

**TEHNIČKI LIST 10.01.18-HRV**  
 DEKORATIVNE ŽBUKE

# JUBIZOL SILICATE FINISH T 2.0

**silikatna zaribana žbuka (STZ)**

## 1. Opis, upotreba

JUBIZOL SILICATE FINISH T 2.0 se upotrebljava za izradu završnog sloja u JUBOVIM fasadnim sustavima. Proizvedena je na osnovi kalijevog vodenog stakla te ima karakterističnu izbrazdanu, površinu sličnu hrastovoj kori. Namijenjena je za dekorativnu zaštitu fasadnih zidnih površina. Dobro prijanja na sve fino hrapave građevinske podloge: na klasične fine vapnenocementne i cementne žbuke, na zaglađene betonske površine itd.

Osim visoke čvrstoće žbuku odlikuje nezapaljivost i visoka paropropusnost. Dobra otpornost na djelovanje dimnih plinova, UV zraka i drugih atmosferilija osigurava joj solidnu postojanost u svim klimatskim uvjetima pa i na oborinama vrlo izloženim fasadnim ploham visokih objekata s minimalnim krovnim napustima.. Obradenim površinama osigurana je **dugotrajna otpornost od zaraze zidnim algama i plijesni**, zato **dodavanje biocidnih sastojaka prije ugradnje nije potrebno**.

## 2. Način pakiranja

plastične kante po 25 kg:

## 3. Nijanse

- bijela (nijansa 1001)
- nijanse označene s \* i koje završavaju 2, 3, 4 i 5 iz ton karte BOJE I ŽBUKE (na JUMIX postajama za nijansiranje na prodajnim mjestima!)
- nijanse označene s \* i koje završavaju na C, D, E i F iz ton karte JUB FAVOURITE FEELINGS - (na JUMIX postajama za nijansiranje na prodajnim mjestima!)

pod određenim uvjetima moguća je i isporuka u nijansi po posebnom zahtjevu kupaca

## 4. Tehnički podaci

		JUBIZOL SILICATE FINISH T 2.0
gustoća (kg/dm <sup>3</sup> )		~1,80
vrijeme sušenja – suho na dodir T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (sati)		~6
paropropusnost EN ISO 7783-2	koeficijent $\mu$ (-)	<25
	vrijednost $S_d$ (m)	<0,05 (za d = 2,0 mm) razred V1 (visoka paropropusnost)
upijanje vode $w_{24}$ EN 1062-3 (kg/m <sup>2</sup> n <sup>0,5</sup> )		<0,10 razred W3 (nisko upijanje vode)
prihvata na standardnu vapneno-cementnu žbuku (1 : 1 : 6) EN 24624 (MPa)		>0,30



glavni sastojci: kalijevo vodeno staklo i stirenakrilatno vezivo, gruba i fina kalcitna punila, celulozni zgušnjivači, titan dioksid, siloksanski dodaci, voda.

## 5. Priprema podloge

Podloga mora biti fino hrapava (idealna je hrapavost klasično zaglađene fine žbuke granulacije 1,0 mm), čvrsta (tlačna čvrstoća najmanje 1,5 MPa – CS II po EN 998-1), suha i čista, bez slabo vezanih djelova, prašine, soli, masnih mrlja i drugih nečistoća. Manje neravnine - ispupčenja i udubine – otežavaju zaglađivanje ugrađene žbuke, zato pripremi podloge trebamo posvetiti što veću pažnju.

Novo podložne žbuke prije ugradnje dekorativne žbuke sušimo najmanje 7 do 10 dana za svaki cm debljine, a na nove betonske podloge žbuku nanosimo tek mjesec ili više dana nakon betoniranja (navedeno vrijeme sušenja vrijedi za normalne uvjete: T = +20 °C, rel. vl. = 65 %). Sa starih čvrstih žbuka uklonimo sve premaze, špriceve i ostale dekorativne nanose. Površinu nakon čišćenja temeljito rasprašimo – najbolje pranjem – i po potrebi je pokrpamo i izravnamo. Pranje mlazom vruće vode ili pare posebno preporučamo za vlaknencementne ploče i sve betonske podloge jer na taj način s novih uklonimo ostatke ulja od oplate, a sa starih čađu, mahovinu, lišajevе, ostatke boje, itd.

