



# RÖFIX 866

Vapneno-cementne lagane žbuke

## Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi (ÖNORM, SIA, itd.) i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga (npr: SMGV, HUPFAS itd.).

## Područja primjene:

Lagana podložna žbuka za fasade i unutarnje zidove na svim poroznim podlogama, kao porozna opeka, porobeton, lagane građevinske ploče i sl.

Prosječna debljina žbuke odn. nazivna debljina: 20 mm.

Primjena na unutarnjim i vanjskim visokoporoznim zidovima (npr. porobeton, opeka, lagane građevinske ploče od drvene vune, drveni blokovi i drvene građevinske ploče).

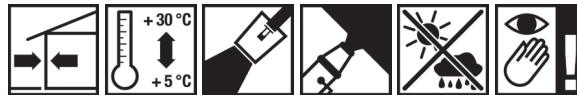
Podložna žbuka za RÖFIX dekorativne i plemenite završne žbuke: silikatne, silikonske ili na bazi umjetnih smola.

Prije nanošenja fine završne žbuke (granulacija < 2 mm) preporučuje se prethodna ugradnja armaturnog sloja s RÖFIX Renostar-om i staklenom mrežicom za armiranje RÖFIX P50.

## Svojstva:

- Vrlo visoka izdašnost
- Slabo naprezanje zbog RÖFIX RELAX tehnologije

## Ugradnja:



Tehnički podaci			
SAP šifra:	2000952011	2000148100	2000148099
NAV šifra:		110795	110790
INFO	samo A, CH		
Vrsta pakiranja			
Jedinica po paleti	48 Jed./pal.	42 Jed./pal.	
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.	30 Kg/jed.	1.000 Kg/jed.
Granulacija	0 - 1,6 mm		
Izdašnost u litrama	pribl. 25 L/jed.	pribl. 30 L/jed.	pribl. 990 L/t
Potrošnja	pribl. 1 kg/m <sup>2</sup> /mm		
Izdašnost	2 m <sup>2</sup> /jed	2,5 m <sup>2</sup> /jed	85 m <sup>2</sup> /t
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o podlozi i tehnici ugradnje.		
Potrebna količina vode	pribl. 6,7 L/jed.	8 L/jed.	
Minimalna debljina žbuke	15 mm		
Minimalna debljina žbuke (strop)	10 mm		
Gustoća suhog morta (EN 1015-10)	pribl. 1.131 kg/m <sup>3</sup>		
Specifična gustoća svježeg morta	pribl. 1.300 kg/m <sup>3</sup>		
Nasipna gustoća (EN 1097-3)	pribl. 990 kg/m <sup>3</sup>		
Paropropusnost μ	pribl. 20		
Toplinska provodljivost λ <sub>10, suho</sub> (EN 1745:2002)	pribl. 0,33 W/mK za P=50%		
Toplinska provodljivost λ <sub>10, suho</sub> (EN 1745:2002)	pribl. 0,36 W/mK za P=90%		



# RÖFIX 866

Vapneno-cementne lagane žbuke

Tehnički podaci			
SAP šifra:	2000952011	2000148100	2000148099
pH-vrijednost	pribl. 12		
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 kJ/kg K		
Tlačna čvrstoća (28 d)	2,5 N/mm <sup>2</sup> (EN 1015-11)		
Čvrstoća pri savijanju	≤ 1,1 N/mm <sup>2</sup>		
E - modul	pribl. 2.600 N/mm <sup>2</sup>		
MG (EN 998-1)	LW CS II W1		
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.	
Temperatura podloge	> 5 °C		
Reakcija na požar	A1		

- Sastav:**
- Cement
  - Vapno
  - Visokokvalitetni lomljeni vapnenac
  - Lagani dodatak (organski)
  - Dodaci za poboljšanje obradivosti
  - Bez umjetnih disperzivnih tvari
  - Mineralna baza

**Uvjeti obrade:** Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne smije biti ispod +5°C i iznad +30°C.  
Tijekom obrade i stvrdnjavanja materijala štiti od smrzavanja minimalno 7 dana.

**Podloga:** Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno ogrubljena i nosiva, bez iscjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje i sl.  
Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242.  
Upute za ugradnju vrijede za zidove izvedene po normi uz pretpostavku da su fuge zatvorene.  
Otvorene fuge i udubljenja na zidovima prethodno treba zatvoriti odgovarajućim materijalom.  
Kod kritičnih podloga (npr. visoko porozni zidovi, porobeton, lagane ploče od drvene vune, montažne betonske ploče, XPS-R ploče i sl.) obratiti pozornost na posebne RÖFIX smjernice za žbukanje i proizvođačke smjernice za ugradnju.

