

# METAKRYL SEMI-GLOSSY DTM UHS

## Series 1269

DTM (direktno na metal), HS (visoke čvrstoće), polusjajan, akril poluretana emajl za metal, lagane legure i pocinčani čelik



### TEHNIČKE ZNAČAJKE

Polusjajan UHS (ultra visoke čvrstoće 420 g/l, ako se koristi učvršćivač Series 1392) emajl za primjenu direktno na metal, lake legure i pocinčani čelik. Proizvod je formuliran specifičnim hidrosiliranim akrilnim vezivima i alifatskim poliizocijanatima. Zahvaljujući prisutnim inhibitorima korozije, ima izvrsnu otpornost na vanjske vremenske utjecaje, antikorozivnu izdržljivost i odlično prijanjanje na željezu i pocinčanom čeliku. Posebno svestran proizvod za korištenje na različitim površinama, od metala, stakla (uz odgovarajući aditiv za prijanjanje), plastiku i mnoge druge.

### PODRUČJE PRIMJENE

Pogodan kao osnovni premaz sa polusjajnim izgledom i dobrom antikorozivnom snagom na metalnim površinama u onim slučajevima kada je namjera skratiti vrijeme bojenja. Idealan je za industrijsku automatizaciju i bojenje robotike, dijelove i komponente Ace sektora (poljoprivreda, građevinarstvo i zemljani radovi) gdje se zahtijeva visoka produktivnost i brzina rukovanja obojenim proizvodima. Ovisno o vrsti razrjeđivanja i opremi, efekt fine teksture može se postići korištenjem odgovarajućih mlaznica.

## OSNOVNE INFORMACIJE

**Sistem:** dvokomponentni - 2K

**Osnova:** na bazi otapala

**Packages:** 3,5 kg - 20 kg

**Nijansiranje:** Nijansiranje kolorantima na bazi otapala Series 0615

**Prikladne površine:** željezo, lijevano željezo, pocinčane površine, lake legure, aluminij, termoplastika (abs, pvc, pc), stakloplastika i termoreaktivna plastika, staklo, pjeskareno željezo - pjeskarenje Sa 1-2, Sa 2,5-3, galvanizacija vrućim potapanjem

**Kolor karte:** Ral 841 GL, Ral Design, Ncs 1950, ColoradoMix 1040, Colorado Box 2.0

## PRIPREMA POVRŠINE

Prije nanošenja premaza potrebno je dobro i temeljito pripremiti površinu, kako bi se dobili i zajamčili kako optimalni, tako i dugotrajni rezultati te učinak tijekom vremena. Podloga mora biti gotovo savršeno čista, suha, odmašćena i bez hrđe i/ili kalamina. Također je preporučljivo osigurati da površina bude bez čestica i drugih boja koje nisu savršeno prijanjajuće ili nekompatibilne sa premazom boje koji će se nanijeti. U svrhu ispravne i potpune pripreme, preporučamo proučiti objašnjenja priložena u tehničkom listu ili priručniku za bojenje te po potrebi konzultirati službu tehničke pomoći Laboratorija za istraživanje i razvoj. Ovisno o vrsti površine i rezultatu koji se želi dobiti, u Bilješkama su posebno ukazane različite metode prethodne obrade kao što su odmašćivanje, ručno i mehaničko čišćenje posebnom opremom, mehaničke pripreme (struganje, brušenje, tapkanje, četkanje), lagane ili precizno pjeskarenje, sačmarenje, sačmarenje i mokro pjeskarenje (ili hidro pjeskarenje).

Površine od pocinčanog čelika moraju biti čiste, suhe, odmašćene i bez "bijele hrđe". Na osobito svijetlom pocinčanom čeličnom limu prije premazivanja prethodno pobrusite površinu.

## PRIMJENA

### Uvjeti primjene

Nanošenje premaznog proizvoda ovisi o različitim čimbenicima kao što su uvjeti okoline (među kojima je potrebno spomenuti temperaturu, vlagu i ventilaciju), geometriju i zahtjevnost proizvoda koji se boje, površinskim profilima i debljinama koje se nanose. Sustav nanošenja koji se koristi od posebne je važnosti jer, ovisno o vrsti sustava, različiti parametri mogu varirati, poput potrebne količine boje za premazivanje, raspršivanje, dobiveni estetski izgled, stabilnost proizvoda na curenje i lakoću ili složenost primjene. Iz tih razloga, prije primjene na sustavima i linijama značajnog opsega, preporučljivo je kontaktirati službu tehničke pomoći kako bi se izvršio pregled i potrebna istraživanja te konzultirati u vezi s metodama primjene i definicijom ad hoc tehničkih detalja o predmetnom postrojenju.

