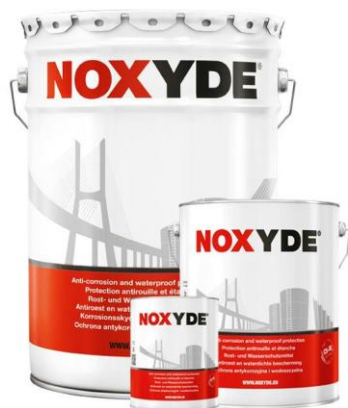


RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL



NOXYDE®



Ultimativna zaštita od koroziije na bazi vode

- Vrhunska zaštita od koroziije, čak i u teškim uvjetima
- do200% elastični premaz koji ne puca i ne ljušti se
- Izvrsna pokrivnost matice, vijaka i varova
- Suha maglica: brže pripreme i čišćenje
- “2 u 1” Temeljni i završni premaz

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

OPIS

Elastomerni premaz na bazi vode, jednokomponentan na bazi modificiranog akrilnog veziva s nenadmašnom zaštitom od korozije, >15 godina u najvišoj klasi korozije C5-M, prema ISO 12944.

PREPORUČENA UPOTREBA

- Na željezu, čeliku, specijalnim legurama, pocinčanom i metaliziranom željezu i čeliku, aluminiju, bakru, cinku, olovu itd. za zaštitu od hrđe ili vodootpornost. Za vanjsku i unutarnju upotrebu.
- Razrijeđen s 25% vode kao temeljni premaz za prionjivost na neupojnim ili slabo upojnim podlogama kao što su staklo, glatke cigle i beton, keramika, pločice, itd.

TEHNIČKI PODACI

Gustoća (g/cm ³):	1,2 - 1,3
Stupanj sjaja:	Saten
Stupanj sjaja pri 60°:	20%
Klasa antikorozivnosti:	C5 vrlo visoka zaštita
Suha tvar u masi:	62 % ± 3 %
Suha tvar u volumenu:	55 % ± 3 %

VRIJEME SUŠENJA PRI 20° C/RV 50%

Suho na dodir:	1,5 sata
Suho za obradu:	3 sata
Međuslojni interval:	24 sata
Potpuno suho:	2 tjedna

PREPORUČENA DEBLJINA MOKROG FILMA

320 µm

PREPORUČENA DEBLJINA SUHOG FILMA

175 µm

TEORETSKA POTROŠNJA

Četka/vajlak: 200 - 300 g/m²/sloj. Bezračno: 300 - 500 g/m²/sloj. Ukupna potrošnja za optimalnu zaštitu od hrđe: 800 g/m² (u 2 sloja) = 350 µm debljine suhog filma.

POTROŠNJA U PRAKSI

Potrošnja u praksi ovisi o mnogim čimbenicima kao što su poroznost i hrapavost podloge i gubici materijala tijekom nanošenja.

PRIPREMA PODLOGE

Uklonite masnoću, ulje i sva ostala površinska onečišćenja alkalnim ili visokotlačnim (parnim) čišćenjem (maks. 200 bara) u kombinaciji s odgovarajućim deterdžentima. Podloga mora biti očišćena od prašine i hrđe pješkarenjem (Sa2, Sa2) ili mlazom vode pod visokim pritiskom (min. 600 bara). Nakon čišćenja, podloga mora biti potpuno bez prašine. Na novopocinčane površine, novi cink, aluminij, nehrđajući čelik, nanesite najprije sloj Pegalinka. Na željezne podloge nanesite Noxyde u crvenoj ili sivoj boji kao prvi sloj. U svim slučajevima nanesite kontrastne Noxyde nijanse za svaki slijedeći sloj.

UPUTSTVA ZA UPOTREBU

Kako bi se osigurala homogenost, premaze treba dobro promiješati prije upotrebe.

UVJETI PRIMJENE

Temperatura između 8 i 55°C / Vlažnost zraka max. 80% R.V.
Temperatura podloge mora biti najmanje 5°C iznad točke rosišta.

NANOŠENJE I RAZRJEDIVANJE: ČETKA

Nerazrijeđen kao premaz za zaštitu od hrđe.

Razrijeđen s približno 25% volumena vode kao temeljni premaz za prionjivost (potrošnja oko 100 g/m²).

NANOŠENJE I RAZRJEDIVANJE: VALJAK

Nerazrijeđen kao boja za zaštitu od hrđe. Razrijeđen s približno 25% volumena vode kao temeljni premaz za prionjivost (potrošnja oko 100 g/m²).

NANOŠENJE I RAZRJEDIVANJE: BEZRAČNO ŠPRICANJE (AIRLESS)

Nerazrijeđen. Mlaznica: 13 - 17 / Pritisak: min. 170 bara. Mlaznica i pritisak mogu varirati ovisno o vrsti podloge, opremi i iskustvu aplikatora.

ČIŠĆENJE ALATA

Voda.

NAPOMENE

Kada se koristi za unutarnje radove, osigurajte odgovarajuću ventilaciju. Tijekom prekida rada, četku ili mlaznicu do kraja uronite u vodu. Proizvod se sam po sebi može premazivati nakon 24 sata. Za smanjeno prijanjanje prljavštine i bolji estetski izgled, dodatno premažite premazom PRT, Alkythane 7500, Metal Cladding Topcoat, asortimanom Paracem, Pegacryl Satin.

SIGURNOSNI PODACI

HOS sadržaj:	15 g/l
HOS mješavine:	15 g/l
VOC kategorija:	A/i
VOC maksimalna vrijednost:	140 g/l
Napomene o sigurnosti:	Pogledati Sigurnosno Tehnički List i Sigurnosne informacije otisnute na kantici.

ROK UPOTREBE

4 godine od datuma proizvodnje u neotvorenim limenkama, ako se čuvaju u suhim, dobro prozračenim prostorima, ne na izravnoj sunčevoj svjetlosti na temperaturama između 5° i 35°C.

UVOZNIK I DISTRIBUTER:

BAČELIĆ d.o.o.,

Avenija Većeslava Holjevca 54, 10010 Zagreb, Hrvatska

Tel: +385 1 6641 092, fax: +385 1 6447 733

e-mail: info@bacelic.hr

web: www.bacelic.hr

Datum izdanja: 21/01/2022

Dostupne boje i veličine pakiranja: Molimo pogledajte odgovarajuću stranicu proizvoda na www.rust-oleum.eu za pregled stvarnih dostupnih boja i veličina pakiranja. Odricanje od odgovornosti: Informacije sadržane ovdje su prema našem najboljem saznanju istinite i točne i dane su u dobroj vjeri, ali bez jamstva. Smatrat će se da se korisnik samostalno uvjerio u prikladnost naših proizvoda za njegovu/njezinu posebnu namjenu. Rust-Oleum Europe ni u kojem slučaju neće biti odgovoran za posljedične ili slučajne štete. Proizvodi se moraju skladištiti, rukovati i primjenjivati pod uvjetima koji su u skladu s preporukama Rust-Oleum Europe detaljno navedenim u posljednjoj kopiji Tehničkog lista proizvoda. Odgovornost korisnika je osigurati da imaju najnovije izdanje. Najnovije izdanje Tehničkog lista proizvoda dostupno je besplatno i može se preuzeti na www.rust-oleum.eu ili na zahtjev našem odjelu za korisničku podršku. Rust-Oleum Europe zadržava pravo promjene svojstava svojih proizvoda bez prethodne obavijesti.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Pontobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
93322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu