

**TEHNIČKI LIST 10.02.42-HR**  
 DEKORATIVNE ŽBUKE


# JUBIZOL SILICONE FINISH XS 1.5 i 2.0

Silikonska zaglađena žbuka (XNG)

## 1. Opis, upotreba

JUBIZOL SILICONE FINISH XS 1.5 i 2.0 se upotrebljava za izradu završnog sloja u JUBOVIM fasadnim sustavima. Proizvedena je na kombinaciji silikonskih i drugih polimernih veziva te ima karakterističnu ravnomjerno zrnatu površinu. Namijenjena je dekorativnoj zaštiti fasadnih zidnih površina. Dobro prijanja na sve fino hrapave građevinske podloge: na klasične fine vapnenocementne i cementne žbuke, na zaglađene betonske površine pa i na vlaknenocementne i gipskartonske ploče, ploče od iverice, itd.

Osim visoke čvrstoće, odlikuje ju i visoka paropropusnost. Silikonsko vezivo osigurava žbukama dugotrajnu visoku vodoodbojnost, zbog čega se na njih slabije prima prašina, čađa i druge prljavštine. Dobra otpornost na djelovanje dimnih plinova, UV zraka i drugih atmosferilija osigurava solidnu postojanost u svim klimatskim uvjetima pa i na oborinama vrlo izloženim fasadnim površinama visokih objekata s minimalnim krovnim napustima. Obrađenim površinama osigurana je dugotrajna otpornost od zaraze zidnim algama i plijesnima, zato dodavanje biocidnih sastojaka prije ugradnje nije potrebno.

## 2. Način pakiranja, nijanse

Plastične kante po 25kg:

- Bijela (nijansa 1001)
- Nijanse označene sa \* iz ton karte JUB Boje i žbuke – nijanse koje završavaju na 2,3,4,5 (na JUMIX nijansiranim postajama na prodajnim mjestima)
- Nijanse označene sa \* iz ton karte JUB Favourite feelings - nijanse koje završavaju na C,D,E,F (na JUMIX nijansiranim postajama na prodajnim mjestima)
- U određenim uvjetima su dobavljive nijanse po posebnim zahtjevima kupca.

## 3. Tehnički podaci

		JUBIZOL SILICONE FINISH XS 1.5	JUBIZOL SILICONE FINISH XS 2.0
gustoća (kg/dm <sup>3</sup> )		~1,80	~1,80
vrijeme sušenja – suho na opip T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (sati)		~6 (suho na opip)	~6 (suho na opip)
paropropusnost EN ISO 7783-2	koeficijent μ (-)	< 80	< 80
	vrijednost S <sub>d</sub> (m)	< 0,12 (za d=1,5 mm) razred V1 – visoka paropropusnost	< 0,16 (za d=2,0 mm) razred V2 – srednja paropropusnost
Upijanje vode w <sub>24</sub> EN 1062-3 (kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> )		< 0,04 razred W3 (nisko upijanje vode)	< 0,04 razred W3 (nisko upijanje vode)
Prihvata na standardnu vapnenocementu žbuku (1:1:6) EN 24624 (MPa)		>0,30	>0,30

glavni sastojci: silikonsko i stirenakrilatno vezivo, gruba i fina kalcitna i alumosilikatna punila, celulozni zgušnjivači, titan dioksid, voda.

#### 4. Priprema podloge

Podloga mora biti fino hrapava, idealna je hrapavost klasično zaglađene fine žbuke granulacije 1,0 mm, čvrsta (tlačna čvrstoća najmanje 1,5 MPa – CS II po EN 998-1), suha i čista, bez slabo vezanih dijelova, prašine, u vodi lako topivih soli, masnih mrlja i druge prljavštine. Manje neravnine – ispupčenja i udubine – otežavaju zaglađivanje ugrađene žbuke, zato pripremi podloge treba posvetiti što veću pažnju.

Nove podložne žbuke prije ugradnje dekorativne žbuke sušimo najmanje 7 do 10 dana za svaki cm debljine, a na nove betonske podloge žbuku nanosimo tek mjesec ili više dana nakon betoniranja (navedeno vrijeme sušenja vrijedi za normalne uvjete: T = +20 °C, rel. vl. = 65 %).

Sa starih čvrstih žbuka uklonimo sve premaze, špriceve i ostale dekorativne nanose. Površinu nakon čišćenja temeljito rasprašimo –najbolje pranjem –i po potrebi je pokrpaemo i izravnamo. Pranje mlazom vruće vode ili pare posebno preporučamo za vlaknencementne ploče i sve betonske podloge jer na taj način s novih uklonimo ostatke ulja od oplata, a sa starih čađu, mahovinu, lišajeve, ostatke boje, itd.

