

RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL



COMBICOLOR® ORIGINAL WROUGHT IRON



Jednoslojni sustav za zaštitu metala, izravno na hrđu

- Temeljni i završni premaz u jednom
- Za nanošenje na hrđavi ili neobrađeni metal
- Visoka izdašnost: 10.5 m² po litri
- Bez curenja, bez tragova kista
- Razrjedivo bijelim špiritom

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

COMBICOLOR® ORIGINAL WROUGHT IRON

OPIS

RUST-OLEUM® CombiColor Metal 7300/7400 je temeljni i završni premaz u jednom, na bazi uretanom modificiranog alkida, pruža dobra svojstva sušenja na niskim temperaturama. Proizvod sadrži pigmente koji inhibiraju hrđu i ne sadrži olovo i kromat.

PREPORUČENA UPOTREBA

RUST-OLEUM CombiColor Wrought Iron 7300 treba nanositi na neobrađeni, ručno očišćeni čelik ili čelik koji je prethodno premazan temeljnim premazom CombiPrimer Anti-Corrosion 3369/3380. CombiColor Wrought Iron namijenjen je za nanošenje kistom i valjkom, a može se nanositi i zračnim špricanjem. RUST-OLEUM CombiColor Wrought Iron 7300 nudi zaštitu od korozije u blago industrijskom okruženju. Za metalne konstrukcije u agresivnijem industrijskom okruženju preporuča se prethodno nanošenje temeljnog premaza RUSTOLEUM CombiPrimer Anti-Corrosion 3369/3380.

TECHNICAL DATA

Stupanj sjaja:	Sjajni
Suha tvar volumno:	48.0%
Toplinska otpornost:	90°C (suhi uvjeti), pri višim temperaturama može doći do promjene boje.

VRIJEME SUŠENJA PRI 20°C/RV 50%

Suho na dodir:	2 sata (20°C), 3 sata (10°C), 1½ sat (30°C)
Suho za obradu:	8 sati (20°C), 16 sati (10°C), 6 sati (30°C)
Suho za premazivanje:	16 sati (20°C), 24 sata (10°C), 8 sati (30°C)
Potpuno suho:	7 dana (20°C), 14 dana (10°C), 5 dana (30°C)

PREPORUČENA DEBLJINA MOKROG FILMA

104 µm

PREPORUČENA DEBLJINA SUHOG FILMA

50 µm

TEORETSKA POTROŠNJA

8.7 m²/l pri 55 µm suhog filma, ovisno o nijansi.

PRAKTIČNA POTROŠNJA

Praktična potrošnja ovisi o više faktora, poput gruboće i poroznosti površine te gubitka materijala tijekom primjene.

PRIPREMA PODLOGE

Uklonite ulje, masnoću i sva ostala površinska onečišćenja lužnatim ili visokočlanim (parnim) čišćenjem u kombinaciji s odgovarajućim deterdžentima. Uklonite ljušteću hrđu, prašinu, labavu hrđu i labave premaze struganjem i žičanim četkom do St 3 (ISO 8501-1 : 1988), laganim čišćenjem pjeskarenjem ili brušenjem. Obrusite zdrave premaze kako biste malo ohrapavili površinu. Tijekom nanošenja površina mora biti čista i suha. Pocinčane, cink i aluminijuske površine potrebno je prethodno premazati s CombiPrimer Adhesion Primer 3302.

UPUTSTVA ZA UPOTREBU

Kako bi se osigurala homogenost, materijale za premazivanje treba dobro promješati prije upotrebe.

UVJETI PRIMJENE

Temperatura zraka, podloge i premznog materijala između 5° i 35°C te relativne vlažnosti ispod 85%. Temperatura podloge mora biti najmanje 3°C iznad točke rosišta.

NANOŠENJE I RAZRJEĐIVANJE: ČETKA

Do 10% volumno s RUST-OLEUM Razrjeđivač 7301. Koristite kistove sa dugom prirodnom dlakom.

Dostupne boje i veličine pakiranja: Molimo pogledajte odgovarajuću stranicu proizvoda na www.rust-oleum.eu za pregled stvarnih dostupnih boja i veličina pakiranja.

Odricanje od odgovornosti: Informacije sadržane ovdje su prema našem najboljem saznanju istinite i točne i dane su u dobroj vjeri, ali bez jamstva. Smatrat će se da se korisnik samostalno uvjerio u prikladnost naših proizvoda za njegovu/nezagu posebnu namjenu. Rust-Oleum Europe ni u kojem slučaju neće biti odgovoran za posljedične ili slučajne štete. Proizvodi se moraju skladištiti, rukovati i primjenjivati pod uvjetima koji su u skladu s preporukama Rust-Oleum Europe detaljno navedenim u posljednjoj kopiji Tehničkog lista proizvoda. Odgovornost korisnika je osigurati da imaju najnovije izdanje. Najnovije izdanje Tehničkog lista proizvoda dostupno je besplatno i može se preuzeti na www.rust-oleum.eu ili na zahtjev našem odjelu za korisničku podršku. Rust-Oleum Europe zadržava pravo promjene svojstava svojih proizvoda bez prethodne obavijesti.

NANOŠENJE I RAZRJEĐIVANJE: VALJAK

Do 10% volumno s RUST-OLEUM Razrjeđivač 7301. Koristiti poliamidne (perlon) valjke kratkih niti 6-12 mm. Nanošenje valjkom može zahtijevati 2 sloja kako bi se postigla preporučena debljina suhog filma.

NANOŠENJE I RAZRJEĐIVANJE: ZRAČNO ŠPRICANJE

10-25% volumno s RUST-OLEUM Razrjeđivač 7301. Gravitacijska i tlačna posuda. Mlaznica: 1.0 -1.5 mm. Pritisak: 2 - 4 bara.

ČIŠĆENJE OPREME / MRLJA

Sa RUST-OLEUM Razrjeđivač 7301 ili RUST-OLEUM Razrjeđivač 160.

NAPOMENE

Maksimalna debljina suhog filma po sloju: 75 µm suhog, jednako 155 µm mokrog.

SIGURNOSNI PODACI

HOS sadržaj:	411 g/l
HOS mješavine:	493 g/l
HOS kategorija:	A/i
HOS granična vrijednost:	500 g/l
Sigurnosne napomene:	Pogledati Sigurnosno Tehnički List i sigurnosne podatke na ambalaži.

ROK UPOTREBE

Najmanje 5 godina od datuma proizvodnje u neotvorenim limenkama, ako se čuvaju u suhim, dobro prozračenim prostorima na temperaturama između 5° i 35°C. Ne izlagati izravnoj sunčevoj svjetlosti.

DISTRIBUTER:

“BAČELIĆ” d.o.o.

Ulica Velimira Škorpika 24, Zagreb

Tel: +385 1 6641 092 ; Fax: +385 1 6447 733

E-mail: info@bacelic.hr

www.bacelic.hr

Datum izdanja: 19/04/2022

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T: +31 (0) 165 593 636
F: +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

TorCoatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shandon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T: +44 (0)1914 113 146
F: +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T: +33 (0) 130 40 00 44
F: +33 (0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zalem
Belgijs
T: +32 (0) 13 460 200
F: +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu