



# RÖFIX KHP

Završna žbuka na bazi umjetnih smola

**Pravne i tehničke napomene:**

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi (ÖNORM, SIA, itd.) i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga (npr: SMGV, HUPFAS itd.).

**Područja primjene:**

Tvorički zamiješana, gotova tankoslojna završna žbuka u raznim granulacijama, strukturama i tonovima boja.  
Otporna, elastična, strukturna žbuka za fasade na TISu i podložnim žbukama  
Veličina zrna od 6 mm nanosi se isključivo pomoću stroja za nanošenje pastoznih završnih žbuka. Ova se žbuka naknadno više ne zaglađuje. Za nanošenje strojem upotrebljavaju se strojevi za reguliranje zraka s kuglastim ventilom (npr. MAI®2PUMP Lyra, puž: D8 1,5, šlauf 35/40 bara i max. dužine 25 m).

**Svojstva:**

- Iznimna otpornost na vremenske utjecaje
- Slabo naprezanje zbog RÖFIX RELAX tehnologije
- Elastičnost, fleksibilnost
- izvrsna obradivost
- Ojačano vlaknima

**Ugradnja:****Tehnički podaci**

SAP šifra:	2000148103	2000148106	2000148110	2000148109	2000148114
NAV šifra:	110832	110843	110864	110863	110897
Vrsta pakiranja					
Jedinica po paleti	24 Jed./pal.				
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.				
Boja	bijela				
Struktura žbuke	V	V	V	R	V
Granulacija	1 mm	1,5 mm	2 mm	2 mm	3 mm
Potrošnja	pribl. 2 kg/m <sup>2</sup>	pribl. 2,4 kg/m <sup>2</sup>	pribl. 3 kg/m <sup>2</sup>	pribl. 2,7 kg/m <sup>2</sup>	pribl. 3,8 kg/m <sup>2</sup>
Gustoća suhog morta	pribl. 1.800 kg/m <sup>3</sup>				
Paropropusnost μ	150				
pH-vrijednost	8,5				
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 J/kg K				
Vodoupojnost	< 0,1 kg/m <sup>2</sup> h0,5				
Certifikati o ispitivanju	Reakcija na požar (euro razred) A2-s1, d0 prema EN 13501				
Napomene o ambalaži	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.				
Temperatura podloge	> 5 - < 25 °C				
Reakcija na požar	A2-s1, d0 (EN13501-1)				
Tonovi boja					

SAP šifra:	2000148113				
NAV šifra:	110896	KHP-PK I	KHP-PK II	KHP-PK III	KHP-PK IV
Vrsta pakiranja					
Jedinica po paleti	24 Jed./pal.	24 Jed./pal.	24 Jed./pal.	24 Jed./pal.	24 Jed./pal.
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.				



# RÖFIX KHP

Završna žbuka na bazi umjetnih smola

<b>SAP šifra:</b>	<b>2000148113</b>				
Boja	bijela	u boji (CR I)	u boji (CR II)	u boji (CR III)	u boji (CR IV)
Struktura žbuke	R				
Granulacija	3 mm				
Potrošnja	pribl. 3,5 kg/m <sup>2</sup>				
Gustoća suhog morta	pribl. 1.800 kg/m <sup>3</sup>				
Paropropusnost μ	150				
pH-vrijednost	8,5				
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 J/kg K				
Vodoupojnost	< 0,1 kg/m <sup>2</sup> h0,5				
Certifikati o ispitivanju	Reakcija na požar (euro razred) A2-s1, d0 prema EN 13501				
Napomene o ambalaži	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.				
Temperatura podloge	> 5 - < 25 °C				
Reakcija na požar	A2-s1, d0 (EN13501-1)				
Tonovi boja		razred boje I	razred boje II	razred boje III	razred boje IV

