

ANCOR-FIX

Series 8231

Impregnacijsko sredstvo na bazi otapala, namijenjeno kao prijanjajuće sredstvo prije protuprašnih premaza na betonskim podovima



TEHNIČKE ZNAČAJKE

Dvokomponentni epoksi sustav koji se temelji na polimerima niske molekularne mase koji odlično prodiru i konsolidiraju cementnu površinu kako bi onemogućili prekomjernu primjenu slojeva prozirnih ili pigmentiranih završnih premaza.

PODRUČJE PRIMJENE

Proizvod idealan kao fiksirajuće sredstvo/impregnacija na unutarnjim i vanjskim betonskim podovima gdje je potrebno postići dubinsko prodiranje u površinski sloj betona kako bi se zajamčilo dobro prijanjanje i visoka otpornost na habanje.

Klasificirano u skladu s Direktivom EK 2004/42/EC – 161/06: Cat. j-BS) dvokomponentni premazi. HOS limit UE 500 g/l (2010) - proizvod sadrži manje od 499 g/l

OSNOVNE INFORMACIJE

Sistem: dvokomponentni

Osnova: na bazi otapala

Pakiranja: 4kg - 16 kg

PRIPREMA POVRŠINE

- Novi pod: za pravilno izvođenje radova, nužno je uvjeriti se u upojnost podloge. To možete provjeriti tako da polijete površinu vodom i ako u kratkom roku apsorbira vodu, imate optimalne uvjete za bojenje. Ukoliko površina nije dovoljno porozna, potrebno ju je nahrapaviti ili kemijski obraditi kako slijedi: precizno operite pod otopinom solne kiseline i vode u omjeru 1:9. Nakon kemijske reakcije, temeljito i obilato isperite površinu čistom vodom. Nakon potpunog sušenja površine, možete obojiti pod.
- Prethodno obojeni pod: mehanički uklonite stare ili neodgovarajuće premaze, ulja, masnoće, tragove guma i sl.

PRIMJENA

Uvjeti primjene

Preporučamo nanošenje kistom, četkom ili kratkodlakim valjkom za emajl lakove (npr. poliamidni valjak). Kako biste osigurali homogenost premaza sa katalizatorom, molimo da slijedite sljedeće upute: ulijte katalizator Komponenta B u Komponentu A i dobro promiješajte. Nakon nanošenja fiksativa, pričekajte 12-24 sata, ali ne kasnije od 3-4 dana, prije nanošenja završnog premaza.

OPREMA	VISKOZITET	MLAZNICA	PRITISAK	NAPOMENE
VALJAK ILI ČETKA	-	-	-	Ready to be used

KATALIZA

SERIJA	KATALIZATOR	OMJER MIJEŠANJA	NAMJENA	TRAJANJE MJEŠAVINE NA 20°C	PAKIRANJE
8901	HARDENER FOR ANCOR-FIX	100% težinski (100 + 100)	za impregnaciju poda	6 sati	4 kg - 16 kg

UVJETI OKOLIŠA



TEMPERATURA OKOLIŠA

12°C - 35°C



TEMPERATURA POVRŠINE

12°C - 35°C



RELATIVNA VLAGA

60 %



ROK TRAJANJA

1 godinu u neotvorenom pakiranju na +5/+35°C.

ANCOR-FIX Series 8231

TEHNIČKI PODACI



TEORETSKI
PROSEK
POKRIVNOSTI



PRIMJENA



RAZRJEĐIVANJE



SJAJ



MOKRI FILM
DEBLJINA
PO PREMAZU



SUHI FILM
DEBLJINA
PO PREMAZU



BROJ PREMAZA



SUHI FILM
UKUPNA DEBLJINA



TEORETSKA
PROSJEČNA
POTROŠNJA

22 m²/kg
pojedini premaz
pri debljini
suhog filma 20 µm

kist/četka,
valjak

spremno za korištenje

-

46 µm

20 µm

1 do 2 premaza do
postizanja ukupne
željene debljine
premaza

30 µm

45 g/m²

SUŠENJE



MEĐUPREMAZNI
INTERVAL



ZRAČNO
SUŠENJE



SUH NA
PRAŠINU



SUH NA DODIR



SUH ZA OBRADU



POTPUNO SUH



PREPRSKAVANJE



SUŠENJE U PEĆI



TEMPERATURN
OTPORNOST

6 sati - 3 dana

20°C

2 - 3 sata

4 - 6 sati

3 - 4 dana

14 dana

-

-

80°C

PREPORUKE I UPOZORENJA

- Rok trajanja Komponente B: rok trajanja katalizatora koji se koristi uz Komponentu A je 24 mjeseci.
- Ne primjenjujte proizvod na podove na temperaturama ispod +10°C.
- Provjerite prisutnost vlage u podlozi: ne smije prelaziti 4%.
- Na trajnost mješavine može utjecati temperatura. Povećanjem temperature materijala i podloge, trajnost i iskoristivost mješavine se smanjuje: 120-150 minuta za 10°C, 90-120 minuta za 20°C, 30-60 minuta za 30°C. Nakon tih vremena, proizvod je sklon vrenju.
- Nanesite drugi premaz nakon 12 sati, ali ne kasnije od 4 dana na temperaturi od 15°C, odnosno 12 sati i ne kasnije od 3 dana na temperaturi od 20°C. Na 10°C površina je prohodna nakon 3 dana, a potpuno otvrdnjavanje premaza je nakon 12 dana, na 20°C površina je prohodna nakon 2 dana, a potpuno otvrdnjavanje premaza je nakon 8 dana, na 30°C površina je prohodna nakon 2 dana, a potpuno otvrdnjavanje premaza je nakon 6 dana. Potpuna kemijska otpornost postiže se nakon 10-15 dana sušenja pri temperaturama 20°C/30°C.
- Prije primjene bilo kojeg premaza, potrebno je provjeriti vlažnost podloge testom "plastične folije" prema standardu ASTM D 4263-83, kako bi izbjegli potencijalne probleme uzrokovane pretjeranim isparavanjem vlage i/ili potisne vode.
- Pod mora imati minimalnu tlačnu čvrstoću od 25 N/mm² i vlačnu čvrstoću od 1,5 N/mm².

