

NITROPRIME

Series 0715

nitro-celulozni temeljni premaz, vrlo brzo suši



TEHNIČKE ZNAČAJKE

Temeljni premaz koji se uglavnom sastoji od alkidnih i nitro-celuloznih smola, vrlo brzo suši i prikladan je za poslove gdje je potreban kratak međupremazni interval i brzo rukovanje obojenim proizvodom. Može se prebojiti bilo koji brzосуšivim ili nitro sintetičkim emajl premazom već nakon 3 sata. Proizvod ima odličnu otpornost na hidraulična ulja.

PODRUČJE PRIMJENE

Proizvod je idealan kao temeljni premaz u bojenju metalne stolarije i alata kada je potrebno s proizvodima postupati u kratkom vremenu, zahvaljujući svojstvima brzog sušenja koja proizlaze iz nitrocelulozne prirode smole i formulacije proizvoda.

OSNOVNE INFORMACIJE

Sistem: 1K - jednokomponentni

Osnova: na bazi otapala

Pakiranja: 0,75 l - 4 l - 22 kg/L

Gotove nijanse: Grey Ral 7001

Prikladne podloge: željezo, lijevano željezo

Može se prebojati sa: brzосуšivim i nitro emajl premazima

PRIPREMA POVRŠINE

Prije nanošenja premaza potrebno je dobro i temeljito pripremiti površinu, kako bi se dobili i zajamčili kako optimalni, tako i dugotrajni rezultati te učinak tijekom vremena. Podloga mora biti savršeno čista, suha, odmašćena i bez hrđe i/ili kalamina. Također je preporučljivo osigurati da površina bude bez čestica i drugih boja koje nisu savršeno prijanjajuće ili nekompatibilne sa premazom boje koji će se nanijeti. U svrhu ispravne i potpune pripreme, preporučamo proučiti objašnjenja priložena u tehničkom listu ili priručniku za bojenje te po potrebi konzultirati službu tehničke pomoći Laboratorija za istraživanje i razvoj. Ovisno o vrsti površine i rezultatu koji se želi dobiti, u Bilješkama su posebno ukazane različite metode prethodne obrade kao što su odmašćivanje, ručno i mehaničko čišćenje posebnom opremom, mehaničke pripreme (struganje, brušenje, tapkanje, četkanje), lagane ili precizno pjeskarenje, sačmarenje, sačmarenje i mokro pjeskarenje (ili hidro pjeskarenje).

PRIMJENA

Uvjeti primjene

Nanošenje premaznog proizvoda ovisi o različitim čimbenicima kao što su uvjeti okoline (među kojima je potrebno spomenuti temperaturu, vlagu i ventilaciju), geometriju i zahtjevnost proizvoda koji se boje, vrstu površinskih profila i debljinama koje se nanose. Sustav nanošenja koji se koristi od posebne je važnosti jer, ovisno o vrsti sustava, različiti parametri mogu varirati, poput potrebne količine boje za premazivanje, raspršivanje, dobiveni estetski izgled, stabilnost proizvoda na curenje i lakoću ili složenost primjene. Iz tih razloga, prije primjene na sustavima i potezima značajnog opsega, preporučljivo je kontaktirati tehničku službu koja će izvršiti pregled i nadzor te definirati ad hoc tehničko rješenje za predmetni slučaj i dati potrebne savjete vezane uz metodu primjene.

OPREMA	VIZKOZITET	MLAZNICA	PRITISAK	NAPOMENE
ZRAČNI PIŠTOLI S POSUDOM	25" - 45" Ford Cup 4	1,5 - 1,8 mm	3,5 - 4 bara	-
ZRAČNO	Ovisi o parametrima primjene	11 - 13	60 - 100 bara	-

UVJETI OKOLIŠA



TEMPERATURA
OKOLIŠA

5°C - 35°C



TEMPERATURA
POVRŠINE

5°C - 35°C



RELATIVNA
VLAGA

60 %



ROK TRAJANJA

2 godine u neotvorenoj ambalaži na
+5/+35°C.

NITROPRIME Series 0715

TEHNIČKI PODACI

 TEORETSKI PROSJEK POKRIVNOSTI	 PRIMJENA	 RAZRJEĐIVANJE	 SJAJ	 MOKRI FILM DEBLJINA PO PREMAZU	 SUHI FILM DEBLJINA PO PREMAZU	 BROJ PREMAZA	 SUHI FILM UKUPNA DEBLJINA	 TEORETSKA PROSJEČNA POTROŠNJA
5,7 m ² /kg pojedini premaz pri debljini suhog filma 50 µm	Špricanje	40-50% s Nitro razrjeđivačem protiv cvjetanja 0970	-	150 µm	50 µm	1 do 2 premaza do postizanja ukupne željene debljine premaza	60 µm	174 g/m ²

