



**LIST TEHNIČKIH  
PODATAKA**

**HAMMERITE  
BOJA ZA METAL**

**Direktno na galvanizirani metal**



BS EN ISO 9002 : 1994  
No. FM 14836



Hammerite Products Ltd. Prudhoe, Northumberland, NE42 6LP. Telephone (01661) 830000. Fax: (01661) 835760

## 1. NAZIV PROIZVODA

### HAMMERITE BOJA ZA GALVANIZIRANI METAL

## 2. OPIS

Hammerite DTG je jednokomponentan dekorativni premaz, blagog mirisa, koji brzo suši i prikladan je za dekorativnu zaštitu galvaniziranih metalnih površina i obojenih metala kao što su bakar, aluminij i sl. Sadrži sintetičke smole, brzo-sušuća otapala te pigmente koji mu daju optimalna svojstva otpornosti na vremenske utjecaje.

Zbog jednokomponentne formulacije i zahvaljujući činjenici da ne zahtijeva predpremaz, jednostavno se nanosi.

## 3. PODRUČJE PRIMJENE

Kao zaštitni dekorativni premaz za sve metalne površine na otvorenom.

## 4. IZGLED

Sjajni premaz.

## 5. PALETA BOJA

Vidi ton-kartu.

## 6. PRIPREMA POVRŠINE

Prebrusite metalnu površinu radi boljeg prianjanja. Kod starih pocinčanih površina koje su izgubile sjaj obratite pažnju na sva oksidirana ili korodirana područja gdje je galvanizacija popustila i nanosite antikorozivni temeljni premaz (npr. SUPRALUX KORALKYD). Novopocinčane površine ostavite na otvorenom kako bi pod utjecajem atmosferilija nakon nekoliko mjeseci oksidirale i tako omogućile bolje prianjanje premaza. Također se može površina isprati razrijeđenom otopinom amonijaka. Površina mora prije bojanja biti suha, odmašćena i oprašena, bez nečistoća, soli i hrđe ili trusnih starih premaza. Najbolje odmastiti 1-2% otopinom amonijaka ili čistim sintetskim razrijeđivačem (npr. HAMMERITE RAZRIJEĐIVAČ ili SUPRALUX H-100). Amonijak nanijeti mekim kistom i potom isprati vrućom vodom i pustiti da se površina osuši..

Ako se odmašćivanje provodi razrijeđivačem, najbolje je nanijeti razrijeđivač na meku tkaninu i dobro prebrisati podlogu, te isprati vrućom vodom i pustiti da se osuši.

Ako na površini već postoji neki stari premaz, testirati na kompatibilnost sa postojećim premazom - prebojati malu testnu površinu. Bilo kakvi problemi sa kompatibilnošću bit će vidljivi sat vremena nakon primjene.

## 8. IZDAŠNOST

14 m<sup>2</sup>/litra/premaz pri jednom nanosu kistom.

## 9. PRIMJENA

Nanijeti 1-2 premaza u razmaku od najmanje 6 sati.

Dva premaza bit će potrebna samo kod prethodno bojenih površina gdje se traži radikalnija promjena boje, u protivnom je jedan premaz dovoljan.

Maksimalna relativna vlažnost: 85%

## 10. NAČINI PRIMJENE

**Kist – prikladan za male i ravne površine te delikatne metalne structure.**

- Dobro promiješati prije uporabe.
- Nanijeti jedan sloj, međutim treba paziti da ne bude predebeo jer će boja curiti.
- Posebno prethodno premazati rubove i kutove.

**Valjak – prikladan za veće ravne površine.**

- Bridove i uglove prvo obraditi kistom, tek potom preostalu površinu brzo prekriti uz pomoć valjka.
- Za optimalni rezultat nanijeti boju obilno služeći se kratkim, brzim potezima.

## 11. VRIJEME SUŠENJA

Suho na dodir cca 4 h

Prestanak ljepljivosti cca 2 h

Međuslojni interval 6 h

## 12. ČIŠĆENJE ALATA

Hammerite Razrijeđivačem.

## **18. TEMPERATURNNA OTPORNOST**

Granične vrijednosti: -20°C do 150°C nakon potpunog sazrijevanja. Kontinuirana izloženost na max. 80°C nakon potpunog sazrijevanja.

*Opaska: Boja može izbledjeti nakon produženog izlaganja temperaturama iznad 50°C.*

## **21. OGRANIČENJA**

- Nije prikladna za opremu izloženu temperaturama od 150°C i više.
- Nije prikladna za kontakt s pitkom vodom i namirnicama.
- Nije prikladna za trajno uronjene površine.

## **Napomena**

Informacije dane u ovom dokumentu prikupljene su na temelju najboljeg dostupnog znanja. Ne podrazumijeva se da je informacija kompletna i pouzdana u svim slučajevima. Odgovornost je korisnika da se zadovolji primjenom ove informacije i/ili preporukama danim za njihovu partikularnu uporabu.

**Za dodatne informacije kontaktirajte našu Tehničku Službu na info telefon 01/3475 688**

**Akzo Nobel Boje Hrvatska d.o.o., F. Lučića 23, 10090 Zagreb, Fax: 01/3475 684**



Hammerite Products Ltd. Prudhoe, Northumberland, NE42 6LP. Telephone (01661) 830000. Fax: (01661) 835760