim profilima i debljinama koje se nanose. Sustav nanošenja koji se koristi od posebne je važnosti jer, ovisno o vrsti sustava, različiti parametri mogu varirati, poput potrebne količine boje za premazivanje, raspršivanje, dobiveni estetski izgled, stabilnost proizvoda na curenje i lakoću ili složenost primjene. Iz tih razloga, prije primjene na sustavima i linijama značajnog opsega, preporučljivo je kontaktirati službu tehničke pomoći kako bi se izvršio pregled i potrebna istraživanja te konzultirati u vezi s metodama primjene i definicijom ad hoc tehničkih detalja o predmetnom postrojenju.

OPREMA	VIZKOZITET	MLAZNICA	PRITISAK	NAPOMENE
ZRAČNI PIŠTOLJ S POSUDOM 20" - 30" Ford Cup		1,4 - 1,7 mm	35 - 4 bara	-
ZRAČNO	Ovisi o parametrima primjene	9 - 11	60 - 100 bara	-
VALJAK	-	-	-	Razrijediti 5-10% sa epoksi razrjeđivačem Series 0981
ELEKTROSTATSKO	-	-	-	Obratite se tehničkoj službi za odabir odgovarajućeg antistatičkog aditiva

EPOKIM SATIN Series 0434

KATALIZA

SERIJA	KATALIZATOR	OMJER MJEŠANJA	NAMJENA	TRAJANJE MJEŠAVINE NA 20°C	PAKIRANJE
1600	EPOX STANDARD HARDENER	25% težinski (100 + 25)	Brzo	6 sati	1 kg - 5 kg
0917	EPOX FAST HARDENER	15% težinski (100 + 15)	Brzo, visoka čvrstoća	6 sati	1 kg - 3 kg

UVJETI OKOLIŠA



TEMPERATURA
OKOLIŠA

12°C - 35°C



TEMPERATURA
POVRŠINE

12°C - 35°C



RELATIVNA
VLAGA

60 %



ROK TRAJANJA

2 godine u neotvorenoj ambalaži na
+5/+35°C.

TEHNIČKI PODACI



TEORETSKI
PROSJEK
POKRIVNOSTI

7,2 m²/kg pojedini
premaz pri debljini
suhog filma od 50
µm



PRIMJENA

prskanje,
valjak



RAZRJEĐIVANJE

10-15% sa epoksi
razrjeđivačem
Series 0981



SJAJ

50 - 60 sjaja



MOKRI FILM
DEBLJINA
PO PREMAZU

96 µm



SUHI FILM
DEBLJINA
PO PREMAZU

50 µm



BROJ PREMAZA

1 do 2 premaza
do postizanja
ukupne željene
debljine premaza



SUHI FILM
UKUPNA DEBLJINA

90 µm



TEORETSKA
PROSJEČNA
POTROŠNJA

143 g/m²

SUŠENJE



MEĐUPREMAZNI
INTERVAL

6 - 96 sati
(poslije čega
je brušenje
neophodno)



