

TESSAROL DIRECT 3in1

NAMJENA

Za kvalitetnu dekoraciju i zaštitu metalnih i čeličnih površin poput konstrukcija, ograda, prozora, vrata, građevinske bravarije i jednostavnog namještaja u unutarnjim i vanjskim prostorima. Može se koristiti bez temeljnog premaza izravno na suhu i izbrušenu površinu očišćenu od grubih čestica hrđe.

SVOJSTVA

- izravno nanošenje na metalne i čelične površine bez uporabe temeljne boje
- sjajni temelj i završni premaz ujedno
- odlična zaštita od hrđanja
- dobra pokrivnost
- jednostavno za rad – vrlo lako se nanosi
- odlično razlijevanje
- vrlo brzo sušenje
- visoka tvrdoća filma
- dobra vremenska i svjetlosna postojanost
- stabilan sjaj i nijansa
- postojanost na sredstva za čišćenje za kućanstvo

TEHNIČKI PODACI

SASTAV	modificirano alkidno vezivo, otapalo, pigment, antikorozijski pigment
NIJANSE	bijela i 11 standardnih nijansi
NIJANSIRANJE	međusobno miješanje standardnih nijansi, HGMIX
SJAJ	sjajan
GUSTOĆA	1,1 – 1,3 g / ml
RAZRJEĐIVANJE	Tessarol razrjeđivač , max. 15%
HOS kategorija i granična vrijednost	IIA(i), 500 g/l (2010); proizvod sadrži: max. 500 g/l
PAKOVANJE	0,75 l, 2,5 l, 10 l HG MIX:0,65 L
TRAJNOST	Originalno zatvoren i na preporučeni način skladišten (temperatura od +5°C do +35°C, suha prostorija) proizvod je uporaban do datuma navedenog na ambalaži.

UPUTE ZA UPORABU

NAČINI NANOŠENJA	razrjeđivanje	viskoznost (DIN 4 mm)	mlaznica	pritisak
kist, valjak	/			
štrcanje	Do 15%	Cca. 40s	1,2 – 1,5 mm	3 – 4 bara
<i>airless</i>	/	isporučena	0,23 – 0,28 mm	120 – 160 bara
UVJETI RADA	temperatura boje, zraka i objekta minimalno +5 °C			
SUŠENJE (T = +20°C, rel. vlažnost 50%)	suho na prašinu cca. 1 sat, na dodir 3sata, za nanošenje sljedećeg sloja nakon 6 sati (80 do 100 mokrog filma). U uvjetima niže temperature i više relativne vlage zraka vrijeme se sušenja produljava.			
IZDAŠNOST	teoretska: s 1 l, pri jednoslojnom nanošenju, 10 – 12 m ² Praktična potrošnja ovisi o stupnju obrađenosti i vrsti podloge, načinu nanošenja te izboru nijanse.			
ČIŠĆENJE PRIBORA	TESSAROL Nitro razrjeđivač			

PRIPRAVA PODLOGE

Željezne, čelične podloge

Hrđu odstranimo mehanički, a masnoće i ostale nečistoće TESSAROL NITRO razrjeđivačem.

Pocinčana površina – ne sviježe cinčana

Površinu je potrebno očistiti od produkata korozije i obrisati s 5 % otopinom amonijske vode: mješavina vode (10 l), otopina amoniaka (0,5 l) i detergenta (jedan sloj) i obrusiti s brusno krpom od sintetičnih vlakana. Ostatke brušenja temeljito isprati s vodom i posušiti. Uporaba žičane četke i metalne vune nije dozvoljena!

Obnova starih premaza

Neoštećene premaze očistimo i izbrusimo, a oštećene potpuno odstranimo.

PREMAZNI SUSTAVI

PODLOGA		PRIPRAVA PODLOGE	TEMELJNI PREMAZ	ZAVRŠNI PREMAZ
ŽELJEZO, ČELIK	unutra	Odstranjivanje grube hrđe i nečistoće	/	2-3x TESSAROL Direct 3in1
	vani		/	
STARI PREMAZI	unutra	čišćenje i brušenje te odstranjivanje oštećenih premaza	/	
	vani		/	

NAPOMENE

- Ako hrđu odstranjujemo kemijskim sredstvima na osnovi kiseline (fosforne) površinu moramo temeljito isprati vodom, osušiti i tek potom nanijeti TESSAROL Direct 3in1 jer ostaci sredstva za čišćenje sprječavaju sušenje.
- Prianjanje na pocinčanu površinu ovisi o načinu pocinčavanja.
- U slabo provjetrenim prostorijama može se pojaviti jači miris organskih otapala. Zato premaze na osnovi alkidnih veziva u otapalu ne preporučujemo za bojenje unutarnjih dijelova namještaja.
- Alkidni premazi s vremenom, pogotovo u tamnim prostorijama, požute.
- Pravilna priprema površine važna je za dugotrajnu zaštitu od korozije
- Zbog sušenja na zraku, poželjni su najbolji mogući vremenski uvjeti (10-25 °C, relativna vlaga ispod 75%)