



RÖFIX Silikonharzputz PREMIUM

silikonska završna žbuka

Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi (ÖNORM, SIA, itd.) i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga (npr: SMGV, HUPFAS itd.).

Područja primjene:

Tvorički zamiješana, tankoslojna završna žbuka u raznim granulacijama, strukturama i tonovima boja.

Strukturalna završna žbuka za grundirane ožbukane fasade i TIS otporna na vremenske utjecaje, vodoodbojna, difuzijski otvorena.

Idealna kao završni sloj na objektima koji se nalaze u blizini šuma, vode i poljoprivrednih područja.

Svojstva:

- Visoka hidrofobnost
- Veliki izbor boja
- Smanjuje pojavu mahovina, algi i gljivica
- Visoka vodoodbojnost
- Iznimna otpornost na vremenske utjecaje
- Ojačano vlaknima

Ugradnja:



Tehnički podaci						
SAP šifra:	2000148283	2000148281	2000148282	SKP-PK I	SKP-PK II	SKP-PK III
NAV šifra:	138510	138508	138509	SKP-PK I	SKP-PK II	SKP-PK III
Vrsta pakiranja						
Jedinica po paleti	24 Jed./pal.	24 Jed./pal.	24 Jed./pal.	24 Jed./pal.	24 Jed./pal.	24 Jed./pal.
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.					
Boja	bijela	bijela	bijela	u boji	u boji	u boji
Struktura žbuke	V	V	V			
Granulacija	1,5 mm	2 mm	3 mm			
Potrošnja	pribl. 2,4 kg/m ²	pribl. 3 kg/m ²	pribl. 3,8 kg/m ²			
Gustoća suhog morta	pribl. 1.800 kg/m ³					
Paropropusnost μ	pribl. 60					
pH-vrijednost	pribl. 9					
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 kJ/kg K					
Vodoupojnost	< 0,1 kg/m ² h0,5					
Napomene o ambalaži	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.					
Temperatura podloge	> 5 - < 25 °C					
Reakcija na požar	A2-s1, d0 (EN13501-1)					
Tonovi boja				razred boje I	razred boje II	razred boje III

SAP šifra:	SKP-PK IV	SKP-PK V
NAV šifra:	SKP-PK IV	SKP-PK V
Vrsta pakiranja		
Jedinica po paleti	24 Jed./pal.	
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.	



RÖFIX Silikonharzputz PREMIUM

silikonska završna žbuka

SAP šifra:	SKP-PK IV	SKP-PK V
Boja	u boji	
Struktura žbuke		
Granulacija		
Potrošnja		
Gustoća suhog morta	pribl. 1.800 kg/m ³	
Paropropusnost μ	pribl. 60	
pH-vrijednost	pribl. 9	
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 kJ/kg K	
Vodupojnost	< 0,1 kg/m ² h0,5	
Napomene o ambalaži	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.	
Temperatura podloge	> 5 - < 25 °C	
Reakcija na požar	A2-s1, d0 (EN13501-1)	
Tonovi boja	razred boje IV	razred boje V

Sastav:

- Disperzivno vezivo
- Silikonsko vezivno
- Bijeli, klasirani mramorni pijesak

Uvjeti obrade: Za vrijeme ugradnje i sušenja, temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C. Sve do potpunog sušenja, materijal treba štiti od mraza, prebrzog sušenja (direktnih sunčevih zraka, vjetra) i naknadnog provlaživanja (kiše). Relativna vlažnost zraka tijekom ugradnje i sušenja ne smije prelaziti 65%.

Podloga: Podloga mora biti suha, nosiva i bez nečistoća, kao što su npr. prašina, čađa, alge, iscvjetavanja i slično. Kod novo nanesenih podložnih žbuka (npr. vapneno-cementne žbuke) prema propisima proizvođača potrebno je vrijeme sušenja i vezivanja od min. 2 do 3 tjedna. Vapneno-cementne podložne žbuke na TIS se prema važećim smjernicama nanose u preporučenim debljinama i moraju biti suhe (sušenje min. 5 dana, pri vlažno-hladnom vremenu duže). Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242.

Priprema podloge:


Vapnene podložne žbuke: Ne upotrebljavati na ovim podlogama
Vapneno cementne podložne žbuke: Pogodno
Lagane podložne žbuke: Na masi sa izravnavanje (Renostar ili Renoplus)
Žbuke za toplinsku izolaciju: Na masi sa izravnavanje (Renostar ili Renoplus)
Beton: Na masi sa izravnavanje (Renostar ili Renoplus)
Toplinsko-izolacijski sustavi, Toplinsko-izolacijske žbuke, elastične podloge: Pogodno
Mineralna stara žbuka bez premaza: Na masi za renoviranje (Renostar, Renoplus)
Stara žbuka s mineralnim premazom: Na masi za renoviranje (Renostar, Renoplus)
Organske stare žbuke: Na masi za renoviranje (Renostar, Renoplus)
Suhe podložne žbuke koje sadrže gips: Ne upotrebljavati na ovim podlogama
Gips-kartonske ploče: Ne upotrebljavati na ovim podlogama
Gipsane- vlaknasto papirne ploče (npr. Fermacell): Ne upotrebljavati na ovim podlogama

Priprema podloge: Minimalno 24 sata prije nanošenja završne žbuke, podlogu punoplošno do zasićenja premazati nerazrijeđenim RÖFIX PREMIUM predpremazom pomoću četke ili valjka od janjeće kože. Stare premaze koji su popucali i koji otpadaju potrebno je mehanički ukloniti. Podloge koje se jako truse prethodno premazati odgovarajućim RÖFIX dubinskim predpremazom na bazi silikona. Neravnine na podložnoj žbuci prethodno stručno izravnati masom za izravnavanje, kao npr. RÖFIX Renoplus, Renostar.



