

DUBLEX PRO DTM GRUBI Serija 3135

Anti-korozivan, s micaceom, sintetični završni premaz, gruba struktura, 1K, DTM.

GLAVNE ZNAČAJKE

Sastav baziran na modificiranim alkidnim smolama, micaceo željeznom oksidu, aluminiju i posebnim aditivima omogućava odlično razlijevanje i nanos kistom. Idealan završni premaz za sve poslove gdje je potrebno brzo sušenje (drugi sloj može se nanositi nakon 6 sati) i trajna zaštita, zahvaljujući lamelarnoj prirodi micaceo pigmenta, aluminiju i posebnim svojstvima veziva. Zahvaljujući otpornosti na UV zrake, premaz se ne kreda tijekom vremena. Proizvod se može nanositi izravno na željezo i pocinčani lim (DTM-Direktno na metal)). Ako se primjenjuje na aluminiju, lijevanom željezu i lakim legurama, potreban je odgovarajući temeljni premaz. Tretiranim podlogama daje antikni metalni izgled.

Glavne značajke su:

Lako nanošenje kistom, kratkodlakim valjkom i prskanjem.	Direktan nanos na željezo i pocinčanu podlogu.
Izvrсна prekrivnost.	Brzo sušenje.
Izvrсна razljevnost.	Otporan na U.V. zrake i kredanje.
Nema kapanja ni slijevanja (tikotropan).	Izvršno prekrivanje rubova.

PODRUČJE PRIMJENE

Za zaštitu i završni sloj na željezu i pocinčanom limu (vrata, ograde, oluci i urbani namještaj).

Prikladne podloge

Željezo	Pocinčani lim
---------	---------------

PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora biti suha, čista i prionjiva, nemasna, bez prljavštine itd.

Podloga od novog ŽELJEZA:

- Nanijeti dva sloja DUBLEX PRO GRANA GROSSA Serija 3135.

Podloga od ranije premazivanog ŽELJEZA:

- Provjerite da li je postojeća boja čvrsto prionjena i ako ima odvajajućih slojeva odstranite ih sve. Pažljivo obrisite, operite s nitro razrjeđivačem serije A0970 i zatim, kada je površina suha, nanosite dva sloja DUBLEX PRO GRANA GROSSA serije 3135.

Podloga od POCINČANOG LIMA:

- Podloga mora biti čista, suha i odležana najmanje 6 mjeseci na zraku, ili obrušena i oprana s nitro razrjeđivačem serije A0970. Kada je površina suha, nanosite dva sloja DUBLEX PRO GRANA GROSSA serije 3135.

PARAMETRI NANOŠENJA

Razrjeđivanje	Kist/Valjak: 5% volumno s Acquaragia Serija 0950 Prskanje: 10-15% volumno s Acquaragia Serija 0950
Nanošenje	Kist, kratkodlaki valjak, prskanje (zračno)

Broj slojeva	2
Teoretska pokrivenost *	4,9 m ² /Kg – 6,7 m ² /l (po sloju pri 70 µ debljini suhog filma)
Prosječna potrošnja *	204 g/ m ²
Sušenje	Na zraku pri temperaturi prostorije od 20°C
Suho na dodir	3-4 sata
Međupremazni interval	6-8 sati
Potpuno suho	12-24 sata pri navedenoj debljini sloja
Temperaturna otpornost	80°C
Debljina suhog filma po sloju	70 mikrona
Debljina mokrog filma po sloju	150 mikrona razrijeđenog proizvoda

UVJETI OKOLIŠA

Temperatura pri nanošenju	Relativna vlažnost zraka
Podloga: 5° - 35°C	Max. 60%
Okoliš: Min. 5°C - Max. 35°C	

SUSTAVI NANOSA

Sustavi nanosa

Proizvod se može koristiti u slijedećim ciklusima premazivanja:	Podloge ALUMINIJ i LAKE LEGURE – 0710. Monoprimer Podloga LIJEVANO ŽELJEZO – 0659. Cromofond (valjak/kist/sprej) ili 0695. Zincromat (sprej)
---	---

SAVJETI I UPOZORENJA

- Zimi završiti nanošenje 3-4 sata prije zalaska sunca, kako bi se nanos stigao osušiti na dodir, da bi se izbjegla apsorpcija vlage tijekom noći.
- Ne nanositi proizvod za vrijeme magle.
- Nanošenje vršiti pri temperaturi obavezno između +5°C i +35°C.
- Nanošenje proizvoda u neprikladnim atmosferskim uvjetima nepovoljno utječe na vrijeme sušenja, što ugrožava postizanje optimalnih estetskih svojstava i performansi.
- Osigurati dobru prozračnost kada se radi u malim prostorijama.
- Nanošenje zadnjeg završnog sloja preporuča se raspršivanjem, kako bi se postigla bolja homogenost boja.
- Budući da je proizvod na bazi sušivih ulja, ostatci istog, korišteni alati, prašina i ostatci raspršivanja, upotrijebljeni filteri, papir i krpe natopljene proizvodom, mogu se samozapaliti; stoga ih je potrebno natopiti vodom i spremiti ih u vodonepropusne spremnike prije odbacivanja. Redovno provjeravajte teretni prostor vozila, ispušne cijevi i kanale usisavača, i čistite ih od svih ostataka raspršivanja koji mogu uzrokovati samozapaljenje.

