

TEHNIČKI LIST 20.09.01-HR

DEKORATIVNA ZAŠTITA METALA

JUBIN METAL

antikorozivna boja za metal

1. Opis, upotreba

JUBIN METAL je na osnovi vodene disperzije akrilnih veziva izrađena boja za antikorozivnu i dekorativnu zaštitu konstrukcija i drugih elemenata od čelika i željeza unutar i izvan građevinskih objekata, npr. čeličnih nosivih i drugih konstrukcija, čeličnog namještaja, čeličnih ograda i čeličnih dekorativnih elemenata, čeličnih kućišta i drugih dijelova strojeva itd.

Čišćenje površine do metalnog sjaja – pjeskarenje – ili kemijsko odstranjivanje korozijских produkata nije potrebno. Dovoljno je odstraniti neprihvaćenu hrđu žičanom četkom ili brusnim papirom, te odmastiti površinu. U JUBIN METAL su umiješani inhibitori koji uspješno sprečavaju i zaustavljaju koroziju čelika i željeza, prebojanim površinama osiguravaju jednak kvalitetnu zaštitu kao jednak debela »kombinacija« klasičnih protukorozijskih temeljnih premaza i dekorativnih lakova na bazi otapala, zato **temeljni protukorozivni premaz nije potreban. Nije dozvoljena upotreba alkalnih i kiselih pripravaka (Ferrosan, lužine i sl.).**

JUBIN METAL je primjereno i za dekorativnu zaštitu pocinčanih površina, bakrenih površina i površina od aluminija i aluminijskih legura. Prije bojanja bakrenih elemenata i elemenata od bakrenih legura, te prije bojanja elemenata od alumija i aluminijskih legura obavezan je odgovarajući temeljni premaz. Što se tiče održivih karakteristika, Jubin Metal ispunjava zahtjeve sustava za premaze za kategoriju korozije C2H, C3L po standardu EN ISO 12944/6:1998 a nijansa 1001 još i kategoriju C3M.

2. Način pakiranja, nijanse

plastični lončići po 0,65 i 2,25 l:

- bijela (nijansa 1001), silver (nijansa 5005), grafit (nijansa 5004)
- 348 nijansi iz ton karte BOJE I ŽBUKE (na JUMIX nijansirnim postajama na prodajnim mjestima!)
- 187 nijansi iz ton karte RAL (na JUMIX nijansirnim postajama na prodajnim mjestima!)
- 28 nijansi iz ton karte JUBIN METAL (»metalik efekt« na JUMIX nijansirnim postajama na prodajnim mjestima!)

plastični lončići po 0,65 l:

- zelena (nijansa 6), tamno smeđa (nijansa 8), crna (nijansa 9)

boje različitih nijansi možemo međusobno miješati u proizvoljnim omjerima!

3. Tehnički podaci

gustoća (kg/dm ³)	~1,28 ~1,40 (nijansa s »metalik efektom«)	
sadržaj lahko hlapivih organskih tvari (VOC) (g/l)	<60 zahtjev EU VOC – kategorija A/e (od 01.01.2010): <130	
vrijeme sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (sati)	suho na opip	~2
	primjereno za daljnju obradu	~6

glavni sastojci: akrilno vezivo, kalcitna i magnezijsilikatna punila, titan dioksid, asociativni zguščivač, blokatori korozije, voda. Premaz doseže konačne fizikalno-kemijske osobine nakon mjesec dana.

4. Priprema podloge

Podloga mora biti tvrda, suha i čista, bez slabo vezanih dijelova, prašine, masnih mrlja ili druge nečistoće. Sa žičanom četkom ili brusnim papirom očistimo površinu od hrđe, pjeskarenje do metalnog sjaja nije potrebno. Stare odvajajuće slojeve boje odstranimo, ako su dobro prihvaćeni samo ih istrijamo žičanom četkom ili fino obrusimo (brusni papir 180 ili 220).

Očišćene površine temeljito odmastimo s nitro ili kakvim drugim razrjeđivačem ili s drugim sredstvom za odmašćivanje.

