

PRIMOZIN

Series 0770

Antikorozivni temeljni premaz na bazi epoksi poliamida



TEHNIČKE ZNAČAJKE

2K, epoksi-poliamidni temeljni premaz formuliran antikorozivnim pigmentima na bazi neotrovnog cink-fosfata. Proizvod nudi izvrsno prijanjanje na metalu uz visoku kemijsku i mehaničku otpornost. Može se premazivati epoksidnim i poliuretanskim premaznim sustavima nakon 4 sata pri 20°C te 1K i 2K emajlima. Idealan je proizvod za višenamjensku primjenu na različitim vrstama metalnih površina.

PODRUČJE PRIMJENE

Antikorozivni epoksidni temeljni premaz idealan kao višeslojni temeljni premaz koji se primjenjuje na različitim površinama od željeza, lakih legura, pocinčanog čelika, posebno termoreaktivne plastike (kao što je bakelit), gdje je potrebna dobra mehanička otpornost u sektorima kao što su metalna stolarija, industrijski strojevi, poljoprivredni strojevi i strojevi za zemljane radove, metalne konstrukcije, roboti, alatni strojevi. Može se premazivati 1K i 2K emajlima.

OSNOVNE INFORMACIJE

Sistem: dvokomponentni - 2K

Osnova: na bazi otapala

Pakiranje: 1 kg - 4 kg - 20 kg

Nijansiranje: nijansiranje kolorantima na bazi otapala Series

0615 **Gotove nijanse:** siva Ral 7040, siva Ral 7035, bijela Ral

9016

Prikladne površine: željezo, lijevano željezo, pocinčane površine, lake legure, aluminij, termoplastika (abs, pvc, pc), stakloplastika i termoreaktivna plastika, cement, prethodno obojene površine - zavojnica, pjeskareno željezo - pjeskarenje Sa 1-2, Sa 2,5-3, vruće pocinčavanje
Može se premazati sa: epoksi, akrilnim i poliuretanskim emajlima
Lepeza boja i kolor karte: Ral 841 GL, Ral Design, Ncs 1950, ColoradoMix 1040, Colorado Box 2.0

PRIPREMA POVRŠINE

Prije nanošenja premaza potrebno je dobro i temeljito pripremiti površinu, kako bi se dobili i zajamčili kako optimalni, tako i dugotrajni rezultati te učinak tijekom vremena. Podloga mora biti savršeno čista, suha, odmašćena i bez hrđe i/ili kalamina. Također je preporučljivo osigurati da površina bude bez čestica i drugih boja koje nisu savršeno prijanjajuće ili nekompatibilne sa premazom boje koji će se nanijeti. U svrhu ispravne i potpune pripreme, preporučamo proučiti objašnjenja priložena u tehničkom listu ili priručniku za bojenje te po potrebi konzultirati službu tehničke pomoći Laboratorija za istraživanje i razvoj. Ovisno o vrsti površine i rezultatu koji se želi dobiti, u Bilješkama su posebno ukazane različite metode prethodne obrade kao što su odmašćivanje, ručno i mehaničko čišćenje posebnom opremom, mehaničke pripreme (struganje, brušenje, tapkanje, četkanje), lagane ili precizno pjeskarenje, sačmarenje, sačmarenje i mokro pjeskarenje (ili hidro pjeskarenje).

Površine od pocinčanog čelika moraju biti čiste, suhe, odmašćene i bez "bijeje hrđe". Na osobito svijetlom pocinčanom čeličnom limu prije premazivanja izvršite prethodno brušenje.

PRIMJENA

Uvjeti primjene

Nanošenje premaznog proizvoda ovisi o različitim čimbenicima kao što su uvjeti okoline (među kojima je potrebno spomenuti temperaturu, vlagu i ventilaciju), geometriju i zahtjevnost proizvoda koji se boje, površinskim profilima i debljinama koje se nanose. Sustav nanošenja koji se koristi od posebne je važnosti jer, ovisno o vrsti sustava, različiti parametri mogu varirati, poput potrebne količine boje za premazivanje, raspršivanje, dobiveni estetski izgled, stabilnost proizvoda na curenje i lakoću ili složenost primjene. Iz tih razloga, prije primjene na sustavima i linijama značajnog opsega, preporučljivo je kontaktirati službu tehničke pomoći kako bi se izvršio pregled i potrebna istraživanja te konzultirati u vezi s metodama primjene i definicijom ad hoc tehničkih detalja o predmetnom postrojenju.

