

TEHNIČKI LIST 10.02.39-HRV
DEKORATIVNE ŽBUKE

JUBIZOL CarbonStrong finish S 1.5 i 2.0

Mikroarmirana siloksanizirana zaglađena žbuka

1. Opis, upotreba

JUBIZOL CarbonStrong finish S 1.5 i 2.0 se upotrebljavaju za izradu završnog sloja u JUBOVIM fasadnim sustavima. Proizvedene su na polimernim vezivima te imaju karakterističnu ravnomjerno zrnatu površinu. Oplemenjene su s kombinacijom bazaltnih i karbonskih vlakana, koja im osiguravaju iznimnu elastičnost a istovremeno visoku čvrstoću. Odlično prenose rastezanja i površinske napetosti. Namijenjene za dekorativnu zaštitu fasadnih zidnih površina svih vrsta objekata, pa i višestambenih zgrada s minimalnim krovnim napustima. Dobro prijanjaju na sve fino hrapave građevinske podloge: na klasične fine vapnencementne i cementne žbuke, na zaglađene betonske površine, pa i na vlaknencementne i gips-kartonske ploče, ploče od iverice, itd.

Odabran omjer između finih i grubih zrna granulata te kombinacija modernih zgušnjivača i ovlaživača i tvari za zadržavanje vode, osiguravaju mortnim smjesama izvanrednu obradljivost, koja omogućuje lakše nanošenje i razvlačenje te osjetno dulje otvoreno vrijeme ugrađenih žbuka. Visok sadržaj siloksanskih dodataka u JUBIZOL CarbonStrong žbukama osigurava dobru vodoodbojnost i visoku otpornost na djelovanje dimnih plinova, UV zraka i drugih atmosferilija te posljedičnu solidnu postojanost u svim klimatskim uvjetima. Žbuke odlikuje visoka čvrstoća te netipična za akrilne žbuke visoka paropropusnost zbog čega ih je moguće ugrađivati i u JUBOVIM fasadnim toplinsko izolacijskim sustavima na mineralnoj vuni. Obradenim površinama osigurana je dugotrajna otpornost od zaraze zidnim algama i plijesni, zato dodavanje biocidnih sastojaka prije ugradnje nije potrebno.

2. Način pakiranja

plastične kante po 25 kg:

3. Nijanse

- bijela (nijansa 1001)
- nijanse koje završavaju dijelom na 2, 3, 4 i 5 iz ton karte BOJE I ŽBUKE (na JUMIX postajama za nijansiranje na prodajnim mjestima!)
- nijanse koje završavaju na C, D, E i F iz ton karte JUB FAVOURITE FEELINGS - (na JUMIX postajama za nijansiranje na prodajnim mjestima!)

pod određenim uvjetima moguća je i isporuka u nijansi po posebnom zahtjevu kupaca

4. Tehnički podaci

		JUBIZOL CarbonStrong finish S 1.5	JUBIZOL CarbonStrong finish S 2.0
gustoća (kg/dm ³)		~1,80	~1,80
vrijeme sušenja – suho na dodir T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (sati)		~6	~6
paropropusnost EN ISO 7783-2	koeficijent μ (-)	<120	<120
	vrijednost S _d (m)	<0,18 (za d = 1,5 mm) razred V2 (srednja paropropusnost)	<0,24 (za d = 2,0 mm) razred V2 (srednja paropropusnost)



upijanje vode w_{24} EN 1062-3 ($\text{kg/m}^2\text{h}^{0,5}$)	<0,05 razred W3 (nisko upijanje vode)	<0,05 razred W3 (nisko upijanje vode)
prihvata na standardnu vapneno-cementnu žbuku (1 : 1 : 6) EN 24624 (MPa)	>0,30	>0,30

glavni sastojci: akrilatno vezivo, gruba i fina kalcitna i alumosilikatna punila, celulozni i hektoritni zgušnjivači, titan dioksid, siloksanški dodaci, voda.

5. Priprema podloge

Podloga mora biti fino hrapava (idealna je hrapavost klasično zaglađene fine žbuke granulacije 1,0 mm), čvrsta (tlačna čvrstoća najmanje 1,5 MPa – CS II po EN 998-1), suha i čista, bez slabo vezanih dijelova, prašine, soli, masnih mrlja i drugih nečistoća. Manje neravnine - ispupčenja i udubine – otežavaju zaglađivanje ugrađene žbuke, zato pripremi podloge trebamo posvetiti što veću pažnju.

