



## Uniflott

Gipsana masa za ručnu obradu spojeva suhomontažnih sustava

### Opis proizvoda

Knauf Uniflott je praškasti materijal izrađen na bazi posebne vrste gipsa, oplemenjen i aditivima prilagođen područje primjene. Masa za obradu spojeva tip 4B prema HRN EN 13963

### Skladištenje

Vreće je potrebno držati u suhom prostoru na paleti. Materijal iz oštećenih vreća treba odmah ugraditi i/ili zrakonepropusno zatvoriti. Skladištiti cca. 9 mjeseci od datuma proizvodnje.

### Kvaliteta

U skladu sa HRN EN 13963 proizvod podliježe prvoj tvorničkoj kontroli kao i stalnoj kontroli kvalitete i ima CE oznaku.

### Svojstva i prednosti

- Minimalna promjena volumena tijekom sušenja
- Manja mogućnost pojave pukotina
- Kremasto čvrsta smjesa
- Brza završna čvrstoća
- Brzo sušenje materijala
- Lako se obrađuje sa Abranet® brusnom rešetkom
- Jednostavno čišćenje posuda i alata

## Područje primjene

Područje primjene u unutarnjim prostorima:

- Gipsane ploče ili kompozitnih ploča sa HRK rubom (poluobli uzdužni rub) ili HRAK rub (poluobli zakošeni uzdužni rub) bez bandažne trake na uzdužnim rubovima koji su pokriveni kartonom.
- Gipsane ploče sa AK (zakošeni uzdužni rub), SKF (ravno rezani čeon) ili spojeva sa bandažnom trakom npr. Knauf Kurt
- Gipsanih perforiranih ploča sa SK rubom (ravno rezanim) i/ili UFF rubom (4-strani frezani rub) npr. Knauf Cleaneo perforirane ploče
- Podnih gipsanih i gips-vlaknastih ploča (suhi estriši)
- Knauf GIFAboard ili GIFAfloor ploča
- Knauf Vidiwall i Vidifloor ploča

## Izvedba

### Priprema podloge

Prije obrade gipsane ploče i gipsvlaknaste ploče treba dobro učvrstiti na nosivu potkonstrukciju, a podne gipsane ploče (elementi suhog estriha) treba položiti na izravnatu i čvrstu podlogu. Ploče moraju biti suhe i čiste, te bez prašine u području spojeva. Oštećena mjesta na pločama se prije obrade spojeva ispunjavaju s Uniflott-om.

### Priprema materijala

Uniflott treba sipati u čistu, hladnu vodu sve dok se materijal pojavi na površini (maks. 5 kg u cca. 2,4 l vode), s lopaticom smjesu treba ravnomjerno miješati bez dodatnih dodataka do čvrste kremaste kakvoće.

### Obrada

Potrebna su minimalno dva postupka obrade, ovisno o zahtijevanoj završnoj kakvoći površine. Spoj ploča treba temeljito ispuniti. U drugoj fazi rada treba sa širokim gleterom izraditi ravan prijelaz prema površini ploče. Vijke i druge učvrstne elemente treba također pregletati. Male neravnine se odmah nakon stvrdnjavanja Uniflott-a obrađuju s brusnim papirom. Alat i posude odmah nakon upotrebe treba temeljito isprati vodom.

### Obrada (perforirane gipsane ploče)

Vidjeti upute za montažu Knauf Cleaneo SK ili Knauf Cleaneo UFF ploča

### Temperatura obrade / klima

S obradom spojeva gipsanih ploča treba započeti nakon što je isključena mogućnost promjene dimenzija ploča uslijed promjene temperature i vlage u prostoru. Ploče se obrađuju tek nakon nanošenja svih vrsta tekućih estriha. Temperatura prostora i podloge ne smije biti niža od cca. +10°C.

### Vrijeme obrade

Od trenutka usipavanja materijala u vodu do početka skrućivanja cca. 45 min (pri cca. +20°C). Nečistoće i preostali materijal u posudi za miješanje te prljavi alat umanjuju otvoreno vrijeme pripremljene smjese. Skrućeni materijal se ne smije ugrađivati. Dodavanjem vode i ponovnim miješanjem Uniflott ne postaje pogodan za ponovnu primjenu.

### Završni premazi i obloge

Prije nanošenja završnog sloja npr. boja obrađena površina mora biti čista od prašine. Površinu gipsanih sustava uvijek prije tretirati sa odgovarajućim temeljnim premazom. Temeljne premaze uskladiti sa završnim slojem. Dozvoljena je uporaba ljepila iz metilne celuloze. Nakon lijepljenja papirnatih tapeta i tapeta iz staklenih vlakana prostorije treba temeljito provjetravati i osigurati dostatnu ventiliranost.