OPREMA	VISKOZITET	MLAZNICA	PRITISAK	NAPOMENE
ZRAČNI PIŠTOLJ S POSUDOM	25" - 45" Ford Cup 4	1,6 - 1,9 mm	3,5 - 4 bara	-
AIRLESS(BEZRAČNO)	F&K tehnička podrška	F&K tehnička podrška	F&K tehnička podrška	F&K tehnička podrška
ZRAČNO	Ovisno o parametrima primjene	13 - 15	60 - 100 bar	-
VALJAK I KIST	-	-	-	Razrijediti 5-10% sa epoksi razrjeđivačem Series 0981

PRIMOZIN Series 0770

KATALIZA

SERIJA	KATALIZATOR	OMJER MJEŠANJA	NAMJENA	TRAJANJE MJEŠAVINE NA 20°C	PAKIRANJE
1600	EPOX STANDARD HARDENER	25% težinski (100 + 25)	brzo	8 sati	1 kg - 5 kg
0918	EPOX SLOW HARDENER	20% težinski (100 + 20)	sporo za temelje	8 sati	0,2 kg - 0,8 kg - 4 kg

UVJETI OKOLIŠA



TEMPERATURA
OKOLIŠA

12°C - 30°C



TEMPERATURA
POVRŠINE

12°C - 30°C



RELATIVNA
VLAGA

60 %



ROK TRAJANJA

2 godine u neotvorenoj ambalaži na
+5/+35°C.

TEHNIČKI PODACI



TEORETSKI
PROSJEK
POKRIVNOSTI

6,6 m²/kg
pojedini premaz pri
debljini suhog filma od
50 μm



PRIMJENA

kist, valjak,
prskanje



RAZRJEĐIVANJE

10% s epoksi
razrjeđivačem
Series 0981



SJAJ

-



MOKRI FILM
DEBLJINA
PO PREMAZU

107 μm



SUHI FILM
DEBLJINA
PO PREMAZU

50 μm



BROJ PREMAZA

1 do 2 premaza
do postizanja ukupne
željene debljine premaza



SUHI FILM
UKUPNA DEBLJINA

90 μm



TEORETSKA
PROSJEČNA
POTROŠNJA

151 g/m²

SUŠENJE



MEĐUPREMAZNI
INTERVAL

4 - 96 sati
(nakon čega je
potrebno
brušenje)



ZRAČNO
SUŠENJE

20°C



SUH NA
PRAŠINU

30 minuta



SUH NA DODIR

1 - 2 sata



SUH ZA OBRADU

24 - 36 sati



POTPUNO SUH PREPRSKAVANJE

28 dana



SUŠENJE U PEĆI

-



TEMPERATURN
OTPORNOST

80°C, kratki
temp. skok
100°C

PRIMOZIN Series 0770

PREPORUKE I UPOZORENJA

- Budući da se radi o antikorozivnom temeljnom premazu, ako je izložen vani ili gdje je potrebno dugo održavanje početnih karakteristika, potrebno je nanijeti odgovarajući zaštitni završni sloj.
- Ne nanosite proizvod na sobnoj temperaturi ispod 12°C-15°C i održavajte ovu granicu, u odnosu na proizvod i površinu koja se tretira, najmanje 8-12 sati nakon nanošenja.
- S obzirom na trajanje stvrdnute smjese koja nije vidljiva, preporuča se djelomično nadopunjavanje svježeg proizvoda.
- Usklađenost boja procjenjuje se nakon nanošenja i sušenja proizvoda.
- Nakon što ste proizvod obojili odgovarajućim bojilima, kratko ga promiješajte.
- Kako ne biste snosili financijske kazne, nakon što ste obojili proizvod strojem za nijansiranje, pošaljite MSDS i nanosite odgovarajuću zakonsku oznaku za ispis pomoću softvera za nijansiranje Databook P&C.
- Za proizvode blago mat boje (žuta, narančasta, crvena) preporuča se koristiti odgovarajući bijeli temeljni premaz.
- Rok trajanja komponente B: rok trajanja učvršćivača koji se koristi s komponentom A je 24 mjeseca.
- Za primjenu na velikim površinama preporuča se koristiti Epox Slow Hardener Serie 0918 s težinskim omjerom katalize od 20% (100 +20).
- Primozin Grey N02870 u skladu je s Europskom direktivom 2004/42/EC samo ako je kataliziran s 25% težinski s Epox Slow Hardener Series 0918: Kat. B/c Primeri. EC GRANIČNA VRIJEDNOST 540 g/l - Sadržaj 530 g/l.
- Proizvod se može nanositi valjkom i četkom samo na male površine i dijelove proizvoda koji se premazuju, za potrebe održavanja i u slučaju umjerenih potreba i očekivanja u odnosu na završni estetski izgled.