SUŠENJE

 MEĐUPREMAZNI INTERVAL	 ZRAČNO SUŠENJE	 SUH NA PRAŠINU	 SUH NA DODIR	 SUH ZA OBRADU	 POTPUNO SUH	 PREPRSKAVANJE	 SUŠENJE U PEĆI	 TEMPERATURN A OTPORNOST
3 sata	20°C	5 - 10 minuta	1 sat	18 - 24 sata	3 dana	-	-	80°C neprekinutog izlaganja

PREPORUKE I UPOZORENJA

- Budući da je ovo 1K temeljni premaz, ako je izložen na otvorenom ili ako je potrebno dugo održavanje početnih karakteristika, potrebno je nanijeti odgovarajući zaštitni završni sloj.
- Proizvod općenito nije otporan na otapala.
- Može se prebojiti svim vrstama sintetičkih, brzosušećih i nitroceluloznih završnih premaza nakon 3 sata.

OSTALE TEHNIČKE INFORMACIJE

Sastav: Nitro-alkyd

Referentna nijansa: siva Ral 7001

% suhe tvari težinski: 50 ± 2%

% suhe tvari volumno: 33 ± 2%

HOS (hlapivo organski spojevi): 574 ± 2 g/l

HOS (hlapivo organska otapala): 49.6 ± 2%

PARAMETAR	PODACI	METODA ISPITIVANJA
SPECIFIČNA TEŽINA	1.12 - 1.26 g/ml	ISCOL 2
VIZKOZITET	1800 - 2200 mPa.s (20°C) Rod 3 Speed 20	ISCOL 1

NITROPRIME

Series 0715

BILJEŠKE

Čišćenje alata: Na kraju nanošenja pažljivo operite pištolje za raspršivanje, sustave za bojanje i spremnike odgovarajućim razrjeđivačem i spremite alate na suho.

Zaštita zdravlja: Pažljivo rukujte proizvodom. Proučite MSDS i poštujujte nacionalne te lokalne važeće propise vezane uz osobnu zaštitu i zaštitu okoliša.

Dodatne bilješke:

- Podaci navedeni u ovom podatkovnom listu dobiveni su korištenjem samo materijala proizvodnje Franchi&Kim (premazi, učvršćivači, razrjeđivači) primijenjenih u skladu s opisanim specifikacijama. Neodgovarajuća uporaba razrjeđivača i/ili učvršćivača, osim onih navedenih ili onih koje Franchi&Kim ne proizvodi, može ugroziti značajke primjene, performanse i konačno stvrdnjavanje proizvoda. Stoga, u slučaju mješovitih sustava premaza s proizvodima Franchi&Kim i drugih marki, ne može se potvrditi usklađenost rezultata s parametrima navedenim u tehničkom listu.
- Sva vremena navedena u odjeljku o sušenju moraju se odnositi na temperaturu od 20°C, osim ako nije drugačije navedeno.
- Stope rasprostiranja su teoretske, indikativne i predviđene po sloju budući da na njih može utjecati boja i sustav nanošenja. Predlaže se testiranje praktične primjene.

Informacije sadržane u ovom tehničkom dokumentu ažurne su i točne prema našem najboljem saznanju, te ih stoga treba smatrati pouzdanim. U svakom slučaju, oni ne mogu podrazumijevati jamstvo s naše strane, budući da su određeni čimbenici poput pripreme proizvoda i podloge, uvjeti uporabe, nanošenja, sušenja i premazivanja, kao i stanje očuvanosti proizvoda, izvan naše stroge kontrole. Korisnik je dužan provjeriti prikladnost proizvoda za konkretnu upotrebu, kao i pravilno i precizno izvođenje radova u skladu sa sadržajem tehničkog lista, preporučenim sustavom premaza i pripremom podloge. Za daljnje informacije o načinu primjene i uvjetima korištenja preporučamo kontaktirati našu tehničku podršku. Treba napomenuti da je slika pakiranja samo indikativna referenca. Navedeni paketi mogu varirati ovisno o dodacima ili izmjenama godišnjih cjenika. Ovaj dokument zamjenjuje sve prethodne verzije. U svakom slučaju, preporučljivo je pogledati priloge s objašnjenjima kako biste bolje razumjeli i produbili parametre u tehničkom listu. Ažurirano izdanje, dostupno na web stranici www.franchi-kim.it u odjeljku listovi tehničkih podataka u području za preuzimanje, treba se smatrati jedinim izdanjem koje treba konzultirati kao referencu.

ESTALIA Performance Coatings Spa

Via Giacomo Matteotti, 160 - 25014 Castenedolo - Brescia - Italia - Tel. +39 030 21 35 55 - Fax +39 030 27 31 664 - www.franchi-kim.it - www.estaliacoatings.com