Odgovarajuće temeljne premaze za pojedine vrste podloga navodimo u donjoj tabeli:

Podloga	Temeljni premaz	Potrošnja (ovisi o upojnosti i hrapavosti podloge)
Fine vapnencementne žbuke i temeljne žbuke toplinsko-izolacijskih sustava	JUBIZOL UNIGRUND (nijansa što sličnija boji žbuke)	120-200 g/m <sup>2</sup>
	JUBOSILCOLOR SILICONE razrijeđen vodom (nijansa što sličnija boji žbuke); JUBOSILCOLOR SILICONE : voda=1:1	90-100 ml/m <sup>2</sup>
	SILICONE PRIMER razrijeđen vodom; SILICONE PRIMER : voda= 1:1	90-100 ml/m <sup>2</sup>
Glatke, slabo upijajuće površine (beton, vlaknencementne ploče) i pretjerano upijajuće površine (ipskartonske ploče, iverice)	JUBIZOL UNIGRUND (nijansa što sličnija boji žbuke)	120-200 g/m <sup>2</sup>
	VEZAKRIL PRIMER	~ 300 ml/m <sup>2</sup>

Temeljni premaz nanosimo ličilačkim ili zidarskim kistom, a JUBIZOL UNIGRUND, JUBOSILCOLOR SILICONE i SILICONE PRIMER možemo i dugodlakim krznenim ili tekstilnim ličilačkim valjkom, a zadnja dva i špricanjem. Žbuku ugrađujemo tek kada je temeljni premaz potpuno suh. U normalnim uvjetima (T = +20 °C, rel. vl. = 65 %) iznosi vrijeme sušenja za UNIGRUND najmanje 12 sati, za VEZAKRIL PRIMER najmanje 24 sata, a za JUBOSILCOLOR SILICONE ili SILICONE PRIMER od 4 do 6 sati.

#### 5. Priprema mortne smjese za ugradnju

Mortnu smjesu prije upotrebe dobro promiješamo električnim mješalom, a po potrebi (samo iznimno) je razrijedimo vodom (do najviše 1dcl na kantu). Obavezno provjerimo nijansu, a nakon toga mortnu smjesu egaliziramo kako bismo uklonili i minimalne, oku nevidljive razlike između pojedinih kanti. U posudi odgovarajućeg volumena promiješamo sadržaj iz četiri kante. Kada upotrijebimo približno četvrtinu pripremljenog morta, u egalizacijsku posudu istresemo sadržaj sljedeće kante i dobro promiješamo s preostalom smjesom, itd. Egalizacija bijele žbuke istih proizvodnih jedinica nije potrebna, pod uvjetom, da je nismo razrijedili.

Bilo kakvo "popravljanje" mortne smjese za vrijeme ugradnje (dodavanje sredstava za nijansiranje, razrijeđivanje, itd.) nije dozvoljeno.

#### 6. Ugradnja mortne smjese

Mortnu smjesu nanosimo ručno –nehrđajućom čeličnom gladilicom -ili strojno, špricanjem, u debljini nešto većoj od promjera najdebljeg pješčanog zrna. Prilikom nanosa špricanjem poštujemo uputstva proizvođača strojne opreme.

Odmah nakon nanošenja površinu žbuke zagladimo kružnim potezima tvrdom glatkom plastičnom gladilicom. Zaglađujemo kružnim potezima sve dok ne postignemo ravnomjerno zrnatu strukturu. Prilikom zaglađivanja se zrna u nanosenom sloju morta sasvim malo pomaknu, potiskivanje mortne smjese ispred gladilice (u vidu vala) nije dozvoljeno. Nastanak takvog vala najčešće možemo pripisati prevelikoj debljini nanosa ili slabo pripremljenoj, odnosno nedovoljno ravnoj podlozi. Grudice morta koje strše iz površine žbuke na kraju –nekoliko minuta nakon zaglađivanja –utisnemo u nju tako, da površinu lagano zagladimo čistom nehrđajućom čeličnom gladilicom.

Radove izvodimo što brže -bez prekida -od jednog do drugog krajnjeg ruba zida. Na zidne plohe koje se protežu preko više etaža, žbuku ugrađujemo istovremeno na svim etažama: u tom slučaju s nanosom žbuke uvijek počnemo na gornjoj etaži, a na donjim etažama radimo sa "stepeničastim razmakom". Veće zidne plohe podijelimo na manje žlijevovima ogovarajuće širine, mortnim obrubima i drugim ukrasima, okvirima ili na neki drugi način, time izbjegnemo probleme koji se javljaju prilikom kontinuirane ugradnje žbuke, te neestetski izgled zbog nedovoljno ravne podloge. Spojeve ploha u kutevima i na rubnim djelovima olakšava izvedba fino obrađenih pojasa širine nekoliko cm, koji obrađenim površinama daju ugodan estetski izgled. Ukrasne zaglađene pojase, žlijebove, mortne obrube, okvire itd. obično izradimo prije ugradnje dekorativne žbuke. Zaštićujemo ih odgovarajućim zidnim bojama i pritom pazimo da premaz, koji koristimo za njihovu obradu, ne nanosimo nekontrolirano preko njihovih rubova na plohe pripremljene za ugradnju dekorativne žbuke.