SUŠENJE

20°C



SUH NA
PRAŠINU

30 minuta



SUH NA DODIR

2 - 3 sata



SUH ZA OBRADU

24 - 36 sata



POTPUNO SUH

28 dana



PREPRSKAVANJE

-



SUŠENJE U PEĆI

-



TEMPERATurna
OTPORNOST

80°C stalnog
izlaganja

EPOKIM SATIN
Series 0434

PREPORUKE I UPOZORENJA

- Budući da se radi o završnom premazu koji nema antikorozivna svojstva, u slučaju vanjske primjene ili gdje je potrebna antikorozivna zaštita potrebno je prije nanijeti odgovarajući antikorozivni temeljni premaz.
- Ne nanosite proizvod na sobnoj temperaturi ispod 12°C - 15°C i održavajte ovu granicu, to se odnosi na proizvod i površinu koja se tretira, najmanje 8-12 sati nakon nanošenja.
- Izložen UV zrakama, kreda se i žuti, a da pritom ne gubi svoje osnovne karakteristike.
- U slučaju cementnih podloga, preporučljivo je nijansirati pigmentima za nijansiranje visoko otpornim na alkalije. Kako biste dobili najbolju disperziju 0615 paste u boji i maksimalnu točnost boje, obavezno promiješajte proizvod (neutralna baza i/ili bijela baza) s COWLES/SAWBLADE mješačem nakon dodavanja pigmentirane paste.
- Za postizanje homogenog satenskog/mat efekta, proizvod se mora nanositi u tankim slojevima, nastojeći održati pravilnu i homogenu debljinu.
- Na stupanj sjaja može utjecati odabrana nijansa i debljina nanese boje. Za razliku od sjajnog završnog premaza, otpornost na grebanje i poliranje je niža.
- Preporučljivo je pričekati 8-10 dana prije nego što osušeni film dođe u kontakt s uljima.
- Usklađenost boja procjenjuje se nakon nanošenja i sušenja proizvoda.
- Nakon što ste proizvod nijansirali odgovarajućim pigmentima, kratko ga promiješajte.
- Kako ne biste snosili financijske kazne, nakon što ste nijansirali proizvod strojem za nijansiranje, pošaljite MSDS i ispišite odgovarajuću zakonsku oznaku pomoću softvera za nijansiranje Databook P&C.
- Potpuni razvoj boje u epoksidnim smolama postiže se nakon stvrdnjavanja i razrjeđivanja proizvoda.
- Za proizvode blago mat boje (žuta, narančasta, crvena) preporuča se koristiti odgovarajući bijeli temeljni premaz.
- Rok trajanja komponente B: rok trajanja učvršćivača koji se koristi s komponentom A je 24 mjeseca.
- Sustav je djelomično otporan na aromatska i jaka otapala (ketone) te na jako kisele ili alkalne materijale.
- Proizvod je prikladan za cementne podove kao sustav protiv prašine, "tankog sloja".
- Za postizanje nanošenja i kromatske ujednačenosti na cementnim podlogama, preporuča se korištenje jedne proizvodne serije.
- Poštujući neke osnovne mjere opreza, epoksidni satinirani emajl može se koristiti za bojanje podova: cementne podloge moraju biti savršeno osušene (više od 2 mjeseca), oprane vodom, suhe i bez jednodijeljenih, sintetičkih premaza; prije nanošenja potrebno je ukloniti dijelove koji se ljušte. Kako bi se spriječile reakcije saponifikacije i kasnije kredanje proizvoda, preporučuje se nanošenje jednog sloja impregnirajućeg temeljnog premaza za fiksiranje na bazi otapala Ancor-fix serije 8231 ili impregnirajućeg temeljnog premaza za fiksiranje na vodenoj bazi AquaFixer serije 8200, kako je navedeno za asortiman Franchi & Kim proizvoda za podove. Prije nanošenja bilo koje vrste boje za pod, preporučljivo je napraviti test vlage betona s plastičnom folijom, u skladu sa standardom ASTM D 4263-83, kako bi se provjerio problem uzrokovan prekomjernom rastućom vlagom i/ili prijenosom vlage.
- Za postizanje protuklznog učinka, prvo dodajte 5% protuklznog aditiva serije 0851 u komponentu A i dobro promiješajte električnom mješalicom s brzinom motora od 300-400 o/min, a tek onda pomiješajte s drugom komponentnom prema uputama u odjeljku Kataliza ovog tehničkog lista.

OSTALE TEHNIČKE INFORMACIJE

Sastav: Epoksi poliamid

Referentna nijansa: Bijela

% čvrste tvari težinski: 77 ± 2%

% čvrste tvari volumno: 58 ± 2%

HOS (hlapivo organski spojevi): 369 ± 2 g/l

HOO (hlapivo organska otapala): 22.7 ± 2%

PARAMETAR	PODACI	METODA ISPITIVANJA
VISKOZITET	3000 - 4000 mPa.s (20°C) Rod 4 Speed 20	ISCOL 1
SJAJ	50 - 60 sjaja pri 60°	ISCOL 6
SPECIFIČNA TEŽINA	1.45 - 1.65 g/ml	ISCOL 2

EPOKIM SATIN
Series 0434

OMJER MJEŠANJA A+B

	METODA	1600	0917
Specifična težina nakon katalize (A+B): $1.46 \pm 0,05$ g/ml	A+B TEŽINSKI	100 + 25	100 + 15
% čvrste tvari težinski: (A+B): $68 \pm 2\%$			
% čvrste tvari volumno: (A+B): $52 \pm 2\%$	A+B VOLUMNO	100 + 50	100 + 30
HOS (hlapivo organski spojevi) (A+B): 477 ± 2 g/l			
HOO (hlapivo organska otapala): (A+B): $32.2 \pm 2\%$			

