

K491.hr



Tehnička uputa

04/2018

Knauf Super Finish

Univerzalna masa za obradu spojeva i površina

Materijal

Sastav

Knauf Super Finish je tvornički pripremljena smjesa za obradu spojeva i završno zaglađivanje površina. Materijal je izrađen na bazi kalcita uz dodatke punila, aditiva, veziva i posebnih dodataka.

Skladištenje

Knauf Super Finish može se skladištiti pri sobnoj temperaturi:

- 12 mjeseci neotvoren
- 3 mjeseca, ako je otvoren

Zaštite proizvod od smrzavanja i direktnog sunčevog zračenja, jer ekstremna toplina ili hladnoća ubrzavaju starenje. Rotirajte zalihe na principu: prvo unutra - prvo van.

Pakiranje

6 kg kanta
20 kg kanta/vreća
25 kg kanta

Područje primjene

Knauf Super Finish koristi se za:

- završni sloj na raznim podlogama
- postizanje K2, K3 i K4 kvalitete završne obrade spojeva i površina na gips-kartonskim pločama
- popravak pukotina na unutrašnjim površinama koje nisu u vlažnim prostorima.

Pogodan za završne radove izravnavanja i zaglađivanja površina prije ličilačkih radova:

- gips-kartonskih ploča
- gips-vlaknastih ploča
- betona
- plinobetona
- opeke
- žbuka

Svojstva

Pružna vrhunska radna svojstva, uključujući glatko nanošenje, dobro otvoreno vrijeme i izvrsnu lakoću brušenja. Posebna vakuumska obrada eliminira zaostali zrak u masi kako bi se stvaranje mjehurića svelo na najmanju moguću mjeru. Idealno za utiskivanje bandažne trake u glet masu, kao i za popunjavanje te završno zaglađivanje površina.

Prednosti:

- smjesa je tvornički pripremljena za rad bez dodavanja vode
- nakon upotrebe ostatak materijala se može čuvati u zatvorenoj kanti - nema otpada
- minimalno skupljanje materijala za glatku površinu
- smjesa brzo prihvaća vodu ukoliko je potrebno dodavanje vode

- manje prašine
- visoka otpornost na pukotine
- odlična prionjivost
- vrhunska lakoća rukovanja
- lako se brusi
- suhi materijal je do određene mjere elastičan

Obrada

Budući da je Knauf Super Finish pripremljen za rad otpada vrijeme za namakanje i miješanje kao kod praškastih materijala. Za razna područja primjene koriste se uobičajeni alati za gletanje ili valjak za boju. Prije duljih radnih stanki treba oprati rub kante i zatvoriti. Alat, stroj i pribor treba nakon završetka uporabe odmah oprati s vodom. Ukoliko je potrebno, moguće je dodavanje najviše 250 ml vode kako bi se izbjeglo prekomjerno razrjeđivanje proizvoda. Nakon svakog dodavanja vode, proizvod je potrebno ponovo promiješati i testirati nanošenjem. Drugi dodaci materijalu nisu dopušteni.

Maksimalna debljina nanosa za jedan sloj iznosi 3 mm. Sljedeći sloj se može nanositi kada se prethodni u potpunosti osuši.

Nanošenjem: ručno i strojno

Ukoliko se proizvod nanosi strojno ili valjkom za boju, moguće je razrijediti ga s najviše 1 l vode na 20 kg. Preporučena veličina dizne je 531 s minimalnim kapacitetom od 4 l/min. Preporučena granulacija brusnog papira je od 200 na više.

Temperatura površine i okoline

Pri radu sa smjesom Knauf Super Finish temperatura materijala, podloge i okoline ne smije biti niža od +13 °C i viša od 35 °C. Vlažnost zraka bi trebala biti između 40-70% pri 25°C.

Vrijeme sušenja:

Cca. 2,5 h za 1 mm materijala pri 25°C i max. 70% relativne vlažnosti.

Utrošak materijala:

K2	cca. 45 g/m ²
(3. ruka obrade spoja)	
K3	cca. 850 g/m ² /mm
K4	cca. 1,65 kg/m ² /mm

Potrošnja se odnosi za obradu gips-kartonskih ploča, a za točnu potrošnju potrebno je napraviti probne nanose na objektu.

Za ožbukane površine cca. 1000 g/m²

Podloga od gips-kartonskih ploča prema HRN EN520

Knauf Super Finish se nanosi na čvrstu, suhu i nosivu podlogu očišćenu od

prašine i masnoća. S obradom spojeva gipsanih ploča treba započeti nakon što je isključena mogućnost promjene dimenzija ploča uslijed npr. promjene temperature i vlage u prostoru. Lagano promiješajte sadržaj kante bez dodavanja vode. Materijal koristite izravno iz kante.

Podloga od betona

Kod primjene Knauf Super Finish na betonske površine ili kod drugih glatkih i slabo upijajućih podloga moguća je pojava mjehurića na površini. U pravilu se mjehurići mogu nakon kraćeg sušenja materijala na površini ukloniti ponovnim prelaskom alata za zaglađivanje ili nanošenjem više slojeva materijala. U slučaju višeslojnog nanošenja potrebno je da svaki sloj materijala osuši.

Prije nanošenja epoksi premaza preko površine obrađene Knauf Super Finish-om savjetovati proizvođača premaza i držati se preporuke proizvođača u svezi sa pripremom i prikladnošću podloge za epoksi premaze. Mnogi epoksi premazi imaju značajno skupljanje prilikom sušenja i tom prilikom može doći do pojave pukotina ili raslojavanja glet mase.

Knauf d.o.o.
Tvornica Knin
Uzdolje polje 91
22300 Knin, Hrvatska
T +385 (0)22 688 500
F +385 (0)22 688 540
E info@knauf.hr
www.knauf.hr

Knauf d.o.o.
Podružnica Zagreb
Ulica grada Vukovara 21
10000 Zagreb, Hrvatska
T +385 (0)1 3035 400
F +385 (0)1 3035 415
E info@knauf.hr
www.knauf.hr

Knauf d.o.o. Sarajevo
Kolodvorska 11a
71000 Sarajevo,
Bosna i Hercegovina
T +387 (0)33 711 090
F +387 (0)33 664 368
E info@knauf.ba
www.knauf.ba

Knauf d.o.o. Podgorica
Vojvode Maša Đurovića 9
City Kvart
81000 Podgorica, Crna Gora
T +382 (0)20 513 114
F +382 (0)20 513 115
E info@knauf.co.me
www.knauf.co.me

☎ 00 385 1 3035-400

@ info@knauf.hr

▶ www.knauf.hr

Konstrukcija, statička i građevno-fizikalna svojstva od Knauf sustava mogu se dostići samo ukoliko je osigurana isključiva primjena komponenata iz Knauf proizvodnog programa.

Knauf d.o.o., Uzdolje polje 91, 22300 Knin, Tel: +385 1 3035 400, Fax: +385 1 3032 300

Zadržavamo pravo tehničkih izmjena podataka u tehničkim listovima. Važeće je posljednje izdanje tehničkog lista. Podaci o potrošnji, količinama i načinu rada iskustveni su podaci, tako da u praksi može doći do izvjesnih odstupanja. Sva prava pridržana. Za sve tehničke izmjene, preštampavanje i fotomehaničku reprodukciju (u cjelini ili djelomično) potrebna je izričita suglasnost tvrtke Knauf d.o.o..