

SINTOPHEN

Series 0696

Fenolni, sintetski, nitrootporan, brzo sušeći, izolacijski temeljni premaz za ispunu na bazi cink-fosfata



TEHNIČKE ZNAČAJKE

Oleofenolni temeljni premaz na bazi cink fosfata kojeg karakteriziraju svojstva dobrog prijanjanja, odličnog brzog sušenja, visoke moći ispunje i brzog dubinskog stvrdnjavanja. Proizvod se može ponovno premazivati nitro i brzосуšećim emajl proizvodima.

PODRUČJE PRIMJENE

Temeljni premaz pogodan kao antikorozivni temeljni premaz s cink fosfatima za metalnu stolariju, alate i metalne konstrukcije gdje se zahtijeva brzo sušenje i izvrsna moć punjenja.

OSNOVNE INFORMACIJE

Sistem: jednokomponentan - 1K

Osnova: na bazi otapala

Pakiranje: 5 kg/l - 25 kg/l

Nijansiranje: Nijansiranje kolorantima na bazi otapala Series 0615

Gotove nijanse: bijela Ral 9010, siva Ral 7001, crvena Chassis IC 105, crna Ral 9005, siva Ral 7035

Odgovarajuće podloge: Željezo, lijevano željezo, pjeskareno željezo - pjeskarenje Sa 1-2

Može se prebojati sa: brzосуšivi i nitro enameli

Lepeza boja i ton karte: Ral 841 GL

PRIPREMA POVRŠINE

Prije nanošenja premaza potrebno je dobro i temeljito pripremiti površinu, kako bi se dobili i zajamčili kako optimalni, tako i dugotrajni rezultati te učinak tijekom vremena. Podloga mora biti savršeno čista, suha, odmašćena i bez hrđe i/ili kalamina. Također je preporučljivo osigurati da površina bude bez čestica i drugih boja koje nisu savršeno prijanjajuće ili nekompatibilne sa premazom boje koji će se nanijeti. U svrhu ispravne i potpune pripreme, preporučamo proučiti objašnjenja priložena u tehničkom listu ili priručniku za bojenje te po potrebi konzultirati službu tehničke pomoći Laboratorija za istraživanje i razvoj. Ovisno o vrsti površine i rezultatu koji se želi dobiti, u Bilješkama su posebno ukazane različite metode prethodne obrade kao što su odmašćivanje, ručno i mehaničko čišćenje posebnom opremom, mehaničke pripreme (struganje, brušenje, tapkanje, četkanje), lagane ili precizno pjeskarenje, sačmarenje, sačmarenje i mokro pjeskarenje (ili hidro pjeskarenje).

PRIMJENA

Uvjeti primjene

Nanošenje premaznog proizvoda ovisi o različitim čimbenicima kao što su uvjeti okoline (među kojima je potrebno spomenuti temperaturu, vlagu i ventilaciju), geometriju i zahtjevnost proizvoda koji se boje, površinskim profilima i debljinama koje se nanose. Sustav nanošenja koji se koristi od posebne je važnosti jer, ovisno o vrsti sustava, različiti parametri mogu varirati, poput potrebne količine boje za premazivanje, raspršivanje, dobiveni estetski izgled, stabilnost proizvoda na curenje i lakoću ili složenost primjene. Iz tih razloga, prije primjene na sustavima i linijama značajnog opsega, preporučljivo je kontaktirati službu tehničke pomoći kako bi se izvršio pregled i potrebna istraživanja te konzultirati u vezi s metodama primjene i definicijom ad hoc tehničkih detalja o predmetnom postrojenju.

OPREMA	VIZKOZITET	MLAZNICA	PRITISAK	NAPOMENE
ZRAČNI PIŠTOLI S POSUDOM	25" - 45" Ford Cup 4	1,5 - 1,8 mm	3,5 - 4 bar	-
ZRAČNO	Ovisno o parametrima primjene	11 - 13	60 - 100 bar	-
ELEKTROSTATSKO	-	-	-	Obratite se tehničkoj službi za odabir odgovarajućeg antistatičnog aditiva

SINTOPHEN Series 0696

UVJETI OKOLIŠA



TEMPERATURA
OKOLIŠA

5°C - 35°C



TEMPERATURA
POVRŠINE

5°C - 35°C



RELATIVNA
VLAGA

60 %



ROK TRAJANJA

2 godine u neotvorenoj ambalaži na
+5/+35°C.