NIJANSIRANJE

BAZA	PAKIRANJE BAZE	NIJANSIRANO PAKIRANJE	% OMJER MJEŠANJA
VEZIVO	3,4 kg 17 kg	4 kg 20 kg	85 - 15

BILJEŠKE

Čišćenje alata: Nakon aplikacije pažljivo operite pištolje za prskanje, sustave za bojanje, alat i spremnike odgovarajućim razrjeđivačem, kako biste izbjegli nakupljanje naslaga te ih pohranite na suhom.

Zaštita zdravlja: Pažljivo rukujte proizvodom. Proučite MSDS i poštujujte nacionalne te lokalne važeće propise vezane uz osobnu zaštitu i zaštitu okoliša.

Dodatne bilješke:

- Stope pokrivenosti su teoretske, indikativne i predviđene po sloju budući da na njih može utjecati boja i sustav nanošenja. Predlaže se testiranje praktične primjene.
- Podaci navedeni u ovom podatkovnom listu dobiveni su korištenjem samo materijala proizvodnje Franchi&Kim (premazi, učvršćivači, razrjeđivači) primijenjenih u skladu s opisanim specifikacijama. Neodgovarajuća uporaba razrjeđivača i/ili učvršćivača, osim onih navedenih ili onih koje Franchi&Kim ne proizvodi, može ugroziti značajke primjene, performanse i konačno stvrdnjavanje proizvoda. Stoga, u slučaju mješovitih sustava premaza s proizvodima Franchi&Kim i drugih marki, ne može se potvrditi usklađenost rezultata s parametrima navedenim u tehničkom listu.
- Sva vremena navedena u odjeljku o sušenju moraju se odnositi na temperaturu od 20°C , osim ako nije drugačije navedeno.
- Navedeni i testirani sjaj može se promijeniti tijekom faze nanošenja jer na njega mogu utjecati sljedeći čimbenici: ostvarena boja, debljina, broj slojeva, uvjeti okoline, korišteni razrjeđivač i učvršćivač ako se razlikuju od onih navedenih u tehničkom listu.
- Podaci koji se odnose na omjer katalize komponenti A+B odnose se samo na prvi preporučeni katalizator.
- Vrijeme trajanja mješavine definirano je na temperaturi od 20°C , stoga više ili niže temperature, učvršćivači, uvjeti okoline i vlažnost različiti od standarda mogu utjecati na oštećenje ili prekoračenje trajanja vijeka trajanja.

Informacije sadržane u ovom tehničkom dokumentu ažurne su i točne prema našem najboljem saznanju, te ih stoga treba smatrati pouzdanima. U svakom slučaju, oni ne mogu podrazumijevati jamstvo s naše strane, budući da su određeni čimbenici poput pripreme proizvoda i podloge, uvjeti uporabe, nanošenja, sušenja i premazivanja, kao i stanje očuvanosti proizvoda, izvan naše stroge kontrole. Korisnik je dužan provjeriti prikladnost proizvoda za konkretnu upotrebu, kao i pravilno i precizno izvođenje radova u skladu sa sadržajem tehničkog lista, preporučenim sustavom premaza i pripremom podloge. Za daljnje informacije o načinu primjene i uvjetima korištenja preporučamo kontaktirati našu tehničku podršku. Treba napomenuti da je slika pakiranja samo indikativna referenca. Navedeni paketi mogu varirati ovisno o dodacima ili izmjenama godišnjih cjenika. Ovaj dokument zamjenjuje sve prethodne verzije. U svakom slučaju, preporučljivo je pogledati priloge s objašnjenjima kako biste bolje razumjeli i produbili parametre u tehničkom listu. Ažurirano izdanje, dostupno na web stranici www.franchi-kim.it u odjeljku listovi tehničkih podataka u području za preuzimanje, treba se smatrati jedinim izdanjem koje treba konzultirati kao referencu.

ESTALIA Performance Coatings Spa

Via Giacomo Matteotti, 160 - 25014 Castenedolo - Brescia - Italia - Tel. +39 030 21 35 55 - Fax +39 030 27 31 664 - www.franchi-kim.it - www.estaliacoatings.com