Podlogu premažemo s UNIGRUNDOM ili s mješavinom JUBOSILCOLORA SILICATE, SILICATEPRIMERA i vode (JUBOSILCOLOR SILICATE : SILICATEPRIMER : voda = 1:1:1); UNIGRUND odnosno JUBOSILCOLOR SILICATE izaberemo u nijansi što bližoj nijansi žbuke. Nanosimo ih ličilačkim ili zidarskim kistom, te dugodlakim krznenim ili tekstilnim ličilačkim valjkom, smjesu SILICATEPRIMERA, JUBOSILCOLORA SILICATE i vode možemo nanositi i špricanjem. S ugradnjom žbuke u normanim uvjetima (T = +20 °C, rel. vl. = 65 %) počinjemo 12 sati nakon naošenja temeljnog premaza.

Okvirna potrošnja temeljnog premaza (ovisno o upojnosti i hrapavosti podloge, za jednoslojni nanos):  
UNIGRUND 120 – 200 g/m<sup>2</sup>  
ili  
SILICATEPRIMER ~ 60ml/m<sup>2</sup> + JUBOSILCOLOR SILICATE ~60 ml/m<sup>2</sup>

## 6. Priprema mortne smjese za ugradnju

Mortnu smjesu prije upotrebe dobro promiješamo ručnim električnim mješalom, a po potrebi (samo iznimno) je razrijedimo sa SILICATEPRIMEROM (do najviše 1 dcl na kantu). Obavezno provjerimo nijansu, a nakon toga mortnu smjesu egaliziramo, da uklonimo i minimalne, oku nevidljive razlike između pojedinih vedara. U posudi odgovarajućeg volumena promiješamo sadržaj iz četiri vedra. Kada upotrijebimo približno četvrtinu pripremljenog morta, u egalizacijsku posudu istresemo sadržaj sljedećeg vedra i dobro ga promiješamo s preostalom smjesom, itd. Egalizacija bijele žbuke istih proizvodnih jedinica nije potrebna, pod uvjetom, da je nismo razrijedili.

Bilo kakvo "popravljanje" mortne smjese za vrijeme ugradnje (dodavanje sredstava za nijansiranje, razrjeđivanje, itd.) nije dozvoljeno.

## 7. Ugradnja mortne smjese

Mortnu smjesu nanosimo ručno – nehrđajućom čeličnom gladilicom - ili strojno, špricanjem, u debljini koja je jednaka promjeru najdebljeg pješčanog zrna. Prilikom nanosa špricanjem poštujemo uputstva proizvođača strojne opreme. Nekoliko minuta nakon nanošenja (optimalno vrijeme odredimo ovisno o upojnosti podloge i mikroklimatskih uvjeta) površinu žbuke zaribamo s tvrdom glatkom plastičnom gladilicom tako da strukturalna zrna granulata kotrljamo po podlozi, kako bi se sloj žbuke ravnomjerno izbrazdao. Zaribavamo, vodoravno, okomito ili kružno. Grudice morta koje strše iz površine žbuke na kraju – nekoliko minuta nakon zaglađivanja – utisnemo u nju tako, da površinu lagano zagladimo čistom nehrđajućom čeličnom gladilicom.

Radove izvodimo što brže - bez prekida - od jednog do drugog krajnjeg ruba zida. Na zidne plohe koje se protežu preko više etaža, žbuku ugrađujemo istovremeno na svim etažama: u tom slučaju s nanosom žbuke uvijek počnemo na gornjoj etaži, a na donjim etažama radimo sa "stepeničastim razmakom". Veće zidne plohe podijelimo na manje žljebovima ogovarajuće širine, mortnim obrubima i drugim ukrasima, okvirima ili na neki drugi način, time izbjegnemo probleme koji se javljaju prilikom kontinuirane ugradnje žbuke, te neestetski izgled zbog nedovoljno ravne podloge. Spojeve ploha u kutevima i na rubnim djelovima olakšava izvedba fino obrađenih pojasa širine nekoliko cm, koji obrađenim površinama daju ugodan estetski izgled. Ukrasne zaglađene pojase, žljebove, mortne obrube, okvire itd. obično izradimo prije ugradnje dekorativne žbuke. Zaštićujemo ih odgovarajućim zidnim bojama i pritom pazimo da premaz, koji koristimo za njihovu obradu, ne nanosimo nekontrolirano preko njihovih rubova na plohe pripremljene za ugradnju dekorativne žbuke.

Mortnu smjesu ugrađujemo samo u odgovarajućim vremenskim i mikroklimatskim uvjetima: temperatura zraka i zidne podloge ne smije biti niža od +8 °C (za bijele žbuke) odnosno + 12 °C (za nijansirane žbuke) i viša od +30 °C, a relativna



zračna vlaga ne viša od 80%. Fasadne površine zastorima zaštitimo od sunca, vjetra i oborina, a žbuku, bez obzira na takvu zaštitu, ne nanosimo po kiši, magli ili jakom vjetru ( $\geq 30$  km/h).