Mortnu smjesu ugrađujemo samo u odgovarajućim vremenskim i mikroklimatskim uvjetima: temperatura zraka i zidne podloge ne smije biti niža od +5 °C i viša od +35 °C, a relativna zračna vlaga ne viša od 80%. Fasadne površine zastorima zaštitimo od sunca, vjetra i oborina, a žbuku, bez obzira na takvu zaštitu, ne nanosimo po kiši, magli ili jakom vjetru (≥30 km/h).

Otpornost svježe obrađenih ploha od oštećenja zbog oborinske vode (ispiranje nanosa) je u normalnim uvjetima (T = +20 °C, rel. zr.vl. = 65 %) postignuta nakon najkasnije 24 sata.

Okvira odnosno prosječna potrošnja:

JUBIZOL SILICONE FINISH XS 1.5 ~ 2,5 kg/m<sup>2</sup>

JUBIZOL SILICONE FINISH XS 2.0 ~ 3,1 kg/m<sup>2</sup>

## 7. Čišćenje alata, postupanje s otpadom

Zaštita očiju zaštitnim naočalama ili štitnikom za lice potrebna je samo prilikom nanošenja mortne smjese špricanjem, u svim ostalim situacijama upotreba posebnih sredstava za osobnu zaštitu ili posebni uvjeti za siguran rad nisu potrebni. Uz opća uputstva i propise za zaštitu pri radu za građevinske, fasaderske i ličilačke radove, te navoda u sigurnosnom listu, poštujujte i sljedeća upozorenja:

H413 Može imati štetne posljedice na vodeni okoliš.

P101 Ako je potrebna liječnička pomoć pokazati spremnik ili naljepnicu.

P102 Čuvati izvan dohvata djece.

P103 Prije uporabe pročitati naljepnicu.

P273 Izbjegavati ispuštanje u okoliš.

P501 Odložiti sadržaj/spremnik u skladu s lokalnim/regionalnim/narodnim/međunarodnim propisima

Sadrži 2-Oktil-2H-izotiazol-3-on, Zmes: 5-kloro-2-metil-2H-izotiazol-3-ona in 2-metil-2H-izotiazol-3-ona (3:1), 1,2-Benzizotiazol-3(2H)-on. Može uzrokovati alergijsku reakciju.

Algicidna i fungicidna zaštita sloja je omogućena sa sadržajem terbutrina, cinkovog piritiona i 2-oktil-2H-izotiazol-3-ona.

Neupotrijebljenu mortnu smjesu u dobro zatvorenoj ambalaži spremimo za eventualne popravke. Stvrdnute ostatke i otpad uklonimo na deponiju građevinskog otpada koji nastaje pri rušenju objekata (klasifikacijski broj otpada: 17 09 03) ili komunalnog otpada (klasifikacijski broj 08 01 11).

Alat temeljito operemo vodom odmah nakon upotrebe, osušene mrlje nije moguće ukloniti. Tekuće tvari ili vodu od pranja alata i opreme ne smijemo razlijevati ili izlijevati u kanalizaciju ili vodotoke. Otpadnu vodu je potrebno zbrinjavati ili upotrebljavati u slijedećim građevinskim odnosno soboslikarskim radovima. Ostatke neupotrijebljene otpadne vode je potrebno predati ovlaštenom sakupljaču opasnih otpada.

Očišćena ambalaža može se reciklirati.

## 8. Održavanje i obnavljanje obrađenih površina

Površine obrađene JUBIZOL SILICONE FINISH XS 1.5 i 2.0. ne zahtijevaju neko posebno održavanje. Neprihvaćen prah i druge neprihvaćene nečistoće možemo pomesti, usisati ili isprati mlazom vode. Prihvaćenu prašinu i druge tvrdokornije mrlje uklonimo laganim trljanjem mekanom četkom namočenoj u otopini univerzalnih sredstava za čišćenje u kućanstvu, a nakon toga površinu isperemo čistom vodom.

Na površinama, s kojih ne možemo ukloniti mrlje i prljavštinu na opisan način, izvodimo obnavljajuće bojenje, koje se sastoji od dvoslojnog nanosa mikroarmirane fasadne boje REVITALCOLOR SILICONE ili mikroarmirane fasadne boje REVITALCOLOR AG na prethodan nanos odgovarajućeg temeljnog premaza.