Nove podložne žbuke prije ugradnje dekorativne žbuke sušimo najmanje 7 do 10 dana za svaki cm debljine, a na nove betonske podloge žbuku nanosimo tek mjesec ili više dana nakon betoniranja (navedeno vrijeme sušenja vrijedi za normalne uvjete: $T = +20\text{ }^\circ\text{C}$, rel. vl. = 65 %). Sa starih čvrstih žbuka uklonimo sve premaze, špriceve i ostale dekorativne nanose. Površinu nakon čišćenja temeljito rasprašimo – najbolje pranjem – i po potrebi je pokrpamo i izravnamo. Pranje mlazom vruće vode ili pare posebno preporučamo za vlaknocementne ploče i sve betonske podloge jer na taj način s novih uklonimo ostatke ulja od oplata, a sa starih čađu, mahovinu, lišajeve, ostatke boje, itd.

Odgovarajuće temeljne premaze za pojedine vrste podloga navodimo u donjoj tabeli:

Podloga	Temeljni premaz	Potrošnja (ovisi o upojnosti i hrapavosti podloge)
fine vapnocementne žbuke i temeljne žbuke toplinsko-izolacijskih sustava	JUBIZOL Unigrund (nijansa što sličnija boji žbuke)	120 – 200 g/m ²
	ACRYLCOLOR razrijeđen vodom (nijansa što sličnija boji žbuke; ACRYLCOLOR: voda = 1 : 1)	90 – 100 ml/m ²
	AKRIL Emulzija razrijeđena vodom (AKRIL EMULZIJA : voda = 1 : 1)	90 – 100 ml/m ²
glatke, slabo upijajuće površine: beton, vlaknocementne ploče i pretjerano upijajuće površine (gips-kartonske ploče, iverice)	JUBIZOL Unigrund (nijansa što sličnija boji žbuke)	120 – 200 g/m ²
	VEZAKRILPrimer	~300 ml/m ²

Nanosimo ih ličilačkim ili zidarskim kistom, a ACRYLCOLOR i AKRIL Emulziju možemo i dugodlakim krznem ili tekstilnim ličilačkim valjkom ili špricanjem. Žbuku ugrađujemo tek kada je temeljni premaz potpuno suh. U normalnim uvjetima ($T = +20\text{ }^\circ\text{C}$, rel. vl. = 65 %) iznosi vrijeme sušenja za JUBIZOL Unigrund najmanje 12 sati, za VEZAKRILPrimer najmanje 24 sata, a za ACRYLCOLOR ili AKRIL Emulziju od 4 do 6 sati.

6. Priprema mortne smjese za ugradnju

Mortnu smjesu prije upotrebe dobro promiješamo ručnim električnim mješalom, a po potrebi (samo iznimno) je razrijedimo vodom (do najviše 1 dcl na kantu). Obavezno provjerimo nijansu, a nakon toga mortnu smjesu egaliziramo, da uklonimo i minimalne, oku nevidljive razlike između pojedinih vedara. U posudi odgovarajućeg volumena promiješamo



sadržaj iz četiri vedra. Kada upotrijebimo približno četvrtinu pripremljenog morta, u egalizacijsku posudu istresemo sadržaj sljedećeg vedra i dobro ga promiješamo s preostalom smjesom, itd. Egalizacija bijele žbuke istih proizvodnih jedinica nije potrebna, pod uvjetom, da je nismo razrijedili.

Bilo kakvo "popravljanje" mortne smjese za vrijeme ugradnje (dodavanje sredstava za nijansiranje, razrijeđivanje, itd.) nije dozvoljeno.

7. Ugradnja mortne smjese

Mortnu smjesu nanosimo ručno – nehrđajućom čeličnom gladilicom - ili strojno, špricanjem, u debljini nešto većoj od promjera najdebljeg pješčanog zrna. Prilikom nanosa špricanjem poštujemo uputstva proizvođača strojne opreme. Odmah nakon nanošenja površinu žbuke zagladimo kružnim potezima tvrdom glatkom plastičnom gladilicom. Zaglađujemo kružnim potezima sve dok ne postignemo ravnomjerno zrnatu strukturu. Prilikom zaglađivanja se zrna u nanesenom sloju morta sasvim malo pomaknu, potiskivanje mortne smjese ispred gladilice (u vidu vala) nije dozvoljeno. Nastanak takvog vala najčešće možemo pripisati prevelikoj debljini nanosa ili slabo pripremljenoj, odnosno nedovoljno ravnoj podlozi. Grudice morta koje strše iz površine žbuke na kraju – nekoliko minuta nakon zaglađivanja – utisnemo u nju tako, da površinu lagano zagladimo čistom nehrđajućom čeličnom gladilicom.