TEHNIČKI PODACI



TEORETSKI
PROSJEK
POKRIVNOSTI

6 m²/kg
pojedini premaz pri
debljini suhog filma od
60 μm



PRIMJENA

Raspršivanje



RAZRJEĐIVANJE

10-20% sa nitro
razrjeđivačem
protiv cvjetanja
Series 0970



SJAJ

-



MOKRI FILM
DEBLJINA
PO PREMAZU

100 μm



SUHI FILM
DEBLJINA
PO PREMAZU

60 μm



BROJ PREMAZA

1 do 2 premaza
do postizanja ukupne
željene debljine premaza



SUHI FILM
UKUPNA DEBLJINA

90 μm



TEORETSKA
PROSJEČNA
POTROŠNJA

163 g/m²

SUŠENJE



MEĐUPREMAZNI
INTERVAL

4 sata



ZRAČNO
SUŠENJE

20°C



SUH NA
PRAŠINU

10 - 15 minuta



SUH NA DODIR

1 - 2 sata



SUH ZA OBRADU

24 - 36 sata



POTPUNO SUH

7 dana



PREPRSKAVANJE

-



SUŠENJE U PEĆI

-



TEMPERATurna
OTPORNOST

80°C stalno
izlaganje

PREPORUKE I UPOZORENJA

- Budući da se radi o antikorozivnom temeljnom premazu, ako je izložen vani ili gdje je potrebno dugo održavanje početnih karakteristika, potrebno je nanijeti odgovarajući zaštitni završni sloj.
- Budući da se proizvod temelji na sušivim uljima, njegovi ostaci, alati, prašina i naslage od spreja, istrošeni filtri, papir i krpe natopljene proizvodom, mogu uzrokovati pojavu samozapaljenja: stoga ih je potrebno namočiti vodom i uskladištiti u hermetički zatvorenim spremnicima prije odlaganja. Povremeno provjeravajte stražnji dio kabine, ispušne kanale i ventilatore i očistite ih od bilo kakvih naslaga od prskanja koje mogu uzrokovati pojavu samozapaljenja.
- Za postizanje velikih debljina preporuča se nanošenje proizvoda u više slojeva u razmaku od 3-4 sata kako bi se izbjeglo usporavanje dubinskog sušenja.
- Za realizaciju boja u sustavu za nijansiranje koje u formulacijama sadrže pigmente serije 0615; 380 žuta, 422 narančasta i 506 crvena, može doći do fenomena solubilizacije i stoga ekstrakcije temeljne boje u slučajevima ponovnog bojanja, čime se ističe fenomen tzv. "krvarenja".
- Usklađenost boja procjenjuje se nakon nanošenja i sušenja proizvoda.
- Nakon što ste proizvod obojili odgovarajućim bojilima, kratko ga promiješajte.
- Kako ne biste snosili financijske kazne, nakon što ste obojili proizvod strojem za nijansiranje, pošaljite MSDS i isprintajte naljepnicu s upozorenjima pomoću softvera za nijansiranje Databook P&C.
- Zbog sintetičke prirode 1K proizvoda, može doći do pojave krtosti filma nakon nanošenja drugog sloja 2K proizvodima (akril ili poliuretana), što dovodi do veće osjetljivosti filma na mehanička opterećenja. U slučajevima kada je ova karakteristika bitna, potrebno je odlučiti se za 2K epoksidni temeljni premaz.