Prije premazivanja ili nanošenja završne obloge (tapete) Knauf ploče treba premazati impregnacijskim temeljnim premazom. Pri tome treba voditi računa o usklađenosti temeljnog i završnog premaza odn. završne obloge, te se treba ravnati prema uputama pojedinih proizvođača materijala za premazivanje. Prije lijepljenja keramičkih pločica potreban je impregnacijski premaz Knauf Tiefengrund odnosno u područjima prskanja brtveni kaučuk premaz Knauf Flachendicht s pripadajućom brtvenom trakom za unutarnje kutove Knauf Flächendichtband. Nakon lijepljenja papirnatih tapeta i tapeta iz staklenih vlakana prostorije treba temeljito provjetravati i osigurati dostatnu ventiliranost.

### Utrošak materijala

Utrošak materijala	Potrošnja cca. u kg/m <sup>2</sup>			
	Strop	Zid	Zidna obloga	Suhi estresi
9,5 mm Knauf ploče (HRAK)	–	–	0,3	–
12,5 mm Silentboard (HRK)	0,55	1,0	0,3	–
12,5 mm Knauf ploče (HRAK)	0,3	0,5	0,25	–
12,5 mm Horizonboard (4AK)	0,25	–	–	–
15 mm Knauf ploče (HRAK)	0,3	0,5	–	–
18 mm protupožarna ploča (HRAK)	0,35	–	–	–
18 mm Masivna ploča A / Diamant 18 (HRAK)	0,6	1,0	–	–
20 mm Masivna ploča (HRAK)	0,6	1,1	0,55	–
25 mm Masivna ploča (HRAK)	0,65	1,2	0,6	–
2x 12,5 mm Knauf ploče (HRAK)	0,5	0,8	0,4	–
2x 15 mm Knauf ploče (HRAK)	0,5	0,8	0,5	–
2x 20 mm Masivna ploča (HRAK)	1,0	–	0,85	–
2x 25 mm Masivna ploča (HRAK)	–	–	0,9	–
18 + 15 mm Knauf ploče (HRAK)	0,5	–	–	–
25 + 18 mm Knauf ploče (HRAK)	1,0	–	0,7	–
3x 12,5 mm Knauf ploče (HRAK)	–	1,0	–	–
12,5 mm Cleaneo SK	0,2	–	–	–
12,5 mm Cleaneo UFF	0,1	–	–	–
Brio-Elementi	–	–	–	0,15

Obrada ruba sa Trenn-Fix-om: ovisno o debljini sloja obloge cca. 0,15 do 0,25 kg po m' rubnog spoja

### Podaci za narudžbu

Naziv	Pakiranje	Količina na paleti	Broj proizvoda	EAN
Uniflott	25 kg	42 vreća/paleti	00003114	4003982019905
	5 kg	200 vreća/paleti	00003115	4006379019342

**Knauf d.o.o.**  
Tvornica Knin  
Uzdolje polje 91  
22300 Knin, Hrvatska  
T +385 (0)22 688 500  
F +385 (0)22 688 540  
E [info@knauf.hr](mailto:info@knauf.hr)  
[www.knauf.hr](http://www.knauf.hr)

**Knauf d.o.o.**  
**Podružnica Zagreb**  
Ulica grada Vukovara 21  
10000 Zagreb, Hrvatska  
T +385 (0)1 3035 400  
F +385 (0)1 3035 415  
E [info@knauf.hr](mailto:info@knauf.hr)  
[www.knauf.hr](http://www.knauf.hr)

**Knauf d.o.o. Sarajevo**  
Kolodvorska 11a  
71000 Sarajevo,  
Bosna i Hercegovina  
T +387 (0)33 711 090  
F +387 (0)33 664 368  
E [info@knauf.ba](mailto:info@knauf.ba)  
[www.knauf.ba](http://www.knauf.ba)

**Knauf d.o.o. Podgorica**  
Vojvode Maša Đurovića 9  
City Kvart  
81000 Podgorica, Crna Gora  
T +382 (0)20 513 114  
F +382 (0)20 513 115  
E [info@knauf.co.me](mailto:info@knauf.co.me)  
[www.knauf.co.me](http://www.knauf.co.me)

▶ 00 385 1 3035 400

▶ [www.knauf.hr](http://www.knauf.hr)

▶ [info@knauf.hr](mailto:info@knauf.hr)

**Konstruktivska, statička i građevinsko-fizikalna svojstva Knauf sistema mogu se ostvariti samo ukoliko je osigurana isključiva primjena sistemskih komponentata iz Knauf proizvodnog programa.**

Knauf d.o.o., Ulica grada Vukovara 21, 10000 Zagreb, Tel.: + 385 1 3035 400, Fax: + 385 1 3032 300