5. Priprema boje

Prije upotrebe JUBIN METAL dobro promiješamo i ako je potrebno do 5 % razrijedimo s vodom. Ako premaz nanosimo špricanjem, (u slučajevima brzog sušenja ali i u drugim slučajevima) rijedimo ga i više, ali ne više od 10 %. PAŽNJA! Pokrivnost boje rijeđenjem brzo opada!

Boju različitih proizvodnih šarži odnosno različitih datuma proizvodnje, koju upotrebljavamo za premazivanje završne plohe egaliziramo u dovoljno velikoj posudi. Za velike plohe za koje na taj način tehnički nije moguće osigurati dovoljne količine boje niti za jednoslojni nanos, u egalizacijskoj posudi izmješamo najprije boju iz najmanje tri pakiranja. Kada potrošimo jednu trećinu tako pripremljene boje, u egalizacijsku posudu dolijemo novu boju te sa preostalom bojom u posudi dobro promiješamo, itd. Egalizacija boje u tvornički pripremljenim nijansama 2, 6, 8, 1001, 5004 i 5005 iste proizvodne šarže odnosno istog datuma proizvodnje, a koju nismo rijedili, nije potrebna.

6. Nanošenje boje

JUBIN METAL nanosimo u dva, tri ili više slojeva na suhu i čistu površinu, kistom, finim pjenastim soboslikarskim valjkom („flock“ valjkom), ili špricanjem. Zbog brzog sušenja preporučamo nanos u pojasevima bez prekida, a moguće kapi brzo razmažemo, da se ne posuše. Boja u nijansi grafit (nijansa 5004) u mokrom stanju ima »ljubičasto plavi« izgled, koji nestaje nakon sušenja.

Bili kakvo »popravljanje« boje između bojanja (dodavanje nijansirnih sredstava, rijeđenje itd.) nije dozvoljeno. Količine boje koje trebamo za bojanje pojedinih ploha izračunamo ili procijenimo na temelju tih površina i podataka o prosječnoj potrošnji, u specifičnim primjerima potrošnju odredimo mjeranjem na dovoljno velikoj testnoj površini

Bojamo samo u odgovarajućim vremenskim uvjetima odnosno u primjerenim mikroklimatskim uvjetima: temperatura zraka i podloge ne smije biti niža od + 5 ° C i ne viša od + 30 ° C, vlažnost zraka ne smije prelaziti 80 %. Optimalna radna temperatura je od + 10° C do + 25° C. Pri radu na otvorenom, površine prilikom bojanja i prilikom stvrdnjavanjem premazanog sloja zaštitimo od utjecaja sunca i vjetra, no bez obzira na takvu zaštitu, po kiši, magli ili jakom vjetru (≥ 30 km/h) radove ne izvodimo!

INFORMATIVNA TABLICA SA TEMPERATURAMA KONDENZACIJE

	RH – RELATIVNA VLAŽNOST ZRAKA															
	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80
T°C - TEMPERATURA ZRAKA	5	-32	-24	-19	-16	-13	-11	-9	-7	-6	-5	-3	-2	-1	0	1
6	-31	-23	-19	-15	-13	-10	-8	-7	-5	-4	-2	-1	0	1	2	3
7	-30	-23	-18	-14	-12	-9	-7	-6	-4	-3	-1	0	1	2	3	4
8	-29	-22	-17	-14	-11	-9	-7	-5	-3	-2	0	1	2	3	4	5
9	-29	-21	-16	-13	-10	-8	-6	-4	-2	-1	0	2	3	4	5	6
10	-28	-20	-15	-12	-9	-7	-5	-3	-1	0	1	3	4	5	6	7
11	-27	-19	-15	-11	-8	-6	-4	-2	0	1	2	4	5	6	7	8
12	-26	-19	-14	-10	-7	-5	-3	-1	0	2	3	4	6	7	8	9
13	-26	-18	-13	-9	-7	-4	-2	0	1	3	4	5	7	8	9	10
14	-25	-17	-12	-9	-6	-3	-1	1	2	4	5	6	8	9	10	11
15	-24	-16	-11	-8	-5	-2	0	2	3	5	6	7	8	10	11	12
16	-24	-16	-11	-7	-4	-2	1	2	4	6	7	8	9	11	12	13
17	-23	-15	-10	-6	-3	-1	1	3	5	6	8	9	10	11	13	14
18	-22	-14	-9	-5	-2	0	2	4	6	7	9	10	11	12	13	14
19	-21	-13	-8	-4	-1	1	3	5	7	8	10	11	12	13	14	15
20	-21	-13	-7	-4	-1	2	4	6	8	9	11	12	13	14	15	16
21	-20	-12	-7	-3	0	3	5	7	9	10	12	13	14	15	16	17
22	-19	-11	-6	-2	1	4	6	8	10	11	13	14	15	16	17	18
23	-19	-10	-5	-1	2	4	7	9	10	12	13	15	16	17	18	19
24	-18	-9	-4	0	3	5	8	10	11	13	14	16	17	18	19	20
25	-17	-9	-3	0	4	6	8	10	12	14	15	17	18	19	20	21
26	-17	-8	-3	1	4	7	9	11	13	15	16	18	19	20	21	22
27	-16	-7	-2	2	5	8	10	12	14	16	17	19	20	21	22	23
28	-15	-6	-1	3	6	9	11	13	15	17	18	19	21	22	23	24
29	-14	-6	0	4	7	10	12	14	16	18	19	20	22	23	24	25
30	-14	-5	1	5	8	11	13	15	17	18	20	21	23	24	25	26