Radove izvodimo što brže - bez prekida - od jednog do drugog krajnjeg ruba zida. Na zidne plohe koje se protežu preko više etaža, žbuku ugrađujemo istovremeno na svim etažama: u tom slučaju s nanosom žbuke uvijek počnemo na gornjoj etaži, a na donjim etažama radimo sa "stepeničastim razmakom". Veće zidne plohe podijelimo na manje žlijebovima ogovarajuće širine, mortnim obrubima i drugim ukrasima, okvirima ili na neki drugi način, time izbjegnemo probleme koji se javljaju prilikom kontinuirane ugradnje žbuke, te neestetski izgled zbog nedovoljno ravne podloge. Spojeve ploha u kutevima i na rubnim djelovima olakšava izvedba fino obrađenih pojasa širine nekoliko cm, koji obrađenim površinama daju ugodan estetski izgled. Ukrasne zaglađene pojase, žlijebove, mortne obrube, okvire itd. obično izradimo prije ugradnje dekorativne žbuke. Zaštićujemo ih odgovarajućim zidnim bojama i pritom pazimo da premaz, koji koristimo za njihovu obradu, ne nanosimo nekontrolirano preko njihovih rubova na plohe pripremljene za ugradnju dekorativne žbuke.

Mortnu smjesu ugrađujemo samo u odgovarajućim vremenskim i mikroklimatskim uvjetima: temperatura zraka i zidne podloge ne smije biti niža od +5 °C i viša od +35 °C, a relativna zračna vlaga ne viša od 80%. Fasadne površine zastorima zaštitimo od sunca, vjetra i oborina, a žbuku, bez obzira na takvu zaštitu, ne nanosimo po kiši, magli ili jakom vjetru (≥ 30 km/h).

Otpornost svježih obrađenih ploha od oštećenja zbog oborinske vode (ispiranje nanosa) je u normalnim uvjetima ($T = +20$ °C, rel. zr.vl. = 65 %) postignuta nakon najkasnije 24 sata.

Okvirna, odnosno prosječna potrošnja:
 ~2,5 kg/m² (JUBIZOL Carbon Strong finish S 1.5)
 ~3,1 kg/m² (JUBIZOL CarbonStrong finish S 2.0)

8. Zaštita na radu

Detaljnija uputstva oko rukovanja s proizvodom, upotreba osobne zaštitne opreme, postupanje s otpadom, čišćenje alata, mjere prve pomoći, oznake upozorenja, poruke upozorenja, komponente koje određuju opasnost, izjave o opasnosti i izjave o zaštiti navedene su u sigurnosnom listu proizvoda koji možete pronaći na Jubovoj mrežnoj stranici ili ga zatražiti od proizvođača ili prodavača. Prilikom ugradnje proizvoda potrebno je poštovati i uputstva i propise iz zaštite na radu kod građevinskih fasaderskih i soboslikarskih radova.

9. Održavanje i obnavljanje obrađenih površina

Površine obrađene JUBIZOL CarbonStrong finish S 1.5 i 2.0 ne zahtijevaju neko posebno održavanje. Neprihvaćena prašina i druge neprihvaćene nečistoće možemo pomesti, usisati ili isprati mlazom vode. Prihvaćenu prašinu i druge tvrdokornije mrlje uklonimo laganim trljanjem mekanom četkom namoćenoj u otopini univerzalnih sredstava za čišćenje u kućanstvu, a nakon toga površinu isperemo čistom vodom.

Na površinama, s kojih ne možemo ukloniti mrlje i prljavštinu na opisan način, izvodimo obnavljajuće bojenje, koje se sastoji od dvoslojnog nanosa mikroarmirane fasadne boje REVITALCOLOR ili mikroarmirane fasadne boje SILICONECOLOR na prethodan nanos odgovarajućeg temeljnog premaza.