**Priprema podloge:** Nakon završenog ispitivanja i pripreme podloge (zatvaranje pukotina, fuga i udubljenja), a ovisno o postojećoj podlozi, potrebna je odgovarajuća predobrada podloge.  
Na podloge neujednačene upojnosti potrebno je punoplošno nanijeti odgovarajući RÖFIX predšpric.  
Na glatke betonske podloge prethodno našpricati RÖFIX 670-S spezial (vrijeme sušenja min. 3 dana) ili RÖFIX 12 (vrijeme sušenja oko 24 sata) odn. ugraditi podložnu žbuku tehnikom „svježe na svježe“ na podlogu prethodno pripremljenu materijalom RÖFIX Betonkontakt ili RÖFIX IA 622.  
Prije početka radova žbukanja, na svim rubovima i kutovima treba montirati nehrđajuće profile za žbukanje.  
Tijekom ugradnje profila, na žbukama koje sadrže cement ne smiju se koristiti mortovi za ugradnju na bazi gipsa.  
Ne koristiti aluminijske profile zbog neotpornosti u alkalnom području. U vanjskom području i na zidu opterećenom vlagom (starogradnja) kod svih vrsta žbuke koristiti isključivo profile od nehrđajućeg čelika.

**Priprema materijala:** Kod ručne ugradnje vreću materijala zamiješati mješačem ili u miješalici sa zadanom količinom vode dok smjesa ne postane homogena.  
Vrijeme ručnog miješanja oko 2 do 3 minute.



## RÖFIX 866

Vapneno-cementne lagane žbuke

<b>Ugradnja:</b>	<p>Kod ručne ugradnje, zamiješani materijal nanijeti gleterom ili nabaciti žlicom. Proizvod se može ugrađivati ručno ili uobičajenim strojem za žbukanje. Kod strojne ugradnje našpricati satndardnim strojem za fino žbukanje. Nakon nanošenja izravnati letvom. Ako se materijal koristi kao podložna žbuka (na koju se naknadno nanose dodatne obloge/slojevi), potrebno ga je nakon skrućivanja poravnati letvom ili alatom za struganje.</p>
<b>Napomene:</b>	<p>Čeličnim gleterom postiže se ujednačeniji nanos nego kod upotrebe plastičnog gletera. Prije nanošenja naknadnog sloja (obloge, premazi), provjeriti da li se podloga u potpunosti osušila. Površine pripremljene za postavljanje pločica ne smiju se zaglađivati niti filcati/zaribavati (prema ÖNORM B 2207).</p>
<b>Upozorenja:</b>	<p>Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.</p>
<b>Upute za obradu:</b>	<p>Za vanjske žbuke na laganim podlogama potrebno je punoplošno armiranje materijalom RÖFIX Renostar i RÖFIX P50 Staklenom mrežicom za armiranje kako bi se postigla potpuna funkcionalnost, prema ÖN B3346, ÖAP-Smjernica. Debljina nanosa za RÖFIX Renostar iznosi min. 2 mm. Vrijeme sušenja min. 3 dana (pri vlažnom i hladnom vremenu &lt; 15°C/&gt;60% r.v.z. razmjerno duže) prije nanošenja završne žbuke. Svježi mort ugraditi u roku od 2 sata. Tijekom vezivanja, posebno pri uporabi grijalica, treba stvoriti povoljne uvjete za sušenje i stvrdnjavanje materijala (npr. prozračivanjem). Direktno grijanje žbuke nije dozvoljeno. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom.</p>
<b>Skladištenje:</b>	<p>Skladištiti na suhom mjestu (ako je moguće na drvenim paletama). Rok upotrebe: najmanje 12 mjeseci.</p>
<b>Opće napomene:</b>	<p>Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu su u skladu s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim ne pružaju jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne sadrže nikakvu pravnu obvezu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu, po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da i on osobno provjeri da li je proizvod prikladan za namjenu koju mu je korisnik namijenio. Naši proizvodi su podvrgnuti stalnim kontrolama kvalitete, kako u pogledu sirovina, tako i u pogledu gotovih proizvoda, kako bi se osigurala trajna kvaliteta proizvoda. Naši tehnički savjetnici stoje Vam na usluzi za pitanja vezana uz primjenu, obradu kao i prezentaciju naših proizvoda. Ažurirani tehnički opisi nalaze se na internetskoj stranici roefix.com, ili se mogu zatražiti u našim poslovnicama.</p>