OPREMA	VIZKOZITET	MLAZNICA	PRITISAK	BILJEŠKE
ZRAČNI PIŠTOLJ S POSUDOM	25" - 45" Ford Cup 4	1,4 - 1,7 mm	3,5 - 4 bara	-
ZRAČNO	Ovisi o parametrima primjene	11 - 13	60 - 100 bara	-
KIST I VALJAK	-	-	-	Razrjeđivanje 5% s PUR Thinner Series 0988

# METAKRYL SEMI-GLOSSY DTM UHS Series 1269

## PRIMJENA

### Uvjeti primjene

Nanošenje premaznog proizvoda ovisi o različitim čimbenicima kao što su uvjeti okoline (među kojima je potrebno spomenuti temperaturu, vlagu i ventilaciju), geometriju i zahtjevnost proizvoda koji se boje, vrstu površinskih profila i debljinama koje se nanose. Sustav nanošenja koji se koristi od posebne je važnosti jer, ovisno o vrsti sustava, različiti parametri mogu varirati, poput potrebne količine boje za premazivanje, raspršivanje, dobiveni estetski izgled, stabilnost proizvoda na curenje i lakoću ili složenost primjene. Iz tih razloga, prije primjene na sustavima i potezima značajnog opsega, preporučljivo je kontaktirati tehničku službu koja će izvršiti pregled i nadzor te definirati ad hoc tehničko rješenje za predmetni slučaj i dati potrebne savjete vezane uz metodu primjene.

OPREMA	VISKOZITET	MLAZNICA	PRITISAK	BILJEŠKE
ELEKTROSTATSKO	-	-	-	Obratite se tehničkoj pomoći kako biste odabrali odgovarajući antistatički aditiv

## KATALIZA

SERIJA	KATALIZATOR	KATALIZA	NAMJENA	TRAJANJE MJEŠAVINE 20°C	PAKIRANJE
0929	PUR ALIPHATIC HARDENER	15% težinski (100 + 15)	Ne žuti, za vanjsku primjenu	6 sati	0,5 kg - 2 kg
1392	HS PLUS 420 HARDENER	10% težinski (100 + 10)	Ne žuti, visoki udio suhe tvari, gdje je potreban 420 g/l VOC	6 sati	1 l

## UVJETI OKOLIŠA



### TEMPERATURA OKOLIŠA

5°C - 35°C



### TEMPERATURA POVRŠINE

5°C - 35°C



### RELATIVNA VLAŽNOST

60 %



### ROK TRAJANJA

2 godine u neotvorenoj ambalaži na +5/+35°C.

## TECHNICAL DATA



### TEORETSKI PROSJEK POKRIVNOSTI

11,5 m<sup>2</sup>/kg pojedini premaz pri debljini suhog filma od 40 μm



### PRIMJENA

Prskanje, kist i valjak



### RAZRJEĐIVANJE

5% s PUR razrjeđivačem 0988



### STUPANJ SJAJA

40 - 50 sjaja



### DEBLJINA MOKROG FILMA PO PREMAZU

67 μm



### DEBLJINA SUHOG FILMA PO PREMAZU

40 μm



### BROJ PREMAZA

1 ili 2 premaza do postizanja ukupne željene debljine



### UKUPNA DEBLJINA SUHOG FILMA

90 μm



### TEORETSKA PROSJEČNA POTROŠNJA

86 g/m<sup>2</sup>

# METAKRYL SEMI-GLOSSY DTM UHS Series 1269

## SUŠENJE



### MEĐUPREMAZNI INTERVAL

4 - 96 sati  
(nakon čega je potrebno brušenje)