Otpornost svježe obrađenih ploha od oštećenja zbog oborinske vode (ispiranje nanosa) je u normalnim uvjetima ( $T = +20$  °C, rel. zr.vl. = 65 %) postignuta nakon najkasnije 24 sata.

Okvirna, odnosno prosječna potrošnja:  
~2,5 kg/m<sup>2</sup> (JUBIZOL SILICATE FINISH T 2.0)

## 8. Zaštita prilikom rada, rukovanje s otpacima, čišćenje alata

Proizvod sadrži kalijevo vodeno staklo koje nadražuje oči i kožu, zat opri radu koristite odgovarajuća osobna zaštitna sredstva. Kod nanošenja mortne smjese špricanjem obavezna je upotreba zaštitnih naočala ili štitnika za lice. Uz opća uputstva i propise za zaštitu pri radu za građevinske, fasaderske i ličilačke radove, te navoda u sigurnosnom listu, poštujujte i sljedeća upozorenja:

- H412 Štetno za vodeni okoliš s dugotrajnim učincima.
- P101 Ako je potrebna liječnička pomoć pokazati spremnik ili naljepnicu.
- P102 Čuvati izvan dohvata djece.
- P103 Prije uporabe pročitati naljepnicu.
- P273 Izbjegavati ispuštanje u okoliš.
- P501 Odložiti sadržaj/spremnik u skladu s lokalnim/regionalnim/narodnim/međunarodnim propisima

Sadrži 2-Oktil-2H-izotiazol-3-on. Može uzrokovati alergijsku reakciju.

Algicidna i fungicidna zaštita sloja je omogućena sa sadržajem terbutrina, cinkovog piritona i 2-oktil-2H-izotiazol-3-ona.

Neupotrijebljenu mortnu smjesu u dobro zatvorenoj ambalaži spremimo za eventualne popravke. Stvrdnute ostatke i otpad uklonimo na deponiju građevinskog (klasifikacijski broj otpada: 17 09 03) ili komunalnog otpada (klasifikacijski broj 08 01 11).

Alat temeljito operemo vodom odmah nakon upotrebe, osušene mrlje nije moguće ukloniti. Tekuće tvari ili vodu od pranja alata i opreme ne smijemo razlijevati ili izlijevati u kanalizaciju ili vodotoke. Otpadnu vodu je potrebno zbrinjavati ili upotrebljavati u slijedećim građevinskim odnosno soboslikarskim radovima. Ostatke neupotrijebljene otpadne vode je potrebno predati ovlaštenom sakupljaču opasnih otpada.

Očišćena ambalaža može se reciklirati

PAŽNJA! Prije nanošenja silikatnih žbuka i silikatnih premaza dobro zaštitimo prozorske i vratne okvire, prozorske police te prozorska stakla i druge izložene površine, jer eventualne mrlje naknadno nije moguće ukloniti.

## 9. Održavanje i obnavljanje obrađenih površina

Površine obrađene JUBIZOL SILICATE FINISH T 2.0 ne zahtijevaju neko posebno održavanje. Neprihvaćen prah i druge neprihvaćene nečistoće možemo pomesti, usisati ili isprati mlazom vode. Prihvaćenu prašinu i druge tvrdokornije mrlje uklonimo laganim trljanjem mekanom četkom namočenom u otopini univerzalnih sredstava za čišćenje u kućanstvu, a nakon toga površinu isperemo čistom vodom.

Na površinama, s kojih ne možemo ukloniti mrlje i prljavštinu na opisan način, izvodimo obnavljajuće bojenje, koje se sastoji od dvoslojnog nanosa mikroarmirane fasadne boje REVITALCOLOR SILICATE, mikroarmirane fasadne boje REVITALCOLOR AG ili mikroarmirane fasadne boje REVITALCOLOR SILICONE na prethodan nanos odgovarajućeg temeljnog premaza.

## 10. Skladištenje, transportni uvjeti i trajnost

Skladištenje i transport pri temperaturi od +5 °C do +25 °C, zaštićeno od izravnog utjecaja sunca, NE SMIJE SMRZNUTI!

