

**TEHNIČKI LIST 10.07.01-HRV**  
**DEKORATIVNE ŽBUKE**

# JUBIZOL Decor finish 0.2

**Fina disperzijska dekorativna fasadna masa**
**1. Opis, upotreba**

JUBIZOL Decor finish 0.2 je na polimernim vezivima izrađena gruba disperzijska masa za izradu različitih dekorativnih tehnika na vanjskim površinama. S upotrebom šablona JUBIZOL WOOD i JUBIZOL PANEL STONE možemo u sustavu s finom disperzijskom masom izrađivati imitacije drva ili kamena. Odabrane tehnike su primjerene za upotrebu na manjim površinama kao što su: zidne površine na ulazima u objekte, lože na balkonima, manje površine na etažama, za dekorativnu obradu manjih potpornih i upornih zidova itd. Obavezna podloga je žbuka granulacije maksimalno 1,0 mm. Proizvod nije primjeren za upotrebu u sustavima koji za toplinsko izolacijsku oblogu imaju ploče ili lamele od mineralne vune.

Proizvod se osim visoke čvrstoće odlikuje dobrom vodoodbojnošću. Otpornost na djelovanje dimnih plinova, UV zraka i drugih atmosferilija omogućuje mu postojanost u raznim klimatskim uvjetima. Obrađenim površinama osigurana je dugotrajna otpornost na zarazu od algi i plijesni, zbog čega posebno dodavanje biocidnih tvari prije ugradnje nije potrebno.

**2. Način pakiranja, nijanse**

plastične kante po 25 kg:

- bijela (nijansa 1001)
- prema definiranim kombinacijama nijansi koje su navedene u brošuri JUBIZOL Decor - (na JUMIX postajama za nijansiranje na prodajnim mjestima!)
- nijanse označene s \* koje završavaju na D, E i F iz ton karte JUB FAVOURITE FEELINGS i indeksom svjetlosti iznad 35 - (na JUMIX postajama za nijansiranje na prodajnim mjestima!)
- pod određenim uvjetima moguća je i isporuka u nijansi po posebnom zahtjevu kupaca – za indeks svjetlosti iznad 35

**3. Tehnički podaci**

gustoća (kg/dm <sup>3</sup> )		~1,70
vrijeme sušenja – suho na dodir T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (sati)		U debljini 1 mm ~ 6 U debljini 3 mm ~ 12
paropropusnost EN ISO 7783-2	koeficijent $\mu$ (-)	<220
	vrijednost $S_d$ (m)	<0,22 (za d = 1,0 mm) razred V2 (srednja paropropusnost)
upijanje vode $w_{24}$ EN 1062-3 (kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> )		<0,05 razred W3 (nisko upijanje vode)
prihvata na standardnu vapneno-cementnu žbuku (1 : 1 : 6) EN 24624 (MPa)		>0,40

glavni sastojci: akrilatno vezivo, gruba i fina kalcitna i alumosilikatna punila, celulozni i asocijativni zgušnjivači, titan



dioksid, siloksanski dodaci, voda.

#### 4. Priprema podloge

Obavezna podloga su kvalitetnije temeljne žbuke armirane s 160 g armaturnom mrežicom ojačanom staklenim vlaknima i završnom dekorativnom žbukom granulacije maksimalno 1.0 mm. Novo ugrađene dekorativne žbuke prije ugradnje dekorativne fasadne mase sušimo barem jedan dan (navedeno vrijeme sušenja vrijedi za normalne uvjete: T=+20°C, rel. Vl. zraka= 65 %). U slučaju da je postojeća žbuka dovoljno čvrsta prethodno je očistimo od prašine, masnoće ili druge prljavštine. U slučaju pojave algi i plijesni površine prethodno očistimo mlazom vruće vode ili pare vode pod tlakom i dezinficiramo. Na tako pripremljene površine nanosimo temeljni premaz razrijeđenu Akрил Emulziju, omjer miješanja 1:1. S ugradnjom dekorativne mase počinjemo tek kad je temeljni premaz potpuno suh. U normalnim uvjetima je to nakon 4-6 sati.

Okvirna odnosno prosječna potrošnja (ovisno o upojnosti podloge):
AKRIL Emulzija 90 – 100 g/m <sup>2</sup>

#### 5. Priprema mortne smjese za ugradnju

Mortnu smjesu prije upotrebe dobro promiješamo ručnim električnim mješačem, razrjeđivanje nije dozvoljeno. Obavezno provjerimo nijansu, a nakon toga mortnu smjesu egaliziramo, da uklonimo i minimalne, oku nevidljive razlike između pojedinih vedara. U posudi odgovarajućeg volumena promiješamo sadržaj iz četiri vedra. Kada upotrijebimo približno četvrtinu pripremljenog morta, u egalizacijsku posudu istresemo sadržaj sljedećeg vedra i dobro ga promiješamo s preostalom smjesom, itd. Egalizacija bijele žbuke istih proizvodnih jedinica nije potrebna, pod uvjetom, da je nismo razrijedili.