### SUŠENJE NA ZRAKU

20°C

### SUH NA PRAŠINU

20 - 30 minuta

### SUH NA DODIR

1 - 2 sata

### SUH ZA OBRADU

24 - 36 sati

### POTPUNO SUH

14 dana

### PREPRSKAVANJE

-

### SUŠENJE U PEĆI

30 minuta na 50°C-60°C

### TEMPERATURN A OTPORNOST

80°C  
neprekinutog izlaganja

## PREPORUKE I UPOZORENJA

- Budući da je Direct To Metal proizvod, ne zahtijeva prethodno nanošenje odgovarajućeg temeljnog premaza.
- Na stupanj sjaja može utjecati odabrana boja i debljina nanosene boje. Za razliku od sjajnog završnog premaza, otpornost na grebanje i poliranje je manja.
- Upotreba nitro razrjeđivača za nanošenje poliuretanskih sustava može stvoriti pojavu rupičaste mrlje na površini osušenog filma. Nadalje, prisutnost djelomično reaktivnih otapala može dovesti do neželjenih reakcija, smanjujući estetske i mehaničke karakteristike sustava. Odabir neprikladnih regeneriranih razrjeđivača može stvoriti probleme promjene boje, taloženja proizvoda i manje učinkovitosti u smanjenju viskoznosti.
- Proizvod je ograničeno otporan na otapala koja su općenito namijenjena privremenom kontaktu i vremenski ograničena.
- Proizvod se može nanositi izravno, bez pomoći temeljnog premaza, samo u prisustvu ne jako sjajnog i novog pocinčanog čelika.
- Usklađenost boja procjenjuje se nakon nanošenja i sušenja proizvoda.
- Nakon što ste proizvod obojili odgovarajućim bojilima, kratko ga promiješajte.
- Kako ne biste snosili financijske kazne, nakon što ste obojili proizvod strojem za nijansiranje, pošaljite MSDS i isprintajte naljepnicu s upozorenjima pomoću softvera za nijansiranje Databook P&C.
- Kada se primjenjuje u jednom sloju kao DTM, u nijansama niske neprozirnosti (npr. žuta, narančasta, crvena), možda će biti potrebna dva sloja proizvoda od 100 µm debljine mokrog filma.
- Rok trajanja komponente B: rok trajanja učvršćivača korištenog s komponentom A je 12 mjeseci.
- Ukoliko je proizvod kataliziran učvršćivačem Hs Plus 420 Hardener Series 1392, upotpunosti je u skladu sa EU direktivom o emisiji hlapivo organskih spojeva 2004/42/CE - Dlgs.161/06 (content 420 g/l) te se može nanositi kistom i valjkom.
- Ne aplicirajte proizvod kistom i valjkom na visokim temperaturama ili na direktnom sučevom svjetlu.
- Proizvod se može nanositi valjkom i četkom samo na male površine i dijelove proizvoda koji se premazuju, za potrebe održavanja i u slučaju umjerenih potreba i očekivanja u odnosu na završni estetski izgled.

## OSTALE TEHNIČKE INFORMACIJE

Sastav: hidrosilirani akril

Referentna boja: bijela

% suhe tvari težinski: 76 ± 2%

% suhe tvari volumno: 64 ± 2%

HOS (hlapivo organski spojevi): 320 ± 2 g/l

HOS (hlapivo organska otapala): 24 ± 2%

PARAMETAR	PODACI	METODA ISPITIVANJA
SPECIFIČNA TEŽINA	1.06 - 1.3 g/ml	ISCOL 2
VISKOZITET	2250 - 2500 mPa.s (20°C) Rod 3 Speed 20	ISCOL 1
SJAJ	40 - 50 gloss 60°	ISCOL 6

# METAKRYL SEMI-GLOSSY DTM UHS Series 1269

## OMJER MIJEŠANJA A+B

Specifična težina nakon katalize (A+B):  $1.28 \pm 0,05$  g/ml  
 % suhe tvari težinski: (A+B):  $71 \pm 2\%$   
 % suhe tvari volumno: (A+B):  $59 \pm 2\%$   
 HOS (hlapivo organski spojevi) (A+B):  $370 \pm 2$  g/l  
 HOS (hlapivo organska otapala) (A+B):  $29 \pm 2\%$

METODA	0929	1392
A+B TEŽINSKI	100 + 15	100 + 10
A+B VOLUMNO	100 + 20	100 + 10

## NIJANSIRANJE

BAZA	PAKIRANJE BAZE	OBOJENO PAKIRANJE	% OMJER MIJEŠANJA
VEZIVO	2,8 kg 16 kg	3,5 kg 20 kg	80 - 20
BIJELA BAZA	19 kg	20 kg	95 - 5

## BILJEŠKE

**Čišćenje alata:** Nakon aplikacije pažljivo operite pištolje za prskanje, sustave za bojanje, alat i spremnike odgovarajućim razrjeđivačem, kako biste izbjegli nakupljanje naslaga te ih pohranite na suhom.