10. Skladištenje, transportni uvjeti i rok upotrebe

Skladištenje i transport pri temperaturi od +5 °C do +25 °C, zaštićeno od izravnog utjecaja sunca, NE SMIJE SMRZNUTI!

Rok upotrebe prilikom skladištenja u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 12 mjeseci

11. Kontrola kvalitete

Kvalitetne karakteristike proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama, te slovenskim, europskim drugim standardima. Postizanje deklariranog ili propisanog kvalitetnog nivoa stalno provjeravamo u vlastitim laboratorijima, na Zavodu za gradbeništvo u Ljubljani, te povremeno i drugim nezavisnim stručnim ustanovama u zemlji i inozemstvu, a osigurava ga i u JUB-u već više godina prisutan i uveden sustav cjelovitog upravljanja i kontrole kvalitete ISO 9001. U procesu proizvodnje strogo poštujemo slovenske i europske standarde vezane za zaštitu okoliša i osiguravanje sigurnosti i zdravlja prilikom rada, koje dokazujemo certifikatom ISO 14001 i OHSAS 18001.

Primjerenost upotrebe JUBIZOL CarbonStrong finish S 1.5 i 2.0 za završne žbuke u JUB-ovim fasadnim toplinsko-izolacijskim sustavima potvrđena je europskim tehničkim dopuštanjem ETA- testiranja su bila, u skladu s smjernicama ETAG 004/2000, izvedena na Zavodu za gradbeništvo u Ljubljani.

12. Druge informacije

Tehnička uputstva navedena u ovom prospektu nastala su na osnovi naših iskustava i s ciljem da se prilikom upotrebe proizvoda postignu optimalni rezultati. Za štetu, prouzročovanu zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost

Boja žbuke se od boje prikazane u ton karti ili potvrđenog uzorka može razlikovati, ali ukupno odstupanje ΔE_{2000} za nijanse po JUB-ovoj ton karti BOJE I ŽBUKE ili ALL THE SHADES OF YOUR FAVOURITE FEELINGS – određuje se u skladu s ISO 7724/1-3 i po matematičkom modelu CIE DE2000 - smije iznositi najviše 2,5. Za kontrolu navedenih odstupanja mjerodavan je pravilno osušen nanos žbuke na testnoj podlozi i standard predmetne nijanse, koja se pohranjuje u TRC JUB d.o.o. Žbuka izrađena po drugim uzorcima i ton kartama je za raspoložive JUB-ove baze i paste za nijansiranje, najbliža moguća, u tom slučaju ukupno odstupanje nijanse može biti veće od prije navedene garantirane vrijednosti. Razlike u nijansi, koje su posljedica neodgovarajućih radnih uvjeta, drukčije tehnike nanosa, obrade i pripreme žbuke od onih opisanih u ovom tehničkom listu ili ugradnje na neodgovarajuće pripremljenu, previše ili premalo upijajuću, previše ili premalo hrapavu, na vlažnu ili nedovoljnu suhu podlogu, ne mogu biti predmet reklamacije.

Za ugradnju u fasadne toplinsko-izolacijske sustave preporučujemo žbuke sa svjetlošću (Y) iznad 25. Tamnije žbuke i žbuke intenzivnih nijansi, koje možemo postići samo organskim pigmentima, u težim eksploatacijskim uvjetima su manje otporne na ispiranje oborinskom vodom i jače podložne kredanju. Reklamacije na promjene, koje se zbog toga na izloženim površinama mogu očitovati u vidu bržeg izbljeđivanja, ne priznajemo. Iz tog razloga preporučujemo, da se o uvjetima ugradnje takvih žbuka i održavanju obrađenih površina za svaki pojedini primjer posavjetujete s našim stručnjacima. Spisak u tom pogledu spornih nijansi na raspolaganju vam je u trgovinama s JUMIX stanicama za nijansiranje, te u našoj prodajnoj i tehničko-informativnoj službi.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva prethodna izdanja, pridržavamo si pravo za eventualne kasnije promjene i dopune.

Oznaka i datum izdavanja: **TRC-097/19-pek**, 10.10..2019.

JUB Trgovina i promet, d.o.o.

Ulica hrvatskih branitelja 11
10430 Samobor
Hrvaška
T: +385 1 6194 340
+385 1 6194 340
F: +385 1 6194 341
E: jub@jub.hr
www.jub.eu



Proizvod je izrađen u tvrtci koje je nositelj certifikata ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

