



RÖFIX SP Silikatna strukturalna završna žbuka

Silikonska završna žbuka

Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi (ÖNORM, SIA, itd.) i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga (npr: SMGV, HUPFAS itd.).

Područja primjene:

Tvornički zamiješana, gotova tankoslojna završna žbuka u raznim granulacijama, strukturama i tonovima boja.

Mineralna, parapropusna strukturalna vanjska žbuka na podložnim žbukama i TIS fasadama. Obogaćeno visokovrijednom dodatkom za zaštitu boje.

Svojstva:

- Visoka paropropusnost
- Primjenjiva na toplinsko-izolacijske sustave
- Ojačano vlaknima

Ugradnja:



Tehnički podaci					
SAP šifra:	2000148051	2000148053	2000148057	2000148056	2000148059
NAV šifra:	110374	110386	110395	110394	110418
Vrsta pakiranja					
Jedinica po paleti	24 Jed./pal. (HR)				
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.				
Boja	bijela				
Struktura žbuke	V	V	V	R	V
Granulacija	1 mm	1,5 mm	2 mm	2 mm	3 mm
Potrošnja	pribl. 2 kg/m ²	pribl. 2,4 kg/m ²	pribl. 3 kg/m ²	pribl. 2,7 kg/m ²	pribl. 3,8 kg/m ²
Gustoća suhog morta	pribl. 1.800 kg/m ³				
Paropropusnost μ	pribl. 40				
pH-vrijednost	pribl. 10,5				
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 J/kg K				
Vodupojnost	< 0,15 kg/m ² h ^{0,5}				
Reakcija na požar (EN 13501-1)	A2-s1, d0 (EN13501-1)				
Certifikati o ispitivanju	Reakcija na požar (euro razred) A2-s1, d0 prema EN 13501				
Napomene o ambalaži	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.				
Temperatura podloge	> 8 - < 25 °C				
Reakcija na požar	A2-s1, d0 (EN13501-1)				

SAP šifra:	2000568560
NAV šifra:	110417
Vrsta pakiranja	
Jedinica po paleti	24 Jed./pal. (HR)
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.
Boja	bijela
Struktura žbuke	R
Granulacija	3 mm



RÖFIX SP Silikatna strukturalna završna žbuka

Silikonska završna žbuka

SAP šifra:	2000568560
Potrošnja	pribl. 3,5 kg/m ²
Gustoća suhog morta	pribl. 1.800 kg/m ³
Paropropusnost μ	pribl. 40
pH-vrijednost	pribl. 10,5
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 J/kg K
Vodupojnost	< 0,15 kg/m ² h0,5
Reakcija na požar (EN 13501-1)	A2-s1, d0 (EN13501-1)
Certifikati o ispitivanju	Reakcija na požar (euro razred) A2-s1, d0 prema EN 13501
Napomene o ambalaži	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.
Temperatura podloge	> 8 - < 25 °C
Reakcija na požar	A2-s1, d0 (EN13501-1)

- Sastav:**
- Disperzivno vezivo
 - Kalijevo vodeno staklo
 - Bijeli, klasirani mramorni pijesak
 - Pigmenti

Uvjeti obrade: Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne smije pasti ispod +8°C. Sve do potpunog sušenja, materijal treba štiti od mraza, prebrzog sušenja (direktnih sunčevih zraka, vjetra) i naknadnog provlaživanja (kiše). Relativna vlažnost zraka tijekom ugradnje i sušenja ne smije prelaziti 65%.

Podloga: Podloga mora biti suha, nosiva i bez nečistoća, kao što su npr. prašina, čađa, alge, iscjetavanja i slično. Kod novo nanesenih podložnih žbuka (npr. vapneno-cementne žbuke) prema propisima proizvođača potrebno je vrijeme sušenja i vezivanja od min. 2 do 3 tjedna. Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242. Vapneno-cementne podložne žbuke na TIS se prema važećim smjernicama nanose u preporučenim debljinama i moraju biti suhe (sušenje min. 5 dana, pri vlažno-hladnom vremenu duže).

Priprema podloge:

Vapnene podložne žbuke: Ne upotrebljavati na ovim podlogama
Vapneno cementne podložne žbuke: Pogodno
Lagane podložne žbuke: Na masi sa izravnavanje (Renostar ili Renoplus)
Žbuke za toplinsku izolaciju: Na masi sa izravnavanje (Renostar ili Renoplus)
Beton: Na masi sa izravnavanje (Renostar ili Renoplus)
Toplinsko-izolacijski sustavi, Toplinsko-izolacijske žbuke, elastične podloge: Pogodno
Mineralna stara žbuka bez premaza: Na masi za renoviranje (Renostar, Renoplus)
Stara žbuka s mineralnim premazom: Na masi za renoviranje (Renostar, Renoplus)
Organske stare žbuke: Ne upotrebljavati na ovim podlogama
Suhe podložne žbuke koje sadrže gips: Ne upotrebljavati na ovim podlogama
Gips-kartonske ploče: Ne upotrebljavati na ovim podlogama
Gipsane- vlaknasto papirne ploče (npr. Fermacell): Ne upotrebljavati na ovim podlogama

Priprema podloge: Minimalno 24 sata prije nanošenja završne žbuke, podlogu punoplošno do zasićenja premazati nerazrijeđenim RÖFIX PREMIUM predpremazom pomoću četke ili valjka od janjeće kože. Stare premaze koji su popucali i koji otpadaju potrebno je mehanički ukloniti. Jako pjeskovite podloge prethodno pripremiti odgovarajućim RÖFIX dubinskim pretpremazom (npr. RÖFIX 201 SILICA LF na vapneno - cementne žbuke ili RÖFIX PP 301 HYDRO LF na podloge koje sadrže gips i vapneno - cementne podloge). Neravnine na podložnoj žbuci prethodno stručno izravnati masom za izravnavanje, kao npr. RÖFIX Renoplus, Renostar.