SINTOPHEN
Series 0696

OSTALE TEHNIČKE INFORMACIJE

Sastav: Fenolno modificirani alkid**Referentna boja:** siva Ral 7001**% suhe tvari težinski:** 78 ± 2%**% suhe tvari volumno:** 59 ± 2%**HOS (hlapivo organski spojevi):** 355 ± 2 g/l**HOS (hlapivo organska otapala):** 22 ± 2%

PARAMETAR	PODACI	METODA ISPITIVANJA
VIZKOZITET	2900 - 3500 mPa.s (20°C) Rod 3 Speed 20	ISCOL 1
SPECIFIČNA TEŽINA	1.5 - 1.68 g/ml	ISCOL 2

NIJANSIRANJE

BAZA	PAKIRANJE BAZE	NIJANSIRANO PAKIRANJE	% OMJER MJESANJA
VEZIVO	4,5 kg/L 22,5 kg/L	5 kg/L 25 kg/L	90 - 10

BILJEŠKE

Čišćenje alata: Nakon aplikacije pažljivo operite pištolje za prskanje, sustave za bojanje, alat i spremnike odgovarajućim razrjeđivačem, kako biste izbjegli nakupljanje naslaga te ih pohranite na suhom.

Zaštita zdravlja: Pažljivo rukujte proizvodom. Proučite MSDS i poštujujte nacionalne te lokalne važeće propise vezane uz osobnu zaštitu i zaštitu okoliša.

Dodatne bilješke:

- Podaci navedeni u ovom podatkovnom listu dobiveni su korištenjem samo materijala proizvodnje Franchi&Kim (premazi, učvršćivači, razrjeđivači) primijenjenih u skladu s opisanim specifikacijama. Neodgovarajuća uporaba razrjeđivača i/ili učvršćivača, osim onih navedenih ili onih koje Franchi&Kim ne proizvodi, može ugroziti značajke primjene, performanse i konačno stvrdnjavanje proizvoda. Stoga, u slučaju mješovitih sustava premaza s proizvodima Franchi&Kim i drugih marki, ne može se potvrditi usklađenost rezultata s parametrima navedenim u tehničkom listu.
- Sva vremena navedena u odjeljku o sušenju moraju se odnositi na temperaturu od 20°C, osim ako nije drugačije navedeno.
- Navedeni i testirani sjaj može se promijeniti tijekom faze nanošenja jer na njega mogu utjecati sljedeći čimbenici: ostvarena boja, debljina, broj slojeva, uvjeti okoline, korišteni razrjeđivač i učvršćivač ako se razlikuju od onih navedenih u tehničkom listu.
- Stope pokrivenosti su teoretske, indikativne i predviđene po sloju budući da na njih može utjecati boja i sustav nanošenja. Predlaže se testiranje praktične primjene.

Informacije sadržane u ovom tehničkom dokumentu ažurne su i točne prema našem najboljem saznanju, te ih stoga treba smatrati pouzdanima. U svakom slučaju, oni ne mogu podrazumijevati jamstvo s naše strane, budući da su određeni čimbenici poput pripreme proizvoda i podloge, uvjeti uporabe, nanošenja, sušenja i premazivanja, kao i stanje očuvanosti proizvoda, izvan naše stroge kontrole. Korisnik je dužan provjeriti prikladnost proizvoda za konkretnu upotrebu, kao i pravilno i precizno izvođenje radova u skladu sa sadržajem tehničkog lista, preporučenim sustavom premaza i pripremom podloge. Za daljnje informacije o načinu primjene i uvjetima korištenja preporučamo kontaktirati našu tehničku podršku. Treba napomenuti da je slika pakiranja samo indikativna referenca. Navedeni paketi mogu varirati ovisno o dodacima ili izmjenama godišnjih cjenika. Ovaj dokument zamjenjuje sve prethodne verzije. U svakom slučaju, preporučljivo je pogledati priloge s objašnjenjima kako biste bolje razumjeli i produbili parametre u tehničkom listu. Ažurirano izdanje, dostupno na web stranici www.franchi-kim.it u odjeljku listovi tehničkih podataka u području za preuzimanje, treba se smatrati jedinim izdanjem koje treba konzultirati kao referencu.

ESTALIA Performance Coatings Spa

Via Giacomo Matteotti, 160 - 25014 Castenedolo - Brescia - Italia - Tel. +39 030 21 35 55 - Fax +39 030 27 31 664 - www.franchi-kim.it - www.estaliacoatings.com