**Zaštita zdravlja:** Pažljivo rukujte proizvodom. Proučite MSDS i poštujujte nacionalne te lokalne važeće propise vezane uz osobnu zaštitu i zaštitu okoliša.

### Dodatne bilješke:

- Podaci navedeni u ovom podatkovnom listu dobiveni su korištenjem samo materijala proizvodnje Franchi&Kim (premazi, učvršćivači, razrjeđivači) primijenjenih u skladu s opisanim specifikacijama. Neodgovarajuća uporaba razrjeđivača i/ili učvršćivača, osim onih navedenih ili onih koje Franchi&Kim ne proizvodi, može ugroziti značajke primjene, performanse i konačno stvrdnjavanje proizvoda. Stoga, u slučaju mješovitih sustava premaza s proizvodima Franchi&Kim i drugih marki, ne može se potvrditi usklađenost rezultata s parametrima navedenim u tehničkom listu.
- Sva vremena navedena u odjeljku o sušenju moraju se odnositi na temperaturu od 20°C, osim ako nije drugačije navedeno.
- Navedeni i testirani sjaj može se promijeniti tijekom faze nanošenja jer na njega mogu utjecati sljedeći čimbenici: ostvarena boja, debljina, broj slojeva, uvjeti okoline, korišteni razrjeđivač i učvršćivač ako se razlikuju od onih navedenih u tehničkom listu.
- Podatke koji se odnose na omjer miješanja A+B potrebno je smatrati odnosima samo na prvi preporučeni katalizator.
- Stope rasprostiranja su teoretske, indikativne i predviđene po sloju budući da na njih može utjecati boja i sustav nanošenja. Predlaže se testiranje praktične primjene.
- Vrijeme trajanja mješavine definirano je na temperaturi od 20°C, stoga više ili niže temperature, učvršćivači, uvjeti okoline i vlažnost različiti od standarda mogu utjecati na oštećenje ili prekoračenje trajanja vijeka trajanja.

Informacije sadržane u ovom tehničkom dokumentu ažurne su i točne prema našem najboljem saznanju, te ih stoga treba smatrati pouzdanima. U svakom slučaju, oni ne mogu podrazumijevati jamstvo s naše strane, budući da su određeni čimbenici poput pripreme proizvoda i podloge, uvjeti uporabe, nanošenja, sušenja i premazivanja, kao i stanje očuvanosti proizvoda, izvan naše stroge kontrole. Korisnik je dužan provjeriti prikladnost proizvoda za konkretnu upotrebu, kao i pravilno i precizno izvođenje radova u skladu sa sadržajem tehničkog lista, preporučenim sustavom premaza i pripremom podloge. Za daljnje informacije o načinu primjene i uvjetima korištenja preporučamo kontaktirati našu tehničku podršku. Treba napomenuti da je slika pakiranja samo indikativna referenca. Navedeni paketi mogu varirati ovisno o dodacima ili izmjenama godišnjih cjenika. Ovaj dokument zamjenjuje sve prethodne verzije. U svakom slučaju, preporučljivo je pogledati priloge s objašnjenjima kako biste bolje razumjeli i produbili parametre u tehničkom listu. Ažurirano izdanje, dostupno na web stranici [www.franchi-kim.it](http://www.franchi-kim.it) u odjeljku listovi tehničkih podataka u području za preuzimanje, treba se smatrati jedinim izdanjem koje treba konzultirati kao referencu.

ESTALIA Performance Coatings Spa

Via Giacomo Matteotti, 160 - 25014 Castenedolo - Brescia - Italia - Tel. +39 030 21 35 55 - Fax +39 030 27 31 664 - [www.franchi-kim.it](http://www.franchi-kim.it) - [www.estaliacoatings.com](http://www.estaliacoatings.com)