<b>SAP šifra:</b>	
NAV šifra:	KHP-PK V
Vrsta pakiranja	
Jedinica po paleti	24 Jed./pal.
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.
Boja	u boji (CR V)
Struktura žbuke	
Granulacija	
Potrošnja	
Gustoća suhog morta	pribl. 1.800 kg/m <sup>3</sup>
Paropropusnost μ	150
pH-vrijednost	8,5
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 J/kg K
Vodoupojnost	< 0,1 kg/m <sup>2</sup> h0,5
Certifikati o ispitivanju	Reakcija na požar (euro razred) A2-s1, d0 prema EN 13501
Napomene o ambalaži	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.
Temperatura podloge	> 5 - < 25 °C
Reakcija na požar	A2-s1, d0 (EN13501-1)
Tonovi boja	razred boje V

**Sastav:**

- Disperzivno vezivo
- Bijeli, klasirani mramorni pijesak
- Pigmenti

**Uvjeti obrade:**

Za vrijeme ugradnje i sušenja, temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C. Sve do potpunog sušenja materijal treba štiti od mraza, prebrzog sušenja (direktnih sunčevih zraka, vjetra) i naknadnog provlaživanja (kiše).



# RÖFIX KHP

Završna žbuka na bazi umjetnih smola

<b>Podloga:</b>	<p>Podloga mora biti suha, nosiva i bez nečistoća, kao što su npr. prašina, čađa, alge, iscjetavanja i slično.</p> <p>Kod novo nanesenih podložnih žbuka (npr. vapneno-cementne žbuke) prema propisima proizvođača potrebno je vrijeme sušenja i vezivanja od min. 2 do 3 tjedna.</p> <p>Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242.</p> <p>Vapneno-cementne podložne žbuke na TIS se prema važećim smjernicama nanose u preporučenim debljinama i moraju biti suhe (sušenje min. 5 dana, pri vlažno-hladnom vremenu duže).</p>
<b>Priprema podloge:</b>	<p><b>Vapnene podložne žbuke:</b> Ne upotrebljavati na ovim podlogama</p> <p><b>Vapneno cementne podložne žbuke:</b> Pogodno</p> <p><b>Lagane podložne žbuke:</b> Na masi sa izravnavanje (Renostar ili Renoplus)</p> <p><b>Žbuke za toplinsku izolaciju:</b> Ne upotrebljavati na ovim podlogama</p> <p><b>Beton:</b> Na masi sa izravnavanje (Renostar ili Renoplus)</p> <p><b>Toplinsko-izolacijski sustavi, Toplinsko-izolacijske žbuke, elastične podloge:</b> Pogodno</p> <p><b>Mineralna stara žbuka bez premaza:</b> Na masi za renoviranje (Renostar, Renoplus)</p> <p><b>Stara žbuka s mineralnim premazom:</b> Na masi za renoviranje (Renostar, Renoplus)</p> <p><b>Organske stare žbuke:</b> Na masi za renoviranje (Renostar, Renoplus)</p> <p><b>Suhe podložne žbuke koje sadrže gips:</b> Ne upotrebljavati na ovim podlogama</p> <p><b>Gips-kartonske ploče:</b> Ne upotrebljavati na ovim podlogama</p> <p><b>Gipsane- vlaknasto papirne ploče (npr. Fermacell):</b> Ne upotrebljavati na ovim podlogama</p>
<b>Priprema podloge:</b>	<p>Minimalno 24 sata prije nanošenja završne žbuke, podlogu punoplošno do zasićenja premazati nerazrijeđenim RÖFIX PREMIUM predpremazom pomoću četke ili valjka od janjeće kože.</p> <p>Stare premaze koji su popucali i koji otpadaju potrebno je mehanički ukloniti.</p> <p>Jako pjeskovite, upojne ili neravnomjerno upojne podloge potrebno je prethodno premazati prikladnim RÖFIX Dubinskim predpremazom bez otapala (PP 201, PP 301 oder PP 401).</p> <p>Dubinski predpremazi razrijeđuju se vodom kako bi ih podloga upila i kako bi se izbjegao nastanak filma (obavezno pročitati teh.list izabranog Predpremaza).</p> <p>Neravnine na podložnoj žbuci prethodno stručno izravnati masom za izravnavanje, kao npr. RÖFIX Renoplus, Renostar.</p>
<b>Priprema materijala:</b>	<p>Proizvod spreman za uporabu.</p> <p>Po potrebi razrijediti s malo vode do konzistencije prikladne za ugradnju.</p> <p>Prije nanošenja, u ambalaži, laganim pokretima ručnog mješaća dobro promiješati.</p> <p>Tijekom ugradnje završnu žbuku češće promiješajte kako ne bi došlo do slijeganja granulacije.</p>
<b>Ugradnja:</b>	<p><b>Ugradnja zaribane žbuke:</b> nanijeti ravnomjerno u veličini granulacije čistom, nehrđajućom čeličnom žlicom/gladilicom.</p> <p>Na vezane površine žbuka se ugrađuje primjenom tehnike „svježe u svježe“ bez prekidanja.</p> <p>Ugradnja špricane žbuke: nanijeti/strukturirati sa odgovarajućim strojem.</p> <p>Strukturiranje zaribane žbuke: željena struktura postiže se odgovarajućim alatom za zaribavanje (stiroporni/plastični gleter).</p> <p>Potrebno je obratiti pozornost na pravovremeno strukturiranje.</p> <p>Redovito čišćenje alata za strukturiranje je vrlo važno!</p>
<b>Napomene:</b>	<p>Debljina sloja tankoslojne završne žbuke: nanosi se u maksimalnoj veličini zrna.</p> <p>Sve spojeve i otvore (prozori, okviri prozora, vrata, itd.) prije obrade prekriti, radi zaštite od nečistoće i oštećenja.</p> <p>Čeličnim gleterom postiže se ujednačeniji nanos nego kod upotrebe plastičnog gletera.</p> <p>Kako bi se izbjegle promjene u boji i karakteristike žbuke, ne raditi različitim alatom.</p> <p>Molimo da obratite pažnju na aktualne „Smjernice za obradu žbuka“, austrijske radne zajednice za žbuku, BFS tehničke listove, tehničke listove stručnog udruženja za obradu žbuka na bazi umjetne smole e.V. i IWM smjernice.</p>
<b>Upozorenja:</b>	<p>Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.</p>