OSTALE TEHNIČKE INFORMACIJE

Sastav: epoksi na bazi otapala

Referentna nijansa: Bezbojni

% **suhe tvari težinski:** 59 ± 2%

% **suhe tvari volumno:** 54 ± 2%

HOS (hlapivo organski spojevi): 421 ± 2 g/l

HOS (hlapivo organska otapala): 41 ± 2%

PARAMETAR

PODACI

METODA ISPITIVANJA

SPECIFIČNA TEŽINA

0.95 - 1.05 g/ml

ISCOL 2

VISKOZITET

25 - 35 seconds Ford Cup 2

ISCOL 4

ANCOR-FIX

Series 8231

OMJER MIJEŠANJA A+B

	METODA	8901
Specifična težina nakon katalize (A+B): $0.98 \pm 0,05$ g/ml	A+B TEŽINSKI	100 + 100
% suhe tvari težinski: (A+B): $46 \pm 2\%$		
% suhe tvari volumno: (A+B): $43 \pm 2\%$	A+B VOLUMNO	100 + 110
HOS (hlapivo organski spojevi) (A+B): 499 ± 2 g/l		
HOS (hlapivo organska otapala) (A+B): $54 \pm 2\%$		

NOTES

Čišćenje alata: Nakon aplikacije pažljivo operite pištolje za prskanje, sustave za bojanje, alat i spremnike odgovarajućim razrjeđivačem, kako biste izbjegli nakupljanje naslaga te ih pohranite na suhom.

Zaštita zdravlja: Pažljivo rukujte proizvodom. Proučite MSDS i poštujujte nacionalne te lokalne važeće propise vezane uz osobnu zaštitu i zaštitu okoliša.

Dodatne bilješke:

- Podaci navedeni u ovom podatkovnom listu dobiveni su korištenjem samo materijala proizvodnje Franchi&Kim (premazi, učvršćivači, razrjeđivači) primijenjenih u skladu s opisanim specifikacijama. Neodgovarajuća uporaba razrjeđivača i/ili učvršćivača, osim onih navedenih ili onih koje Franchi&Kim ne proizvodi, može ugroziti značajke primjene, performanse i konačno stvrdnjavanje proizvoda. Stoga, u slučaju mješovitih sustava premaza s proizvodima Franchi&Kim i drugih marki, ne može se potvrditi usklađenost rezultata s parametrima navedenim u tehničkom listu.
- Sva vremena navedena u odjeljku o sušenju moraju se odnositi na temperaturu od 20°C , osim ako nije drugačije navedeno.
- Navedeni i testirani sjaj može se promijeniti tijekom faze nanošenja jer na njega mogu utjecati sljedeći čimbenici: ostvarena boja, debljina, broj slojeva, uvjeti okoline, korišteni razrjeđivač i učvršćivač ako se razlikuju od onih navedenih u tehničkom listu.
- Podatke koji se odnose na omjer miješanja A+B potrebno je smatrati odnosima samo na prvi preporučeni katalizator.
- Stope rasprostiranja su teoretske, indikativne i predviđene po sloju budući da na njih može utjecati boja i sustav nanošenja. Predlaže se testiranje praktične primjene.
- Vrijeme trajanja mješavine definirano je na temperaturi od 20°C , stoga više ili niže temperature, učvršćivači, uvjeti okoline i vlažnost različiti od standarda mogu utjecati na oštećenje ili prekoračenje trajanja vijeka trajanja.

Informacije sadržane u ovom tehničkom dokumentu ažurne su i točne prema našem najboljem saznanju, te ih stoga treba smatrati pouzdanima. U svakom slučaju, oni ne mogu podrazumijevati jamstvo s naše strane, budući da su određeni čimbenici poput pripreme proizvoda i podloge, uvjeti uporabe, nanošenja, sušenja i premazivanja, kao i stanje očuvanosti proizvoda, izvan naše stroge kontrole. Korisnik je dužan provjeriti prikladnost proizvoda za konkretnu upotrebu, kao i pravilno i precizno izvođenje radova u skladu sa sadržajem tehničkog lista, preporučenim sustavom premaza i pripremom podloge. Za daljnje informacije o načinu primjene i uvjetima korištenja preporučamo kontaktirati našu tehničku podršku. Treba napomenuti da je slika pakiranja samo indikativna referenca. Navedeni paketi mogu varirati ovisno o dodacima ili izmjenama godišnjih cjenika. Ovaj dokument zamjenjuje sve prethodne verzije. U svakom slučaju, preporučljivo je pogledati priloge s objašnjenjima kako biste bolje razumjeli i produbili parametre u tehničkom listu. Ažurirano izdanje, dostupno na web stranici www.franchi-kim.it u odjeljku listovi tehničkih podataka u području za preuzimanje, treba se smatrati jedinim izdanjem koje treba konzultirati kao referencu.

ESTALIA Performance Coatings Spa

Via Giacomo Matteotti, 160 - 25014 Castenedolo - Brescia - Italia - Tel. +39 030 21 35 55 - Fax +39 030 27 31 664 - www.franchi-kim.it - www.estaliacoatings.com