Primjer upotrebe tablice:

Pri temperaturi zraka 20°C i relativnoj vlažnosti zraka 60%, temperatura kondenzacije će biti 12°C. Toj temperaturi dodamo +3°C i dobit ćemo temperaturu podloge koja mora biti najmanje 15°C.

Okvirna odnosno prosječna potrošnja za jednoslojni nanos:
70 – 80 ml/m² ovisno od hravavosti podloge

7. Čišćenje alata, postupanje s otpadom

Alat odmah poslije upotrebe temeljito operemo vodom ili vodenom otopinom standardnih kućnih sredstava za čišćenje.

Nepotrošenu boju (samo onu koju nismo rijedili!) u dobro zatvorenoj ambalaži spremimo za moguća popravljanja ili kasniju upotrebu. Neupotrebljive tekuće ostatke ne izlijevamo u kanalizaciju, vodotoke ili u okoliš i ne odstranjujemo ih zajedno s kućnim otpadom. U skladu s propisima o postupanju s opasnim proizvodima, tekući otpad je razvrstan među opasne otpade s klasifikacijskim brojem 08 01 19* (vodena suspenzija koja sadrži boje i lakove, i sadrži druge opasne tvari). Ako ih izmiješamo s cementom (možemo dodati i otvrnute ostatke i otpatke žbuke, pjesak, piljevinu) i stvrdnuto odstranimo na odlagalište građevinskih (klasifikacijski broj otpada: 17 09 04) ili komunalnih otpada (klasifikacijski broj 08 01 12).

Očišćena ambalaža se može reciklirati.

8. Zaštita na radu i postupci za prvu pomoć

Poštujte opća uputstva i propise iz zaštite na radu kod građevinskih odnosno soboslikarskih radova. Zaštita dišnih puteva zaštitnom maskom i zaštita oči zaštitnim naočalama ili štitnikom za lice je potrebna samo kod nanošenja boje špricanjem

PRVA POMOĆ:

Dodir s očima: odmah rastvoriti očne vjeđe, obilno isprati čistom vodom (10 do 15 minuta), ako je potrebno potražiti liječničku pomoć. Dodir s kožom: odstraniti natopljenu odjeću, isprati vodom i sapunom, pri ponavljajućem dodiru s kožom: preporučamo preventivnu zaštitu ruku zaštitnom kremom. Gutanje: usta odmah isprati vodom, ne siliti na povraćanje, odmah potražiti liječničku pomoć.