Bilo kakvo "popravljanje" mortne smjese za vrijeme ugradnje (dodavanje sredstava za nijansiranje, razrjeđivanje, itd.) nije dozvoljeno.

#### 6. Ugradnja mortne smjese

Mortnu smjesu nanosimo ručno – nehrđajućom čeličnom gladilicom u debljini 1 do 3 mm. U slučaju nanošenja u debljem sloju može doći do pucanja predebelih nanosa. Izbor debljine nanosa, koji po cijeloj površini treba biti ravnomjeran ovisi o željenoj dekorativnoj tehnici. Još svjež nanos možemo obraditi soboslikarskom lopaticom, gladilicom, spužvom, reljefnim soboslikarskim valjkom, rukom itd. da dobijemo što ravnomjerniji izgled kojeg nanos zbog visoke tiskotropnosti zadržava do potpunog stvrdnjavanja. Pretjerano vlaženje (polijevanje s vodom) ili jako zaglađivanje mase ne preporučamo jer može dovesti do nastanka pukotina na površini. Detaljnija uputstva za izradu različitih dekorativnih tehnika navedena su u JUBIZOL Decor brošuri.

Radove treba izvoditi što brže – bez prekida, od jednog do drugog kraja zida. Na zidne plohe koje se prostiru preko više etaža mortnu smjesu ugrađujemo istovremeno na svim etažama: početak ugradnje je na najvišoj etaži, dok u donjim etažama radove izvodimo sa „stepenastim odmakom“. Veće zidne plohe razdijelimo na manje površine s odgovarajućim trakastim pojasevima, obrubima, okvirima i fugama kako bi se izbjegle teškoće u postizanju ravnomjernosti obrađene plohe. Spajanje ploha na kutevima i uglovima olakšavaju nekoliko centimetara široki pojasevi, žljebovi koji obrađenim površinama naglašavaju dekorativan efekt. Ukrasne pojaseve, žljebove rubove žbuke, okvire itd. obično izvodimo prije ugradnje dekorativne mase. Zaštitimo ih odgovarajućim bojama, pri čemu pazimo da premaz nekontrolirano ne nanosimo preko njihovih rubova na plohe pripremljene za ugradnju dekorativne žbuke.

Mortnu smjesu ugrađujemo samo u odgovarajućim vremenskim i mikroklimatskim uvjetima: temperatura zraka i zidne podloge ne smije biti niža od +10 °C i viša od +35 °C, a relativna zračna vlaga ne viša od 80%. Fasadne površine zastorima zaštitimo od sunca, vjetrova i oborina, a žbuku, bez obzira na takvu zaštitu, ne nanosimo po kiši, magli ili jakom vjetru (≥30 km/h).

Otpornost svježe obrađenih ploha od oštećenja zbog oborinske vode (ispiranje nanosa) je u normalnim uvjetima (T = +20 °C, rel. zr.vl. = 65 %) postignuta nakon najkasnije 24 sata.

Okvirna, odnosno prosječna potrošnja:
~1,8 kg/m <sup>2</sup> za svaki milimetar debljine

#### 7. Zaštita prilikom rada, rukovanje s otpacima, čišćenje alata

Detaljnija uputstva za rukovanje s proizvodom, upotrebu osobnih zaštitnih sredstava, postupanje s otpadom, čišćenje alata, mjere prve pomoći, oznake upozorenja, komponente koje određuju opasnost, izjave o opasnosti i sigurnosne izjave možete pronaći na Jubovoj mrežnoj stranici ili zatražiti od proizvođača ili trgovca. Prilikom ugradnje proizvoda potrebno je poštivati i uputstva i propise kod građevinskih, fasaderskih i soboslikarskih radova.



## 8. Održavanje i obnavljanje obrađenih površina

Površine obrađene JUBIZOL Decor finish 0.2 ne zahtijevaju neko posebno održavanje. Neprihvaćen prah i druge neprihvaćene nečistoće možemo pomesti, usisati ili isprati mlazom vode. Prihvaćenu prašinu i druge tvrdokornije mrlje uklonimo laganim trljanjem mekanom četkom namoćenoj u otopini univerzalnih sredstava za čišćenje u kućanstvu, a nakon toga površinu isperemo čistom vodom.

