



STIGOCRYL (koncentrat) S-N veza, dodatak mortu

Područja primjene i svojstva	1. Temeljni premaz, vezni sloj staro-novo (S-N veza). • Osigurava prionjivost novih slojeva nekog materijala na podlogu, povezuje i učvršćuje čestice na površini podloge. 2. Dodatak za pripremu cementnog morta ili betona. • Poboljšava mehanička svojstva materijala (elastičnost, čvrstoću), smanjuje poroznost.	
Opis proizvoda	Vodena disperzija akrilnog polimera, bijele boje.	
Priprema podloge	Podloga mora biti čvrsta, čista, bez tragova masnoća, otprašena. Sa starih oštećenih podloga treba ukloniti oštećen i karboniziran sloj mehaničkim putem ili pjeskarenjem.	
Priprema i upotreba STIGOCRYL-a	Proizvod je moguće nanijeti ručno ili strojnim špricanjem. Kod strojne primjene koristiti odgovarajuću pumpu s prilagodljivom glavom špricanja. 1. Za temeljni premaz, vezni sloj staro-novo (S-N veza): • STIGOCRYL razrijeđen vodom 1:3 upotrijebiti kao temeljni premaz prije izvođenja hidroizolacijskih i drugih premaza. Obilno nanijeti na podlogu i s daljnjim radovima nastaviti dok je podloga vlažna. • STIGOCRYL razrijediti vodom 1:2 i dodavati mješavini cementa i pijeska (cement-pijesak = 1:1 težinski omjer) do konzistencije prikladne za nanošenje izolaterskom četkom. Tako pripremljenu masu koristiti kao vezni sloj između podloge i novog sloja cementnog morta ili betona. Novi sloj nanijeti na svježi vezni sloj. • STIGOCRYL razrijediti vodom 1:4 i dodavati cementu dok se ne dobije maziva pasta. Pastom premazati podlogu kako bi osigurali bolje prijanjanje cementne glazure. 2. Kao dodatak za pripremu cementnog morta ili betona: • STIGOCRYL razrijediti vodom 1:1 i dodavati mješavini cementa i pijeska (cement-pijesak = 1:1) za spravljanje morta za saniranje oštećenja koja su izložena niskim temperaturama. • STIGOCRYL razrijediti vodom 1:2 i dodavati mješavini cementa i pijeska (cement-pijesak = 1:2) za spravljanje morta za saniranje tankoslojnih oštećenja na zidovima i podovima. • STIGOCRYL razrijediti vodom 1:3 i dodavati mješavini cementa i pijeska (cement-pijesak = 1:3) za izradu tankoslojnog estriha. Optimalna temperatura primjene je od +5°C do +30°C. NAPOMENA: Ukoliko izvođač prilikom ugradnje kupljenog proizvoda primijeti ili posumnja na neki primjenski ili estetski nedostatak proizvoda dužan je, u skladu s ponašanjem dobrog gospodarstvenika, obavijestiti ugradnju proizvoda kako bi eventualna šteta bila što manja te bez odlaganja uputiti prigovor proizvođaču, koji će u najkraćem roku prigovor obraditi i riješiti. Prigovori koji se upute proizvođaču nakon što je ugrađen veći dio ili sav kupljeni materijal, ne mogu biti predmet prigovora niti će se nadoknaditi tako nastala šteta. Skriveni mane rješavaju se posebno.	
Čišćenje alata	Alat odmah po završetku rada oprati vodom. Nakon vezanja, očvršli materijal može se ukloniti samo mehanički.	
Tehnički podaci	Gustoća	≈ 1 g/cm ³
	pH vrijednost	≈ 8,0
	Kapilarno upijanje i vodonepropusnost HRN EN 1062-3	Srednja vrijednost koeficijenta kapilarnog upijanja vode $w = 0,08 \text{ kg/m}^2\text{xh}^{0,5}$
	Dubina penetracije HRN EN 1504-2, tablica 4	6 mm
	Stigocryl je sukladan zahtjevima norme HRN EN 1504-2, tablica ZA.1b	
Potrošnja	Potrošnja ovisi o načinu upotreba, o upojnosti podloge, načinu nanošenja i vremenskim uvjetima. Okvirna potrošnja kod razrijeđenja Stigocryl : voda = 1 : 3 iznosi ≈ 0,07 l/m² (S-N veza).	
Pakiranje	Kanta od 5 l i 20 l.	
Skladištenje	Čuvati od smrzavanja! Skladištiti na temperaturi od +5°C do +30°C.	
Trajnost	1 godina u originalnom tvorničkom pakiranju.	
Transport	Proizvod nije uvršten u opasne tvari sukladno propisima o prijevozu opasnih tvari.	
Mjere sigurnosti	Nema posebnih mjera sigurnosti. Sukladno propisima, proizvod nije razvrstan kao opasan.	

Postupanje s otpadom	Ostaci od proizvoda: Predati pravnoj osobi ovlaštenoj za sakupljanje opasnog otpada. Ambalaža: U potpunosti ispražnjenu ambalažu predati na zbrinjavanje pravnoj osobi ovlaštenoj za sakupljanje otpada. Ostaci od proizvoda: 08 01 20 - vodene suspenzije koje sadrže boje ili lakove, a koje nisu navedene pod 08 01 19* Način obrade otpada: uvijek kada je moguće preferira se recikliranje od odlaganja ili spaljivanja. Ne smije se izljevati u kanalizaciju.
Kontrola kvalitete	Prema Zakonu o građevnim proizvodima proizvod je uvršten u sustav ocijenjivanja i provjere stalnosti svojstava 2+ Certifikat o sukladnosti kontrole tvorničke proizvodnje, Prilog 1: Institut IGH d.d., IGH Cert, br. 2477- CPR-2829 Proizvod je pod stalni nadzorom tvorničke kontrole kvalitete MDK Građevinar d.o.o. Tvornička kontrola proizvodnje je pod stalnim nadzorom ovlaštenih laboratorija.

Ne odgovaramo za eventualne štete koje bi nastale kao posljedica pogrešnog izbora materijala ili njegove nepravilne primjene. Za sve dodatne obavijesti obratite nam se na adresu MDK Građevinar d.o.o., Dubrovčan 3B, 49214 Veliko Trgovišće, STIG poslovica – proizvodni pogon, www.stig.hr, e-mail: stig@stig.hr

Hvala na povjerenju!