

ISOKRYL

Series 1038

Sjajni akril-poliuretanski premaz, s visokim udjelom čvrste tvari, za metal i legure



TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Poliakrilni emajl na bazi hidroksiliranih akrilnih smola, visoko otporan na svjetlost, dobro prijanjanja uz podlogu, fleksibilan je i jednostavan za nanošenje, što ga čini posebno pogodnim za vanjsku primjenu na metalnim podlogama izloženim visokoj toplinskoj ekspanziji i lošem vremenu.

PODRUČJE PRIMJENE

Akril-poliuretanski emajl idealan kao pastelni završni sloj u sustavima premaza za metalne konstrukcije, industrijske strojeve, civilnu stolariju gdje je potrebno brzo sušenje i primjena premaza s malom mogućnosti utjecaja na okoliš, npr. do 420 g/l u skladu s Direktivom 2004/42 / EC o emisijama HOS-a.

OSNOVNE INFORMACIJE

Sistem: dvokomponentni - 2K

Osnova: na bazi otapala

Pakiranje: 17 kg

Nijansiranje: nijansiranje kolorantima na bazi otapala Serije 0615

Kolor karte: Ral 841 GL, Ral Design, Ncs 1950, ColoradoMix 1040, Colorado Box 2.0

PRIPREMA POVRŠINE

S obzirom da se radi o završnom proizvodu, u slučaju vanjske primjene ili gdje je potrebna antikorozivna zaštita, potrebno je prvo nanijeti odgovarajući temeljni premaz. Priprema podloge mora se izvršiti u skladu s onim što je navedeno u posebnom tehničkom listu odgovarajućeg temeljnog premaza. Istražujete li kako odabrati adekvatan sustav premaza, preporučamo da se konzultirate s našom tehničkom službom ili komercijalnom podrškom kako biste dobili preciznu indikaciju prikladnih temeljnih premaza koji će te koristiti prema vrsti proizvoda i podlozi koja se boji. U konačnici, važno je poštivati i vrijeme nanošenja temeljnog premaza.

PRIMJENA

Uvjeti primjene

Nanošenje premaznog proizvoda ovisi o različitim čimbenicima kao što su uvjeti okoline (među kojima je potrebno spomenuti temperaturu, vlagu i ventilaciju), geometriju i zahtjevnost proizvoda koji se boje, vrstu površinskih profila i debljinama koje se nanose. Sustav nanošenja koji se koristi od posebne je važnosti jer, ovisno o vrsti sustava, različiti parametri mogu varirati, poput potrebne količine boje za premazivanje, raspršivanje, dobiveni estetski izgled, stabilnost proizvoda na curenje i lakoću ili složenost primjene. Iz tih razloga, prije primjene na sustavima i potezima značajnog opsega, preporučljivo je kontaktirati tehničku službu koja će izvršiti pregled i nadzor te definirati ad hoc tehničko rješenje za predmetni slučaj i dati potrebne savjete vezane uz metodu primjene.

OPREMA	VIZKOZITET	MLAZNICA	PRITISAK	BILJEŠKE
ZRAČNI PIŠTOLI S POSUDOM	25" - 45" Ford Cup 4	1,4 - 1,7 mm	3,5 - 4 bar	-
ZRAČNO	Ovisi o parametrima primjene	11 - 13	60 - 100 bar	-
VALJAK I KIST	-	-	-	Razrjeđivanje 15% s PUR Thinner Series 0988
ELEKTROSTATSKI	-	-	-	Obratite se tehničkoj pomoći kako biste odabrali odgovarajući antistatički aditiv

KATALIZA

SERIJA	KATALIZATOR	KATALIZA	NAMJENA	TRAJANJE MJEŠAVINE 20°C	PAKIRANJE
0929	PUR ALIPHATIC HARDENER	30% težinski (100 + 30)	Ne žuti, za vanjsku primjenu	4 sata	5 kg
1392	HS PLUS 420 HARDENER	15% težinski (100 + 15)	Ne žuti, visoki udio suhe tvari, gdje je potreban manji udio HOS 420g/l	2 sata	2,5 l

ISOKRYL Series 1038

UVJETI OKOLIŠA



TEMPERATURA OKOLIŠA

5°C - 35°C



TEMPERATURA POVRŠINE

5°C - 35°C



RELATIVNA VLAŽNOST

60 %



ROK TRAJANJA

2 godine u neotvorenoj ambalaži na +5/+35°C.