RÖFIX Silikonharzputz PREMIUM

silikonska završna žbuka

Priprema materijala:	Proizvod spreman za uporabu. Prije nanošenja, u ambalaži, laganim pokretima ručnog mješača dobro promiješati. Po potrebi razrijediti s malo vode do konzistencije prikladne za ugradnju.
Ugradnja:	Nanošenje zaribane žbuke: ravnomjerno u veličini granulacije nanijeti čistom, nehrđajućom čeličnom žlicom/gladilicom. Na vezane površine žbuka se ugrađuje primjenom tehnike „svježe u svježe“ bez prekidanja. Nanošenje špricane žbuke: sa odgovarajućim strojem nanijeti/strukturirati. Strukturiranje zaribane žbuke: željena struktura postiže se odgovarajućim alatom za zaribavanje (stiroporni/plastični gleter). Potrebno je obratiti pozornost na pravovremeno strukturiranje. Redovito čišćenje alata za strukturiranje je vrlo važno!
Napomene:	Debljina sloja tankoslojne završne žbuke: nanosi se u maksimalnoj veličini zrna. Sve spojeve i otvore (prozori, okviri prozora, vrata, itd.) prije obrade prekriti, radi zaštite od nečistoće i oštećenja. Čeličnim gleterom postiže se ujednačeniji nanos nego kod upotrebe plastičnog gletera. Kako bi se izbjegle promjene u boji i karakteristike žbuke, ne raditi različitim alatom. Molimo da obratite pažnju na aktualne „Smjernice za obradu žbuka“, austrijske radne zajednice za žbuku, BFS tehničke listove, tehničke listove stručnog udruženja za obradu žbuka na bazi umjetne smole e.V. i IWM smjernice.
Upozorenja:	Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.
Upute za obradu:	Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom. Alat nakon upotrebe temeljito očistiti. Kod tamnih, intenzivnih tonova boje < 25% VOSS (vrijednost odbijanja sunčeve svjetlosti), treba koristiti SycoTec fasadni sustav. Molimo obratiti se RÖFIX tehničkom savjetniku. Relativna vlažnost zraka tijekom ugradnje i sušenja ne smije prelaziti 65%. Niske temperature kao i visoka vlažnost zraka produžuju vrijeme vezivanja. Neravnomjerno upojne podloge mogu uzrokovati promjenu tona boje. Preveliko razrijeđivanje ili obrada pri jakom vjetru i utjecaju intenzivnih sunčevih zraka može dovesti do stvaranja pukotina.
Skladištenje:	Skladištiti zatvoreno i na hladnom, zaštititi od smrzavanja. Skladištenje najmanje 24 mjeseca.
Certifikati:	



RÖFIX Silikonharzputz PREMIUM

silikonska završna žbuka

Opće napomene:

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga.

Podaci sadržani u ovom tehničkom listu su u skladu s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima.

Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim ne pružaju jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne sadrže nikakvu pravnu obvezu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu, po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da i on osobno provjeri da li je proizvod prikladan za namjenu koju mu je korisnik namijenio.

Kod pastoznih završnih žbuka podloga mora imati otpornost na pritisak od minimalno 1,5 N/mm². Ne primjenjivati na vlažnim podlogama i vodoravnim površinama koje su opterećene vodom.

Ne možemo preuzeti odgovornost za besprijeckorno sušenje bez mrlja zbog različitosti uvjeta na objektima i gradilištima. Zbog primjene prirodnih sirovina moguće su male razlike u tonu boja.

Ako se koriste obojane žbuke za povezane površine potrebno je cijelu površinu obraditi jednom narudžbom iste žbuke. Kod naknadnog naručivanja potrebno je navesti gradilište i vrijeme prve narudžbe. Materijali koji predugo stoje na skladištu podliježu promjenama boja. Prije upotrebe provjeriti odgovara li materijal naručenom tonu boje. Naknadne reklamacije nećemo priznati.

Naši proizvodi su podvrgnuti stalnim kontrolama kvalitete, kako u pogledu sirovina, tako i u pogledu gotovih proizvoda, kako bi se osigurala trajna kvaliteta proizvoda.

Naši tehnički savjetnici stoje Vam na usluzi za pitanja vezana uz primjenu, obradu kao i prezentaciju naših proizvoda.

Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojanjem moguća su odstupanja od tehnički karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog uporabe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod nanošenja novih slojeva na podloge koje ovdje nisu opisane nužno je konzultirati se s nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja vrijede u laboratorijskim uvjetima (20°C/65%rvz) i mogu se mijenjati ovisno o uvjetima na gradilištu.

Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.