Trajnost prilikom skladištenja u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 12 mjeseci


## 11. Kontrola kvalitete

Kvalitetne karakteristike proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama, te slovenskim, europskim drugim



standardima. Postizanje deklariranog ili propisanog kvalitetnog nivoa stalno provjeravamo u vlastitim laboratorijima, na Zavodu za gradbeništvo u Ljubljani, te povremeno i drugim nezavisnim stručnim ustanovama u zemlji i inozemstvu, a osigurava ga i u JUB-u već više godina prisutan i uveden sustav cjelovitog upravljanja i kontrole kvalitete ISO 9001. U procesu proizvodnje strogo poštujemo slovenske i europske standarde vezane za zaštitu okoliša i osiguravanje sigurnosti i zdravlja prilikom rada, koje dokazujemo certifikatom ISO 14001 i OHSAS 18001.

Primjerenost upotrebe JUBIZOL SILICATE FINISH T 2.0 za završne žbuke u JUB-ovim fasadnim toplinsko-izolacijskim sustavima potvrđena je europskim tehničkim dopuštenjem ETA- testiranja su bila, u skladu s smjericama ETAG 004/2000, izvedena na Zavodu za gradbeništvo u Ljubljani.

	
JUB d.o.o. Dol pri Ljubljani 28 SI – 1262 Dol pri Ljubljani <b>14</b> Identifikacijska oznaka tipa proizvoda: 10.01.18 Broj izjave o svojstvima: 001/14-JUBIZOL SILICATE FINISH T	
<b>HR EN 15824</b> Vanjska žbuka na osnovi organskih veziva	
Paropropusnost	V1
Upijanje vode	W3
Prihvatna čvrstoća	≥0,3 MPa
Toplinska provodljivost $\lambda_{10, \text{suh}}$	0,83 W/mK, P = 50%
	(tab. vrijednost EN 1745)
Reakcija na požar	NPD

## 12. Druge informacije

Tehnička uputstva navedena u ovom prospektu nastala su na osnovi naših iskustava i s ciljem da se prilikom upotrebe proizvoda postignu optimalni rezultati. Za štetu, prouzrokovanu zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost

Boja žbuke se od boje prikazane u ton karti ili potvrđenog uzorka može razlikovati, ali ukupno odstupanje  $\Delta E_{2000}$  za nijanse po JUB-ovoj ton karti BOJE I ŽBUKE ili ALL THE SHADES OF YOUR FAVOURITE FEELINGS – određuje se u skladu s ISO 7724/1-3 i po matematičkom modelu CIE DE2000 - smije iznositi najviše 2,5. Za kontrolu navedenih odstupanja mjerodavan je pravilno osušen nanos žbuke na testnoj podlozi i standard predmetne nijanse, koja se pohranjuje u TRC JUB d.o.o. Žbuka izrađena po drugim uzorcima i ton kartama je za raspoložive JUB-ove baze i paste za nijansiranje, najbliža moguća, u tom slučaju ukupno odstupanje nijanse može biti veće od prije navedene garantirane vrijednosti. Razlike u nijansi, koje su posljedica neodgovarajućih radnih uvjeta, drukčije tehnike nanosa, obrade i pripreme žbuke od onih opisanih u ovom tehničkom listu ili ugradnje na neodgovarajuće pripremljenu, previše ili premalo upijajuću, previše ili premalo hrapavu, na vlažnu ili nedovoljnu suhu podlogu, ne mogu biti predmet reklamacije.

Za ugradnju u fasadne toplinsko-izolacijske sustave preporučujemo žbuke sa svjetlošću (Y) iznad 25. Tamnije žbuke i žbuke intenzivnih nijansi, koje možemo postići samo organskim pigmentima, u težim eksploatacijskim uvjetima su manje otporne na ispiranje oborinskom vodom i jače podložne kredanju. Reklamacije na promjene, koje se zbog toga na izloženim površinama mogu očitovati u vidu bržeg izbljeđivanja, ne priznajemo. Iz tog razloga preporučujemo, da se o uvjetima ugradnje takvih žbuka i održavanju obrađenih površina za svaki pojedini primjer posavjetujete s našim stručnjacima. Spisak u tom pogledu spornih nijansi na raspolaganju vam je u trgovinama s JUMIX stanicama za nijansiranje, te u našoj prodajnoj i tehničko-informativnoj službi.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva prethodna izdanja, pridržavamo si pravo za eventualne kasnije promjene i dopune.

Oznaka i datum izdavanja: **TRC-103/14-pek**, 10.12..2014.



**JUB Trgovina i promet, d.o.o.**

Ulica hrvatskih branitelja 11  
10430 Samobor  
Hrvaška  
T: +385 1 6194 340  
+385 1 6194 340  
F: +385 1 6194 341  
E: [jub@jub.hr](mailto:jub@jub.hr)  
[www.jub.eu](http://www.jub.eu)



Proizvod je izrađen u tvrtci koje je nositelj certifikata ISO 9001:2008,  
ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