TEHNIČKE PODACI



TEORETSKI PROSJEK POKRIVNOSTI

11,5 m²/kg pojedini premaz pri debljini suhog filma od 40 μm



PRIMJENA

Prskanje, kist i valjak



RAZRJEĐIVANJE

15-20% s PUR razrjeđivačem 0988



STUPANJ SJAJA

85 - 95 sjaja



DEBLJINA MOKROG FILMA PO PREMAZU

72 μm



DEBLJINA SUHOG FILMA PO PREMAZU

40 μm



BROJ PREMAZA

1 ili 2 premaza do postizanja ukupne željene debljine



UKUPNA DEBLJINA SUHOG FILMA

70 μm



TEORETSKA PROSJEČNA POTROŠNJA

86 g/m²

SUŠENJE



MEĐUPREMAZNI INTERVAL

4 - 96 sati (nakon čega je potrebno brušenje)



SUŠENJE NA ZRAKU

20°C



SUH NA PRAŠINU

20 - 30 minuta



SUH NA DODIR

1 - 2 sata



SUH ZA OBRADU

24 - 36 sata



POTPUNO SUH

14 dana



PREPRSKAVANJE

-



SUŠENJE U PEĆI

30 minuta na 60°C



TEMPERATURNI OTPORNOST

80°C neprekinutog izlaganja

PREPORUKE I UPOZORENJA

- Budući da se radi o završnom premazu koji nema antikoroziivna svojstva, u slučaju vanjske primjene ili gdje je potrebna antikoroziivna zaštita, potrebno je prije nanijeti odgovarajući antikoroziivni temeljni premaz.
- U ostalim slučajevima proizvod se može nanositi izravno, bez temeljnog premaza, no ne na jako sjajni i novo pocinčani čelik.
- Proizvod je ograničeno otporan na otapala koja su općenito namijenjena privremenom i vremenski ograničenom kontaktu.
- Ne koristite nitro razrjeđivač za razrjeđivanje. Upotreba nitro razrjeđivača za nanošenje poliuretanskih premaznih sustava može stvoriti pojavu rupičastih mrlja na površini osušenog filma. Nadalje, prisutnost djelomično reaktivnih otapala može dovesti do neželjenih reakcija, smanjujući estetske i mehaničke karakteristike sustava. Odabir neprikladnih regeneriranih razrjeđivača može stvoriti probleme promjene boje, taloženja proizvoda i manje učinkovitosti u smanjenju viskoznosti.
- Usklađenost boja procjenjuje se nakon nanošenja i sušenja proizvoda.
- Nakon što ste proizvod obojili odgovarajućim bojilima, kratko ga promiješajte.
- Kako ne biste snosili financijske kazne, nakon što ste obojili proizvod strojem za nijansiranje, pošaljite MSDS i nanesite odgovarajuću zakonsku oznaku za ispis pomoću softvera za nijansiranje Databook P&C.
- Za proizvode blago mat boje (žuta, narančasta, crvena) preporuča se koristiti odgovarajući bijeli temeljni premaz.
- Rok trajanja komponente B: rok trajanja učvršćivača korištenog s komponentom A je 12 mjeseci.
- Ukoliko je proizvod kataliziran učvršćivačem Hs Plus 420 Hardener Series 1392, upotpunosti je u skladu sa EU direktivom o emisiji hlapivo organskih spojeva 2004/42/CE - Dlgs.161/06 (content 420 g/l) te se može nanositi kistom i valjkom.
- Proizvod se može nanositi valjkom i četkom samo na male površine i dijelove proizvoda koji se premazuju, za potrebe održavanja i u slučaju umjerenih potreba i očekivanja u odnosu na završni estetski izgled.

ISOKRYL
Series 1038

OSTALE TEHNIČKE INFORMACIJE

Sastav: hidrosilirani akril

Referentna boja: bijela

% suhe tvari težinski: 73 ± 2%

HOS (hlapivo organski spojevi): 339 ± 2 g/l

HOS (hlapivo organska otapala): 26 ± 2%

PARAMETAR	PODACI	METODA ISPITIVANJA
SJAJ	85 - 95 gloss 60°	ISCOL 6
VISKOZITET	700 - 900 mPa.s (20°C) Rod 3 Speed 20	ISCOL 1
SPECIFIČNA TEŽINA	0.9 - 1.15 g/ml	ISCOL 2