RÖFIX SP Silikatna strukturalna završna žbuka

Silikonska završna žbuka

Priprema materijala:	Proizvod spreman za uporabu. Po potrebi razrijediti s malo vode do konzistencije prikladne za ugradnju. Prije nanošenja, u ambalaži, laganim pokretima ručnog mješača dobro promiješati. Tijekom ugradnje završnu žbuku češće promiješajte kako ne bi došlo do slijeganja granulacije.
Ugradnja:	Nanošenje zaribane žbuke: ravnomjerno u veličini granulacije nanijeti čistom, nehrđajućom čeličnom žlicom/gladilicom. Na vezane površine žbuka se ugrađuje primjenom tehnike „svježe u svježe“ bez prekidanja. Nanošenje špricane žbuke: sa odgovarajućim strojem nanijeti/strukturirati. Strukturiranje zaribane žbuke: željena struktura postiže se odgovarajućim alatom za zaribavanje (stiroporni/plastični gleter). Potrebno je obratiti pozornost na pravovremeno strukturiranje. Redovito čišćenje alata za strukturiranje je vrlo važno!
Napomene:	Debljina sloja tankoslojne završne žbuke: nanosi se u maksimalnoj veličini zrna. Sve spojeve i otvore (prozori, okviri prozora, vrata, itd.) prije obrade prekriti, radi zaštite od nečistoće i oštećenja. Čeličnim gleterom postiže se ujednačeniji nanos nego kod upotrebe plastičnog gletera. Kako bi se izbjegle promjene u boji i karakteristike žbuke, ne raditi različitim alatom. Molimo da obratite pažnju na aktualne „Smjernice za obradu žbuka“, austrijske radne zajednice za žbuku, BFS tehničke listove, tehničke listove stručnog udruženja za obradu žbuka na bazi umjetne smole e.V. i IWM smjernice.
Upozorenja:	Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove. Ovaj proizvod sadrži fungicidna i algicidna sredstva. Kod kritičnih objekata, a na zahtjev izvođača, količinu dodanih zaštitnih sredstava je moguće i povećati. Obratite pažnju i na tehničke listove strukovnih udruga: „Alge i gljivice na fasadama“ udruge fasadera Austrije, ÖAP grupe za kvalitetu TISa Austrija, odnosno udruženja WDVS Njemačka.
Upute za obradu:	Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom. Alat nakon upotrebe temeljito očistiti. Kod tamnih, intenzivnih tonova boje < 20% VOSS (vrijednost odbijanja sunčeve svjetlosti), treba koristiti Syco-Tec fasadni sistem. Niske temperature kao i visoka vlažnost zraka produžuju vrijeme vezivanja. Neravnomjerno upojne podloge mogu uzrokovati promjenu tona boje. Preveliko razrijeđivanje ili obrada pri jakom vjetru i utjecaju intenzivnih sunčevih zraka može dovesti do stvaranja pukotina. Relativna vlažnost zraka tijekom ugradnje i sušenja ne smije prelaziti 65%.
Skladištenje:	Skladištiti zatvoreno i na hladnom, zaštititi od smrzavanja. Rok upotrebe najmanje 24 mjeseca.

Certifikati:





RÖFIX SP Silikatna strukturna završna žbuka

Silikonska završna žbuka

Opće napomene:

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga.

Podaci sadržani u ovom tehničkom listu su u skladu s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima.

Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio.

Kod pastoznih završnih žbuka podloga mora imati otpornost na pritisak od minimalno 1,5 N/mm². Ne primjenjivati na vlažnim podlogama i vodoravnim površinama koje su opterećene vodom.

Ne možemo preuzeti odgovornost za besprijevano sušenje bez mrlja zbog različitosti uvjeta na objektima i gradilištima. Zbog primjene prirodnih sirovina moguće su male razlike u tonu boja.

Ako se koriste obojane žbuke za povezane površine potrebno je cijelu površinu obraditi jednom narudžbom iste žbuke. Kod naknadnog naručivanja potrebno je navesti gradilište i vrijeme prve narudžbe. Materijali koji predugo stoje na skladištu podliježu promjenama boja. Prije upotrebe provjeriti odgovara li materijal naručenom tonu boje. Naknadne reklamacije nećemo priznati.

Naši proizvodi su podvrgnuti stalnim kontrolama kvalitete, kako u pogledu sirovina, tako i u pogledu gotovih proizvoda, kako bi se osigurala trajna kvaliteta proizvoda.

Naši tehnički savjetnici stoje Vam na usluzi za pitanja vezana uz primjenu, obradu kao i prezentaciju naših proizvoda.

Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojanjem moguća su odstupanja od tehnički karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog uporabe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod nanošenja novih slojeva na podloge koje ovdje nisu opisane nužno je konzultirati se s nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja vrijede u laboratorijskim uvjetima (20°C/65%rvz) i mogu se mijenjati ovisno o uvjetima na gradilištu.

Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.