## 9. Skladištenje, transportni uvjeti i trajnost


Skladištenje i transport pri temperaturi od +5 °C do +25 °C, zaštićeno od izravnog utjecaja sunca, NE SMIJE SMRZNUTI!

Trajnost prilikom skladištenja u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 12 mjeseci.

## 10. Kontrola kvalitete

Kvalitetne karakteristike proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama te slovenskim, europskim i drugim standardima. Postizanje deklariranog ili propisanog kvalitetnog nivoa stalno provjeravamo u vlastitim laboratorijima, na Zavodu za graditeljstvo u Ljubljani te povremeno i drugim nezavisnim stručnim ustanovama u zemlji i inozemstvu, a osigurava ga i u JUB-u već više godina prisutan i uveden sustav cjelovitog upravljanja i kontrole kvalitete ISO 9001. U procesu proizvodnje strogo poštujemo slovenske i europske standarde vezane za zaštitu okoliša i osiguravanje sigurnosti i zdravlja prilikom rada, koje dokazujemo certifikatom ISO 14001 i OHSAS 18001.

Primjerenost upotrebe JUBIZOL SILICONE FINISH XS 1.5 i 2.0 za završne žbuke u JUB-ovim fasadnim toplinsko-izolacijskim sustavima potvrđena je europskim tehničkim dopuštenjem ETA- testiranja su bila u skladu sa smjernicama ETAG 004/2000, izvedena na Zavodu za graditeljstvo u Ljubljani.

	
<p>JUB d.o.o. Dol pri Ljubljani 28 SI – 1262 Dol pri Ljubljani 14</p> <p>Identifikacijska oznaka tipa proizvoda:10-02-42 Broj Izjave o svojstvima: 001/14-JUBIZOL SILICONE FINISH XS (XNG)</p>	
<p><b>SIST EN 15824</b></p> <p>Vanjska žbuka na osnovi organskih veziva</p>	
Paropropusnost	V1 za granulaciju 1,5 mm V2 za granulaciju 2,0 mm
Upijanje vode	W3
Prihvatna čvrstoća	≥0,3 MPa
Toplinska provodljivost $\lambda_{10,suh}$	0,83 W/mK, P=50% (tab.vrijednost EN 1745)
Reakcija na požar	A2

## 11. Druge informacije

Tehnička uputstva navedena u ovom prospektu nastala su na osnovi naših iskustava i s ciljem da se prilikom upotrebe proizvoda postignu optimalni rezultati. Za štetu prouzročenu zbog pogrešnog izbora proizvoda, nepravilne upotrebe ili nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Boja žbuke se od boje prikazane u ton karti ili potvrđenog uzorka može razlikovati, ali ukupno odstupanje  $\Delta E_{2000}$  za nijanse po JUB-ovoj ton karti BOJE I ŽBUKE ili ALL THE SHADES OF YOUR FAVOURITE FEELINGS—određuje se u skladu s ISO 7724/1-3 i po matematičkom modelu CIE DE2000-smije iznositi najviše 2,5. Za kontrolu navedenih odstupanja mjerodavan je pravilno osušen nanos žbuke na testnoj podlozi i standard predmetne nijanse, koja se pohranjuje u TRC JUB d.o.o. Žbuka izrađena po drugim uzorcima i ton kartama je za raspoložive JUB-ove baze i paste za nijansiranje, najbliža moguća, u tom slučaju ukupno odstupanje nijanse može biti veće od prije navedene garantirane vrijednosti. Razlike u nijansi, koje su posljedica neodgovarajućih radnih uvjeta, drukčije tehnike nanosa, obrade i pripreme žbuke od onih opisanih u ovom tehničkom listu ili ugradnje na neodgovarajuće pripremljenu, previše ili premalo upijajuću, previše ili premalo hrapavu, na vlažnu ili nedovoljnu suhu podlogu, ne mogu biti predmet reklamacije.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva prethodna izdanja, pridržavamo pravo na moguće kasnije promjene i dopune.

Oznaka i datum izdavanja: **TRC-113/14-pek, 10.12.2014**

---

JUB Trgovina i promet, d.o.o.

Ulica hrvatskih branitelja 11  
10430 Samobor  
Hrvaška  
T: +385 1 6194 340  
+385 1 6194 340  
F: +385 1 6194 341  
E: [jub@jub.hr](mailto:jub@jub.hr)  
[www.jub.eu](http://www.jub.eu)



Proizvod je izrađen u tvrtci koje je nositelj certifikata ISO 9001:2008,  
ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007