OSTALE TEHNIČKE INFORMACIJE

Sastav: epoksi poliamid

Referentna boja: siva Ral 7035

% suhe tvari težinski: 74 ± 2%

% suhe tvari volumno: 52 ± 2%

HOS (hlapivo organski spojevi): 422 ± 2 g/l

HOO (hlapivo organska otapala): 26 ± 2%

PARAMETAR	PODACI	METODA ISPITIVANJA
SPECIFIČNA TEŽINA	1.6 - 1.7 g/ml	ISCOL 2
VIZKOZITET	6000 - 6500 mPa.s (20°C) Rod 4 Speed 20	ISCOL 1

OMJER MIJEŠANJA A+B

Specifična težina nakon katalize (A+B): .41 ± 0,05 g/ml

% suhe tvari težinski: (A+B): 65 ± 2%

% suhe tvari volumno: (A+B): 46 ± 2%

HOS (hlapivo organski spojevi): (A+B): 488 ± 2 g/l

HOS (hlapivo organska otapala): (A+B): 35 ± 2%

METODA	1600	0918	0918
A+B TEŽINSKI	100 + 25	100 + 20	100 + 25
A+B VOLUMNO	100 + 45	100 + 35	70 + 30

NIJANSIRANJE

BAZA	PAKIRANJE BAZE	NIJANSIRANO PAKIRANJE	% OMJER MJESANJA
VEZIVO	0,9 kg 3,6 kg 18 kg	1 kg 4 kg 20 kg	90 - 10

PRIMOZIN
Series 0770

BILJEŠKE

Čišćenje alata: Na kraju nanošenja pažljivo operite pištolje za prskanje, sustave za bojanje i spremnike odgovarajućim razrjeđivačem i alate pohranite na suhom kako biste izbjegli nakupljanje naslaga.

Zaštita zdravlja: Pažljivo rukovati proizvodom. Referirajte se na MSDS i poštujujte nacionalne i lokalne propise koji su na snazi u vezi s osobnom sigurnošću i sigurnošću okoliša.

Dodatne bilješke:

- Podaci navedeni u ovom podatkovnom listu dobiveni su korištenjem samo materijala proizvodnje Franchi&Kim (premazi, učvršćivači, razrjeđivači) primijenjenih u skladu s opisanim specifikacijama. Neodgovarajuća uporaba razrjeđivača i/ili učvršćivača, osim onih navedenih ili onih koje Franchi&Kim ne proizvodi, može ugroziti značajke primjene, performanse i konačno stvrdnjavanje proizvoda. Stoga, u slučaju mješovitih sustava premaza s proizvodima Franchi&Kim i drugih marki, ne može se potvrditi usklađenost rezultata s parametrima navedenim u tehničkom listu.
- Sva vremena navedena u odjeljku o sušenju moraju se odnositi na temperaturu od 20°C, osim ako nije drugačije navedeno.
- Navedeni i testirani sjaj može se promijeniti tijekom faze nanošenja jer na njega mogu utjecati sljedeći čimbenici: ostvarena boja, debljina, broj slojeva, uvjeti okoline, korišteni razrjeđivač i učvršćivač ako se razlikuju od onih navedenih u tehničkom listu.
- Stope pokrivenosti su teoretske, indikativne i predviđene po sloju budući da na njih može utjecati boja i sustav nanošenja. Predlaže se testiranje praktične primjene.

Informacije sadržane u ovom tehničkom dokumentu ažurne su i točne prema našem najboljem saznanju, te ih stoga treba smatrati pouzdanima. U svakom slučaju, oni ne mogu podrazumijevati jamstvo s naše strane, budući da su određeni čimbenici poput pripreme proizvoda i podloge, uvjeti uporabe, nanošenja, sušenja i premazivanja, kao i stanje očuvanosti proizvoda, izvan naše stroge kontrole. Korisnik je dužan provjeriti prikladnost proizvoda za konkretnu upotrebu, kao i pravilno i precizno izvođenje radova u skladu sa sadržajem tehničkog lista, preporučenim sustavom premaza i pripremom podloge. Za daljnje informacije o načinu primjene i uvjetima korištenja preporučamo kontaktirati našu tehničku podršku. Treba napomenuti da je slika pakiranja samo indikativna referenca. Navedeni paketi mogu varirati ovisno o dodacima ili izmjenama godišnjih cjenika. Ovaj dokument zamjenjuje sve prethodne verzije. U svakom slučaju, preporučljivo je pogledati priloge s objašnjenjima kako biste bolje razumjeli i produbili parametre u tehničkom listu. Ažurirano izdanje, dostupno na web stranici www.franchi-kim.it u odjeljku listovi tehničkih podataka u području za preuzimanje, treba se smatrati jedinim izdanjem koje treba konzultirati kao referencu.

ESTALIA Performance Coatings Spa

Via Giacomo Matteotti, 160 - 25014 Castenedolo - Brescia - Italia - Tel. +39 030 21 35 55 - Fax +39 030 27 31 664 - www.franchi-kim.it - www.estaliacoatings.com