Na površinama, s kojih ne možemo ukloniti mrlje i prljavštinu na opisan način, izvodimo obnavljajuće bojenje, koje treba biti jednako tehnici s kojom smo obradili prethodni nanos dekorativne mase.

## 9. Skladištenje, transportni uvjeti i trajnost

Skladištenje i transport pri temperaturi od +5 °C do +25 °C, zaštićeno od izravnog utjecaja sunca, NE SMIJE SMRZNUTI!

Trajnost prilikom skladištenja u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 12 mjeseci

## 10. Kontrola kvalitete

Kvalitetne karakteristike proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama, te slovenskim, europskim drugim standardima. Postizanje deklariranog ili propisanog kvalitetnog nivoa stalno provjeravamo u vlastitim laboratorijima, na Zavodu za gradbeništvo u Ljubljani, te povremeno i drugim nezavisnim stručnim ustanovama u zemlji i inozemstvu, a osigurava ga i u JUB-u već više godina prisutan i uveden sustav cjelovitog upravljanja i kontrole kvalitete ISO 9001. U procesu proizvodnje strogo poštujemo slovenske i europske standarde vezane za zaštitu okoliša i osiguravanje sigurnosti i zdravlja prilikom rada, koje dokazujemo certifikatom ISO 14001 i OHSAS 18001.

## 11. Druge informacije

Tehnička uputstva navedena u ovom prospektu nastala su na osnovi naših iskustava i s ciljem da se prilikom upotrebe proizvoda postignu optimalni rezultati. Za štetu, prouzrokovanu zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost

Boja žbuke se od boje prikazane u ton karti ili potvrđenog uzorka može razlikovati, ali ukupno odstupanje  $\Delta E_{2000}$  za nijanse po JUB-ovoj ton karti BOJE I ŽBUKE ili JUB FAVOURITE FEELINGS – određuje se u skladu s ISO 7724/1-3 i po matematičkom modelu CIE DE2000 je najviše 1,5 dok za nijanse po ton kartama RAL i NCS- smije iznositi najviše 2,5. Za kontrolu navedenih odstupanja mjerodavan je pravilno osušen nanos žbuke na testnoj podlozi i standard predmetne nijanse, koja se pohranjuje u TRC JUB d.o.o. Žbuka izrađena po drugim uzorcima i ton kartama je za raspoložive JUB-ove baze i paste za nijansiranje, najbliža moguća, u tom slučaju ukupno odstupanje nijanse može biti veće od prije navedene garantirane vrijednosti. Razlike u nijansi, koje su posljedica neodgovarajućih radnih uvjeta, drukčije tehnike nanosa, obrade i pripreme žbuke od onih opisanih u ovom tehničkom listu ili ugradnje na neodgovarajuće pripremljenu, previše ili premalo upijajuću, previše ili premalo hrapavu, na vlažnu ili nedovoljnu suhu podlogu, ne mogu biti predmet reklamacije.

Za ugradnju u fasadne toplinsko-izolacijske sustave preporučujemo žbuke sa svjetlošću (Y) iznad 25. Tamnije žbuke i žbuke intenzivnih nijansi, koje možemo postići samo organskim pigmentima, u težim eksploatacijskim uvjetima su manje otporne na ispiranje oborinskom vodom i jače podložne kredanju. Reklamacije na promjene, koje se zbog toga na izloženim površinama mogu očitovati u vidu bržeg izbljeđivanja, ne priznajemo. Iz tog razloga preporučujemo, da se o uvjetima ugradnje takvih žbuka i održavanju obrađenih površina za svaki pojedini primjer posavjetujete s našim stručnjacima. Spisak u tom pogledu spornih nijansi na raspolaganju vam je u trgovinama s JUMIX stanicama za nijansiranje, te u našoj prodajnoj i tehničko-informativnoj službi.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva prethodna izdanja, pridržavamo si pravo za eventualne kasnije promjene i dopune.

Oznaka i datum izdavanja: **TRC-062/18-pek**, 13.12..2018.



**JUB Trgovina i promet, d.o.o.**

Ulica hrvatskih branitelja 11  
10430 Samobor  
Hrvatska  
T: +385 1 6194 340  
+385 1 6194 340  
F: +385 1 6194 341  
E: [jub@jub.hr](mailto:jub@jub.hr)  
[www.jub.eu](http://www.jub.eu)



Proizvod je izrađen u tvrtci koje je nositelj certifikata ISO 9001:2008,  
ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007