Na velikim površinama primjene, molimo imati na umu da narudžba proizvoda za jednu nijansu mora biti jednokratna, zbog eliminiranja mogućnosti eventualne nekonzistentnosti nijansi kod različitih serija pakiranja pri višekratnim narudžbama.

TEHNIČKI PODATCI

	Seriya proizvoda	Test metoda
Sastav	Modificirani alkid	
Boja	Prema ton karti – strojno nijansiranje	
Viskozitet	Brookfield od 3500 do 4000 mPa.s (20°C) A3 – V20	ISCOL01
Specifična težina	od 1,30 to 1,40 g/ml	ISCOL02

Suha tvar	% težinski 69,4 ± 2%
	% volumno 46,6 ± 2%
HOS	g/l 417
HOO	% težinski 30,6

KLASIFIKACIJA

Klasificirano sukladno EU Regulaciji 2004/42/CE – 161/06

(Kat. i-BS) EU GRANIČNA VRIJEDNOST 500 g/l (2010) – OVAJ PROIZVOD SADRŽI 417 g/l

NIJANSIRANJE

Proizvod nijansirati sa:
Koloranti Serije 0615

Pakiranje	Strojno nijansiranje
2,5 l	✓
0,75 l	✓

ROK UPORABE - SKLADIŠTENJE

Jedna godina u originalno zatvorenom pakiranju.

Skladištiti na temperaturi od 5°C do 35°C.

RASPOLOŽIVA PAKIRANJA

2,5 l – 0,75 l

TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

Sastav baziran na modificiranim alkidnim smolama, micaceo željeznom oksidu, aluminiju i posebnim aditivima omogućava odlično razlijevanje i nanos kistom. Idealan završni premaz za sve poslove gdje je potrebno brzo sušenje (drugi sloj može se nanositi nakon 6 sati) i trajna zaštita, zahvaljujući lamelarnoj prirodi micaceo pigmenta, aluminiju i posebnim svojstvima veziva. Zahvaljujući otpornosti na UV zrake, premaz se ne kređa tijekom vremena. Proizvod se može nanositi izravno na željezo i pocinčani lim (DTM-Direktno na metal)). Ako se primjenjuje na aluminiju, lijevanom željezu i lakim legurama, potreban je odgovarajući temeljni premaz. Tretiranim podlogama daje antikni metalni izgled.

SIGURNOSNE OZNAKE

Pogledati Sigurnosno-Tehnički List.

Pažljivo rukujte proizvodom prema važećim propisima o osobnoj i zaštiti okoliša.

LEGENDA

- (*) Pokrivenost: pokrivenosti se odnose na jedan sloj na glatkim podlogama, a samo su indikativne. Provjerite odgovarajućim ispitivanjima.
- Podaci navedeni u ovom Tehničkom listu dobiveni su korištenjem isključivo Franchi&Kim proizvoda primjenjenih u skladu s opisanim specifikacijama. Nepravilna upotreba materijala koji ovdje nisu navedeni (boje, razrjeđivanje vodom) i / ili proizvodi koji nisu proizvedeni od strane tvrtke Franchi & Kim mogu ugroziti svojstva primjene, performanse i završnu polimerizaciju proizvoda.
- Ako nije drukčije naznačeno, vrijeme primjene odnosi se na prosječnu temperaturu od 20 ° C.
- " Sukladno odjeljku br. 161/06 - Direktiva 2004/42 / CE - HOS vrijednosti navedene u pakiranju odnose se na razrjeđenu smjesu, navedene razrjeđivače i tonirane proizvode formulirane prema recepturama Franchi i Kim S.p.A. "

Ovdje navedene informacije su, prema našem saznanju, ispravne i točne i stoga ih treba smatrati pouzdanima. Međutim, to ne podrazumijeva ikakvo naše jamstvo, budući da su uvjeti korištenja izvan naše kontrole; stoga ne oslobađaju kupce tereta i odgovornosti za provjeru prikladnosti proizvoda za specifičnu uporabu koju žele provesti i za obavljanje posla profesionalno. Za daljnje informacije o načinu primjene i uvjetima uporabe, obratite se našoj tehničkoj službi. Ovaj dokument zamjenjuje sve prethodne verzije. Preporuča se provjeriti postojanje ažuriranog izdanja na www.franchi-kim.it.

FRANCHI&KIM

Industrial & Architectural Paints

URED: Via Matteotti, 160 - 25014 CASTENEDOLO - BRESCIA
- ITALIJA Tel. +39 030 213555 - Fax +39 030 2731664 info@franchi-kim.it
www.franchi-kim.it - www.inshopfactory.it