## RÖFIX KHP

Završna žbuka na bazi umjetnih smola

### Upute za ugradnju:

Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom.

Alat nakon upotrebe temeljito očistiti.

Kod tamnih, intenzivnih tonova boje < 25% VOSS (vrijednost odbijanja sunčeve svjetlosti), treba koristiti SycoTec fasadni sustav. Molimo obratiti se RÖFIX tehničkom savjetniku.

Niske temperature kao i visoka vlažnost zraka produžuju vrijeme vezivanja. Neravnomjerno upojne podloge mogu uzrokovati promjenu tona boje. Preveliko razrijeđivanje ili obrada pri jakom vjetru i utjecaju intenzivnih sunčevih zraka može dovesti do stvaranja pukotina.

Relativna vlažnost zraka tijekom ugradnje i sušenja ne smije prelaziti 65%.

### Skladištenje:

Skladištiti zatvoreno i na hladnom, zaštititi od smrzavanja.

Rok upotrebe najmanje 24 mjeseca.

### Deklaracija:



### Opće napomene:

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga.

Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima.

Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio.

Kod pastoznih završnih žbuka podloga mora imati otpornost na pritisak od minimalno 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Ne primjenjivati na vlažnim podlogama i vodoravnim površinama koje su opterećene vodom.

Ne možemo preuzeti odgovornost za bespriječno sušenje bez mrlja zbog različitosti uvjeta na objektima i gradilištima. Zbog primjene prirodnih sirovina moguće su male razlike u tonu boja.

Ako se koriste obojane žbuke za povezane površine potrebno je cijelu površinu obraditi jednom narudžbom iste žbuke. Kod naknadnog naručivanja potrebno je navesti gradilište i vrijeme prve narudžbe. Materijali koji predugo stoje na skladištu podliježu promjenama boja. Prije upotrebe provjeriti odgovara li materijal naručenom tonu boje. Naknadne reklamacije nećemo priznati.

Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete.

Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici.

Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojanjem moguća su odstupanja od tehnički karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog uporabe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod nanošenja novih slojeva na podloge koje ovdje nisu opisane nužno je konzultirati se s nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja vrijede u laboratorijskim uvjetima (20°C/65%rvz) i mogu se mijenjati ovisno o uvjetima na gradilištu.

Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.