OMJER MIJEŠANJA A+B

Specifična težina nakon katalize (A+B): 1.19 ± 0,05 g/ml

% suhe tvari težinski: (A+B): 65 ± 2%

% suhe tvari volumno: (A+B): 55 ± 2%

HOS (hlapivo organski spojevi) (A+B): 416 ± 2 g/l

HOS (hlapivo organska otapala) (A+B): 34 ± 2%

METODA	0929	1392
A+B TEŽINSKI	100 + 30	100 + 15
A+B VOLUMNO	100 + 40	100 + 15

NIJANSIRANJE

BAZA	PAKIRANJE BAZE	OBOJENO PAKIRANJE	% OMJER MIJEŠANJA
VEZIVO	12,75 kg	17 kg	75 - 25

BILJEŠKE

Čišćenje alata: Nakon aplikacije pažljivo operite pištolje za prskanje, sustave za bojanje, alat i spremnike odgovarajućim razrjeđivačem, kako biste izbjegli nakupljanje naslaga te ih pohranite na suhom.

Zaštita zdravlja: Pažljivo rukujte proizvodom. Proučite MSDS i poštujujte nacionalne te lokalne važeće propise vezane uz osobnu zaštitu i zaštitu okoliša.

Dodatne bilješke:

- Podaci navedeni u ovom podatkovnom listu dobiveni su korištenjem samo materijala proizvodnje Franchi&Kim (premazi, učvršćivači, razrjeđivači) primijenjenih u skladu s opisanim specifikacijama. Neodgovarajuća uporaba razrjeđivača i/ili učvršćivača, osim onih navedenih ili onih koje Franchi&Kim ne proizvodi, može ugroziti značajke primjene, performanse i konačno stvrdnjavanje proizvoda. Stoga, u slučaju mješovitih sustava premaza s proizvodima Franchi&Kim i drugih marki, ne može se potvrditi usklađenost rezultata s parametrima navedenim u tehničkom listu.
- Sva vremena navedena u odjeljku o sušenju moraju se odnositi na temperaturu od 20°C, osim ako nije drugačije navedeno.
- Navedeni i testirani sjaj može se promijeniti tijekom faze nanošenja jer na njega mogu utjecati sljedeći čimbenici: ostvarena boja, debljina, broj slojeva, uvjeti okoline, korišteni razrjeđivač i učvršćivač ako se razlikuju od onih navedenih u tehničkom listu.
- Podatke koji se odnose na omjer miješanja A+B potrebno je smatrati odnosima samo na prvi preporučeni katalizator.
- Stope rasprostiranja su teoretske, indikativne i predviđene po sloju budući da na njih može utjecati boja i sustav nanošenja. Predlaže se testiranje praktične primjene.
- Vrijeme trajanja mješavine definirano je na temperaturi od 20°C, stoga više ili niže temperature, učvršćivači, uvjeti okoline i vlažnost različiti od standarda mogu utjecati na oštećenje ili prekoračenje trajanja vijeka trajanja.

Informacije sadržane u ovom tehničkom dokumentu ažuorne su i točne prema našem najboljem saznanju, te ih stoga treba smatrati pouzdanima. U svakom slučaju, oni ne mogu podrazumijevati jamstvo s naše strane, budući da su određeni čimbenici poput pripreme proizvoda i podloge, uvjeti uporabe, nanošenja, sušenja i premazivanja, kao i stanje očuvanosti proizvoda, izvan naše stroge kontrole. Korisnik je dužan provjeriti prikladnost proizvoda za konkretnu upotrebu, kao i pravilno i precizno izvođenje radova u skladu s sadržajem tehničkog lista, preporučenim sustavom premaza i pripremom podloge. Za daljnje informacije o načinu primjene i uvjetima korištenja preporučamo kontaktirati našu tehničku podršku. Treba napomenuti da je slika pakiranja samo indikativna referenca. Navedeni paketi mogu varirati ovisno o dodacima ili izmjenama godišnjih cjenika. Ovaj dokument zamjenjuje sve prethodne verzije. U svakom slučaju, preporučljivo je pogledati priloge s objašnjenjima kako biste bolje razumjeli i produbili parametre u tehničkom listu. Ažurirano izdanje, dostupno na web stranici www.franchi-kim.it u odjeljku listovi tehničkih podataka u području za preuzimanje, treba se smatrati jedinim izdanjem koje treba konzultirati kao referencu.

ESTALIA Performance Coatings Spa

Via Giacomo Matteotti, 160 - 25014 Castenedolo - Brescia - Italia - Tel. +39 030 21 35 55 - Fax +39 030 27 31 664 - www.franchi-kim.it - www.estaliacoatings.com