Oznake upozorenja na ambalaži	<p>Xi</p>  <p>NADRAŽUJUĆE!</p> <p>SADRŽI 4-METIL-G-OKSO-BENZILBUTANSKU KISELINU!</p>
Za siguran rad potrebni su posebni postupci, upozorenja i objašnjenja	<p>R 36 Nadražuje oči. R 52/53 Štetno za organizme koji žive u vodi, može dugotrajno štetno djelovati u vodi.</p> <p>S 2 Čuvati izvan dohvata djece. S 26 Ako dođe u dodir s očima odmah isprati s mnogo vode i zatražiti savjet liječnika. S 28 Nakon dodira s kožom odmah isprati s dovoljno vode. S 29 Ne izlijevati u kanalizaciju. S 46 Ako se proguta hitno zatražiti savjet liječnika i pokazati naljepnicu ili spremnik. S 60 Ostaci kemikalije i spremnik moraju se odložiti kao opasan otpad. S 61 Izbjegavati ispuštanje u okoliš, pridržavati se posebnih uputa/sigurnosno-tehnički list.</p>

9. Održavanje i obnavljanje prebojanih površina

Prebojane površine ne trebaju neko posebno održavanje. Neprihvaćenu prašinu i drugu neprihvaćenu prljavštinu možemo pomesti ili usisati. Prihvaćenu prašinu i mrlje odstranimo slabijim trljanjem mokrom krpom ili spužvom namoćenom u otopinu univerzalnog sredstva za čišćenje, potom površinu operemo čistom vodom.

Na površinama, s kojih zaprljanja ili mrlje na opisan način nije moguće odstraniti, obavimo obnavljajuće bojanje, što podrazumijeva novi dvoslojni nanos boje, kako je opisano u poglaviju »Nanošenje boje«.

10. Skladištenje, transportni uvjeti i održivost

Skladištenje i transportiranje pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaštićeno od direktnog utjecaja sunca, izvan dosega djece, NE SMIJE SMRZNUTI!

Trajinost pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 18 mjeseca.

11. Kontrola kvalitete

Kvalitetne karakteristike proizvoda su definirane prema internim proizvodnim specifikacijama te u skladu sa slovenskim, europskim i drugim standardima. Dostizanje deklariranog ili propisanog nivoa kvalitete stalno provjeravamo u vlastitim laboratorijima, povremeno i na drugim neovisnim strukovnim ustanovama u zemlji i inozemstvu, a osiguravamo ga s u JUB-u već više godina uvedenim sustavom cjevitog praćenja i kontrole kvalitete ISO 9001., te povremeno na Zavodu za graditeljstvo u Ljubljani i drugim neovisnim stručnim ustanovama u inozemstvu. U proizvodnji proizvoda strogo poštujemo slovenske i europske standarde s područja zaštite okoliša i osiguranja zaštite i zdravlja na radu, što dokazujemo s certifikatima ISO 14001 I OHSAS 18001.

12. Druge informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu su izrađena osnovi naših iskustava i s ciljem, da se prilikom upotrebe proizvoda dostižu optimalni rezultati. Za štetu, prouzročenu zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili zbog nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikavu odgovornost.

Nijansirani proizvod se od uzorka u ton karti ili od potvrđenog uzorka može razlikovati, ukupna razlika u boji $\Delta E2000$ za nijanse prema JUB-ovoj ton karti BOJE I ŽBUKE – određuje se u skladu s ISO 772471-3 i po matematičkom modelu CIE DE2000 – je najviše 1,5 za nijanse po ton karti BOJE I ŽBUKE, odnosno 2,5 za nijanse prema ton karti NCS i RAL. Za kontrolu je mjerodavan pravilno posušen nanos boje na testnu podlogu i standard predmetne nijanse, koja se čuva u TRC JUB d.o.o. Boja izrađena po drugim ton kartama je za raspoložive JUB-ove baze i nijansirne paste najbliža moguća, zato je ukupno odstupanje boje od željene nijanse može biti i veće od prije navedenih zagarantiranih vrijednosti. Razlika u nijansi, koja je posljedica neodgovarajućih radnih uvjeta, iz uputstava u ovom tehničkom listu, neprikladne pripreme boje, nepoštivanje egalizacijskih pravila, nanosa na neprikladno pripremljenu, previše ili premalo upojnu, više ili manje hrapavu, na vlažnu ili nedovoljno suhu podlogu, ne može biti predmet reklamacije.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva prethodna izdanja, pridržavamo pravo mogućih kasnijih izmjena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: **TRC-018/13-lev**, 01.02.2013

JUB Trgovina i promet, d.o.o.

Ulica hrvatskih branitelja 11
10430 Samobor
Hrvatska
T: +385 1 6194 340
+385 1 6194 340
F: +385 1 6194 341
E: jub@jub.hr
www.jub.eu

